DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE

06|2021
November | Dezember
53. Jahrgang

FSKB ASGB

L' INDUSTRIE SUISSE DES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

schlütersche
www.baunetzwerk.biz

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE

06|2021
November | Dezember
53. Jahrgang

FSKB ASGB

L' INDUSTRIE SUISSE DES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

schlütersche
www.baunetzwerk.biz

Das Leben ist schön, solange nichts passiert.
Deswegen wurde die Bauarbeitenverordnung überarbeitet
und noch sicherer gemacht. Informieren Sie sich jetzt
über Änderungen, die für Sie per 1. Januar 2022 verbindlich sind.

Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Finanziert durch die EKAS
www.ekas.ch

suva

Das Leben ist schön, solange nichts passiert.
Deswegen wurde die Bauarbeitenverordnung überarbeitet
und noch sicherer gemacht. Informieren Sie sich jetzt
über Änderungen, die für Sie per 1. Januar 2022 verbindlich sind.

Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Finanziert durch die EKAS
www.ekas.ch

suva

Alle im selben Boot
Dans le même bateau

Highlight im November war die UN-Klimakonferenz COP26. Ob die im Rahmen dieses Ereignisses abgegebenen Erklärungen nun als zufriedenstellend betrachtet werden oder nicht, eines ist nicht zu leugnen: Bei unserem «Netto-Null-Rennen» haben wir einen Fehlstart hingelegt.

„Bei unserem ‹Netto-Null-Rennen› haben wir einen Fehlstart hingelegt."

Die Weltwirtschaft ist ohne Frage wie ein grosses Schiff, das seinen Kurs nicht ohne Weiteres ändern kann. Dennoch sitzen wir alle im selben Boot und müssen dazu beitragen, dass es sicher ans Ziel kommt. Als Mensch, Mitarbeitender der eigenen Firma oder Branche müssen wir uns alle einer Frage stellen: Wie kann ich zum Ziel der Kohlenstoffneutralität bis 2050 beitragen?

In dieser Hinsicht trägt die Bauwirtschaft eine grosse Verantwortung. Tatsächlich bestehen von den 60 Millionen Tonnen Baumaterialien, die in der Schweiz jedes Jahr verbraucht werden, mehr als 70% aus Beton. Obschon sich die CO_2-Bilanz von Beton seit den 1990er-Jahren stark verbessert hat, steht uns noch ein weiter Weg bevor. Die von Cemsuisse in diesem Jahr veröffentlichte «Roadmap 2050» gibt diesen Weg vor.

Erforderlich sind verschiedene Massnahmen zur Senkung der Emissionen, aber auch Technologien für die Eliminierung von CO_2. So stellt dies eine gemeinsame Kraftanstrengung aller CO_2-verursachenden Branchen dar, die eine rechtzeitige Umsetzung der Technologien ermöglicht. Denn was nutzt es, in der Schweiz 3 Millionen Tonnen CO_2 aus der Zementproduktion abzuscheiden, wenn keine Massnahmen für die in Asien jährlich verursachten 3 Milliarden Tonnen ergriffen werden? Schlussendlich sitzen wir doch alle im selben Boot.

Le mois de novembre a été marqué par la conférence des Nations Unies sur le changement climatique (COP26). Que l'on soit satisfait ou non des déclarations faites à cette conférence, il faut se rendre à l'évidence : nous n'avons pas pris un bon départ dans la course au « Net-Zéro ». L'économie mondiale est certes un grand bateau et il n'est pas aisé d'en changer le cap. Néanmoins nous sommes tous dans ce bateau et chacun doit contribuer à le mener à bon port. Chacun à titre personnel, à l'échelle de son entreprise ou de sa branche doit se poser la question : comment puis-je contribuer à l'objectif de neutralité carbone d'ici 2050. Dans cette perspective, l'industrie de la construction porte une grande responsabilité. En effet, sur 60 millions de tonnes de matériaux de construction utilisés en Suisse annuellement, plus de 70% est constitué de béton. L'empreinte carbone du béton s'est fortement améliorée depuis les années 90, mais une grande partie du chemin reste à faire.

«Nous n'avons pas pris un bon départ dans la course au Net-Zéro.»

La feuille de route « Roadmap 2050 » publiée par cemsuisse cette année indique ce chemin. Il passe par diverses mesures de réduction des émissions, mais également par des technologies de capture et d'utilisation du CO_2. Ces technologies en sont encore au stade expérimental et leur développement ne pourra pas être le fait d'une branche ou d'un pays. C'est l'effort commun de toutes les industries émettrices de CO_2, au niveau mondial, qui permettra de les mettre en œuvre à temps pour atteindre le but fixé. Car à quoi sert de capturer les 3 millions de tonnes de CO_2 émises par la production de ciment en Suisse, si parallèlement on ne fait rien pour les 3 milliards de tonnes produites en Asie annuellement. Ne sommes-nous pas tous dans le même bateau après-tout ?

Lionel Lathion,
Präsident FSKB
Président ASGB

Alle im selben Boot
Dans le même bateau

Highlight im November war die UN-Klimakonferenz COP26. Ob die im Rahmen dieses Ereignisses abgegebenen Erklärungen nun als zufriedenstellend betrachtet werden oder nicht, eines ist nicht zu leugnen: Bei unserem «Netto-Null-Rennen» haben wir einen Fehlstart hingelegt.

„Bei unserem ‹Netto-Null-Rennen› haben wir einen Fehlstart hingelegt."

Die Weltwirtschaft ist ohne Frage wie ein grosses Schiff, das seinen Kurs nicht ohne Weiteres ändern kann. Dennoch sitzen wir alle im selben Boot und müssen dazu beitragen, dass es sicher ans Ziel kommt. Als Mensch, Mitarbeitender der eigenen Firma oder Branche müssen wir uns alle einer Frage stellen: Wie kann ich zum Ziel der Kohlenstoffneutralität bis 2050 beitragen?

In dieser Hinsicht trägt die Bauwirtschaft eine grosse Verantwortung. Tatsächlich bestehen von den 60 Millionen Tonnen Baumaterialien, die in der Schweiz jedes Jahr verbraucht werden, mehr als 70% aus Beton. Obschon sich die CO_2-Bilanz von Beton seit den 1990er-Jahren stark verbessert hat, steht uns noch ein weiter Weg bevor. Die von Cemsuisse in diesem Jahr veröffentlichte «Roadmap 2050» gibt diesen Weg vor.

Erforderlich sind verschiedene Massnahmen zur Senkung der Emissionen, aber auch Technologien für die Eliminierung von CO_2. So stellt dies eine gemeinsame Kraftanstrengung aller CO_2-verursachenden Branchen dar, die eine rechtzeitige Umsetzung der Technologien ermöglicht. Denn was nutzt es, in der Schweiz 3 Millionen Tonnen CO_2 aus der Zementproduktion abzuscheiden, wenn keine Massnahmen für die in Asien jährlich verursachten 3 Milliarden Tonnen ergriffen werden? Schlussendlich sitzen wir doch alle im selben Boot.

Le mois de novembre a été marqué par la conférence des Nations Unies sur le changement climatique (COP26). Que l'on soit satisfait ou non des déclarations faites à cette conférence, il faut se rendre à l'évidence : nous n'avons pas pris un bon départ dans la course au « Net-Zéro ». L'économie mondiale est certes un grand bateau et il n'est pas aisé d'en changer le cap. Néanmoins nous sommes tous dans ce bateau et chacun doit contribuer à le mener à bon port. Chacun à titre personnel, à l'échelle de son entreprise ou de sa branche doit se poser la question : comment puis-je contribuer à l'objectif de neutralité carbone d'ici 2050. Dans cette perspective, l'industrie de la construction porte une grande responsabilité. En effet, sur 60 millions de tonnes de matériaux de construction utilisés en Suisse annuellement, plus de 70% est constitué de béton. L'empreinte carbone du béton s'est fortement améliorée depuis les années 90, mais une grande partie du chemin reste à faire.

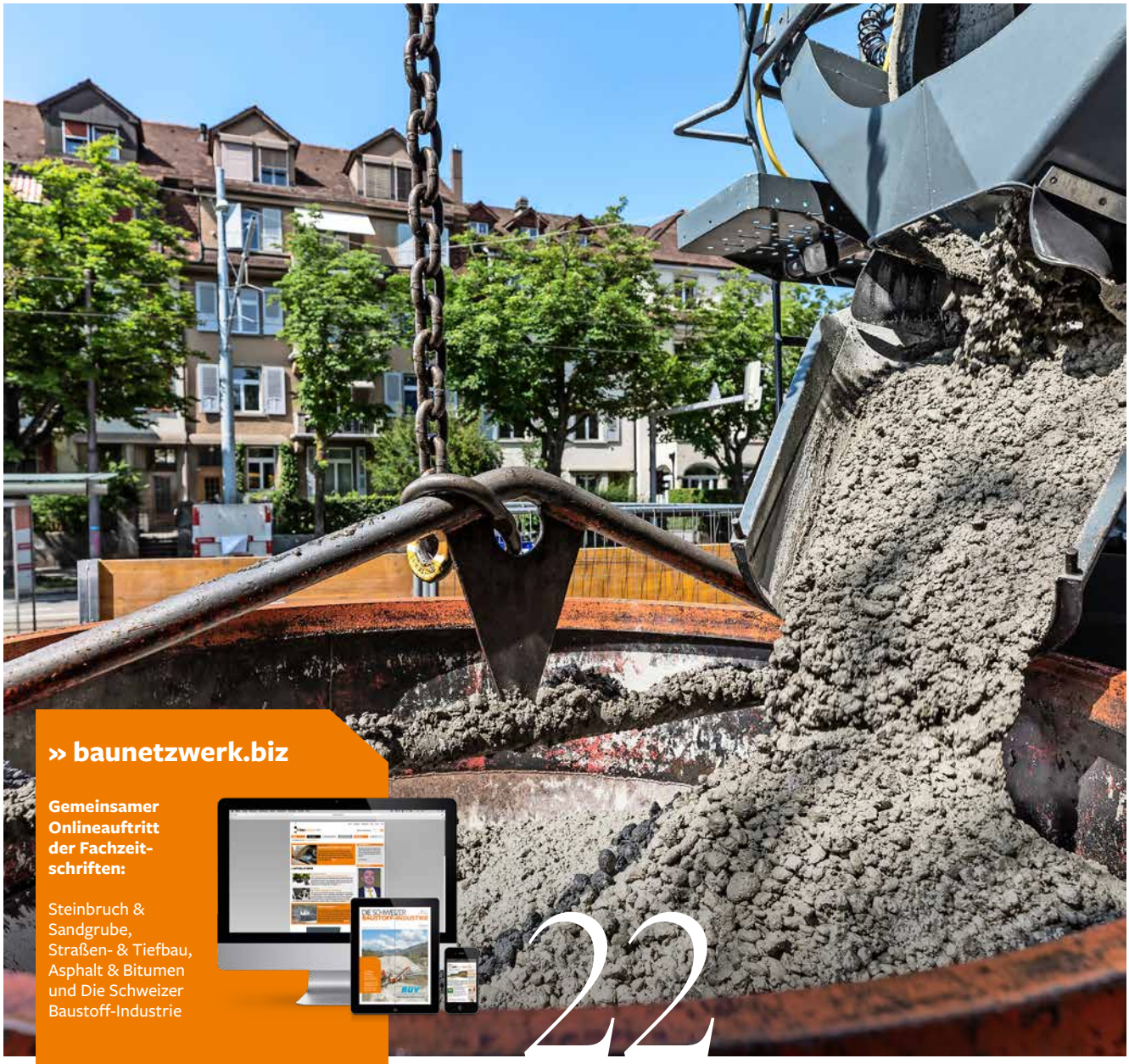
«Nous n'avons pas pris un bon départ dans la course au Net-Zéro.»

La feuille de route « Roadmap 2050 » publiée par cemsuisse cette année indique ce chemin. Il passe par diverses mesures de réduction des émissions, mais également par des technologies de capture et d'utilisation du CO_2. Ces technologies en sont encore au stade expérimental et leur développement ne pourra pas être le fait d'une branche ou d'un pays. C'est l'effort commun de toutes les industries émettrices de CO_2, au niveau mondial, qui permettra de les mettre en œuvre à temps pour atteindre le but fixé. Car à quoi sert de capturer les 3 millions de tonnes de CO_2 émises par la production de ciment en Suisse, si parallèlement on ne fait rien pour les 3 milliards de tonnes produites en Asie annuellement. Ne sommes-nous pas tous dans le même bateau après-tout ?

Lionel Lathion,
Präsident FSKB
Président ASGB

DIE SCHWEIZER
BAUSTOFF-INDUSTRIE

2021 6



Fotos: Losinger Marazzi AG | Werner Müller | Daniel Hager ZT Fachmessen AG

» baunetzwerk.biz

Gemeinsamer Onlineauftritt der Fachzeitschriften:

Steinbruch & Sandgrube, Straßen- & Tiefbau, Asphalt & Bitumen und Die Schweizer Baustoff-Industrie

22

Beton: Freundlich zum Klima

Losinger Marazzi baut beim Tramdepot Burgernziel mit dem klimafreundlichsten Beton der Schweiz.

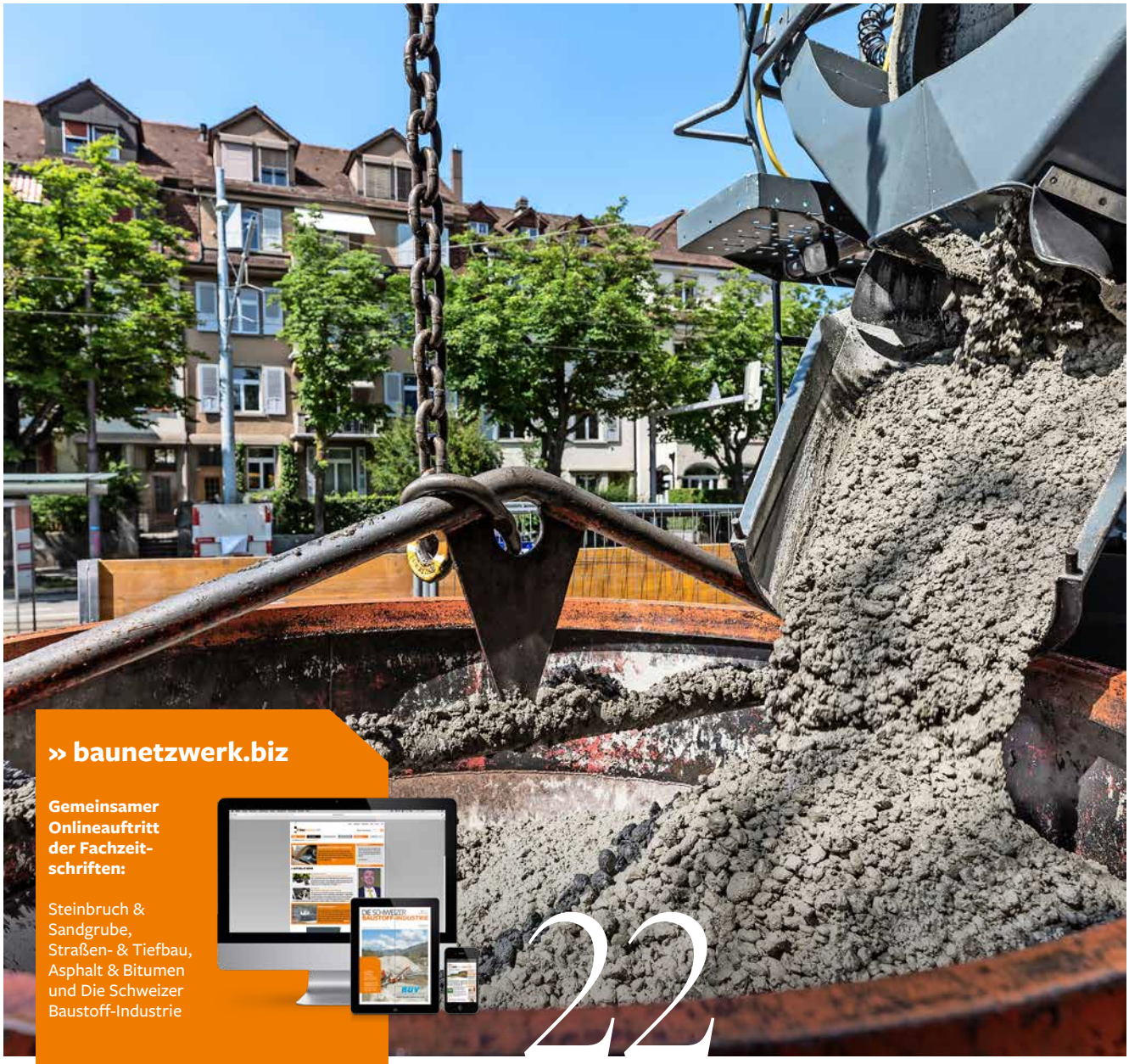
Chefredaktion:
Volker Müller (vm)
Giesel Verlag GmbH
Hans-Böckler-Allee 7, 30173 Hannover
Tel.: 0511 8550-3134, Fax: 0511 8550-3157
E-Mail: volker.mueller@schluetersche.de

Abo- und Vertriebsservice
Tel. 0511 8550-8822
E-Mail: vertrieb@schluetersche.de

Erscheinungsweise:
Jährlich mit 6 Ausgaben

DIE SCHWEIZER
BAUSTOFF-INDUSTRIE

2021 6



Fotos: Losinger Marazzi AG | Werner Müller | Daniel Hager ZT Fachmessen AG

» baunetzwerk.biz

Gemeinsamer Onlineauftritt der Fachzeitschriften:

Steinbruch & Sandgrube, Straßen- & Tiefbau, Asphalt & Bitumen und Die Schweizer Baustoff-Industrie

22

Beton: Freundlich zum Klima

Losinger Marazzi baut beim Tramdepot Burgernziel mit dem klimafreundlichsten Beton der Schweiz.

Chefredaktion:
Volker Müller (vm)
Giesel Verlag GmbH
Hans-Böckler-Allee 7, 30173 Hannover
Tel.: 0511 8550-3134, Fax: 0511 8550-3157
E-Mail: volker.mueller@schluetersche.de

Abo- und Vertriebsservice
Tel. 0511 8550-8822
E-Mail: vertrieb@schluetersche.de

Erscheinungsweise:
Jährlich mit 6 Ausgaben

24

Eröffnung des EbiMIK in Oberglatt

Im September 2021 eröffnete Eberhard schweizweit das grösste Aufbereitungszentrum für Bauabfälle.

44

Autonom fahren in der Kiesgrube

61

Vorschau auf die Baumag 2022

FSKB AKTUELL

06 Herbstanlass 2021 in Zürich
Das Kartellgesetz näher betrachtet

08 Raumplanungsgestz
Eintreten für den Gegenvorschlag

10 Interview
Ernst Honegger geht in den Ruhestand

WIRTSCHAFT

14 Baukonjunktur
Corona-Delle beinahe ausgemerzt

15 Cemsuisse
Planungshilfe für Zementrohstoffe

BAUSTOFFE

18 Nachhaltigkeit im Strassenbau
Lärmarme Asphaltbeläge

20 Betonteile wiederverwenden
Bauen ohne neuen Beton

22 Klimafreundlicher Beton
Spannende Baustelle mitten in Bern

RECYCLING

24 Eröffnung EbiMIK in Oberglatt
Eberhard investiert in Kreislaufwirtschaft

28 RC-Beton: Drei Jahre Foschung
Zement, Gesteinskörner und Wasser

29 Netzwerk Mineralische Rohstoffe
Lokaler Abbau ist wichtig

ANLAGENBAU

30 Recyclingzentrum BGO
Anlagentechnologie von SBM

33 Werk für Hochleistungsbetone
Liebherr Mischtechnik im Einsatz

BAUMASCHINEN

40 Kobelco SK 530LC-11
Harter Einsatz im Steinbruch

43 Hitachis neue 50-Tonner
Maschinen ausgeliefert

44 Autonomes Fahren in der Kiesgrube
Zusammenarbeit von Volvo und Holcim

DSB-JAHRBUCH

45 Firmenportraits
Branchenpartner stellen sich vor

BRANCHE

59 Branchennachrichten
Kies-, Beton- und Recycling-Branche

IMPRESSUM

67 Pflichtangaben

ZUR ANZEIGE AUF DER TITELSEITE

Aufbereitungsanlage von ASE Technik

Nachhaltige Planung für die Zukunft.

ASE TECHNIK
Ihr Partner für kluge Prozesstechnologien

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15
CH-6280 Hochdorf
Telefon +41 41 348 06 20
www.asetechnik.ch

24

Eröffnung des EbiMIK in Oberglatt

Im September 2021 eröffnete Eberhard schweizweit das grösste Aufbereitungszentrum für Bauabfälle.

44

Autonom fahren in der Kiesgrube

61

Vorschau auf die Baumag 2022

FSKB AKTUELL

06 Herbstanlass 2021 in Zürich
Das Kartellgesetz näher betrachtet

08 Raumplanungsgestz
Eintreten für den Gegenvorschlag

10 Interview
Ernst Honegger geht in den Ruhestand

WIRTSCHAFT

14 Baukonjunktur
Corona-Delle beinahe ausgemerzt

15 Cemsuisse
Planungshilfe für Zementrohstoffe

BAUSTOFFE

18 Nachhaltigkeit im Strassenbau
Lärmarme Asphaltbeläge

20 Betonteile wiederverwenden
Bauen ohne neuen Beton

22 Klimafreundlicher Beton
Spannende Baustelle mitten in Bern

RECYCLING

24 Eröffnung EbiMIK in Oberglatt
Eberhard investiert in Kreislaufwirtschaft

28 RC-Beton: Drei Jahre Foschung
Zement, Gesteinskörner und Wasser

29 Netzwerk Mineralische Rohstoffe
Lokaler Abbau ist wichtig

ANLAGENBAU

30 Recyclingzentrum BGO
Anlagentechnologie von SBM

33 Werk für Hochleistungsbetone
Liebherr Mischtechnik im Einsatz

BAUMASCHINEN

40 Kobelco SK 530LC-11
Harter Einsatz im Steinbruch

43 Hitachis neue 50-Tonner
Maschinen ausgeliefert

44 Autonomes Fahren in der Kiesgrube
Zusammenarbeit von Volvo und Holcim

DSB-JAHRBUCH

45 Firmenportraits
Branchenpartner stellen sich vor

BRANCHE

59 Branchennachrichten
Kies-, Beton- und Recycling-Branche

IMPRESSUM

67 Pflichtangaben

ZUR ANZEIGE AUF DER TITELSEITE

Aufbereitungsanlage von ASE Technik

Nachhaltige Planung für die Zukunft.

ASE TECHNIK
Ihr Partner für kluge Prozesstechnologien

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15
CH-6280 Hochdorf
Telefon +41 41 348 06 20
www.asetechnik.ch

Fotos: Werner Müller

„Volles Haus“ anlässlich des FSKB-Herbstanlasses Ende Oktober in Zürich.

FSKB-Herbsttagung 2021

Zum ersten Mal seit rund zwei Jahren konnte eine grössere FSKB-Veranstaltung wieder im nahezu gewohnten Rahmen stattfinden.

WERNER MÜLLER

Der diesjährige FSKB-Herbstanlass fand wie gewohnt im Hotel Marriott in Zürich statt. Das Thema lautete „Das Kartellgesetz und das Kies- und Betongeschäft“ und stiess bei den Branchenvertretern auf grosses Interesse. Über 100 Personen nahmen an dem Anlass teil, verfolgten die beiden interessanten Referate und liessen sich in den nachfolgenden Workshops auf Modellbeispiele aus der Praxis ein.

Ein komplexes Thema – das aber alle betrifft

Nach einer kurzen Begrüssung durch Präsident Lionel Lathion orientierte Martin Weder über den Ablauf des Tages. Als erster Referent konnte er Dr. Marcel Dietrich, Partner bei Homburger Rechtsanwälte AG in Zürich, willkommen heissen. „Es ist schwierig, Ihnen das Kartellgesetz innert 30 Minuten im Detail zu erläutern“, beschrieb Dietrich gleich zu Beginn seines Referates die Ausgangslage. Zu komplex sei dieses Thema. Wettbewerbsabreden sind schnell passiert, auch wenn man sich vermeintlich belanglos mit Branchenkollegen austauscht. „Es gibt einige kartellrechtlich Todsünden, auf die ein Unternehmer sensibilisiert sein sollte“, so der Referent. Im Prinzip kann nahezu jeder Unternehmer aus der Branche davon betroffen sein. Aber wo sind die Grenzen? Das Kartellgesetz steht auf drei Säulen:

> „Beim Marktmachtmissbrauch ist die Definition des Marktes ganz entscheidend.“
>
> **Dr. Marcel Dietrich,** Rechtsanwalt.

- Unzulässige Wettbewerbsabreden.
- Missbrauch einer marktbeherrschenden Stellung.
- Zusammenschlusskontrolle.

Fotos: Werner Müller

„Volles Haus“ anlässlich des FSKB-Herbstanlasses Ende Oktober in Zürich.

FSKB-Herbsttagung 2021

Zum ersten Mal seit rund zwei Jahren konnte eine grössere FSKB-Veranstaltung wieder im nahezu gewohnten Rahmen stattfinden.

WERNER MÜLLER

Der diesjährige FSKB-Herbstanlass fand wie gewohnt im Hotel Marriott in Zürich statt. Das Thema lautete „Das Kartellgesetz und das Kies- und Betongeschäft“ und stiess bei den Branchenvertretern auf grosses Interesse. Über 100 Personen nahmen an dem Anlass teil, verfolgten die beiden interessanten Referate und liessen sich in den nachfolgenden Workshops auf Modellbeispiele aus der Praxis ein.

Ein komplexes Thema – das aber alle betrifft

Nach einer kurzen Begrüssung durch Präsident Lionel Lathion orientierte Martin Weder über den Ablauf des Tages. Als erster Referent konnte er Dr. Marcel Dietrich, Partner bei Homburger Rechtsanwälte AG in Zürich, willkommen heissen. „Es ist schwierig, Ihnen das Kartellgesetz innert 30 Minuten im Detail zu erläutern“, beschrieb Dietrich gleich zu Beginn seines Referates die Ausgangslage. Zu komplex sei dieses Thema. Wettbewerbsabreden sind schnell passiert, auch wenn man sich vermeintlich belanglos mit Branchenkollegen austauscht. „Es gibt einige kartellrechtlich Todsünden, auf die ein Unternehmer sensibilisiert sein sollte“, so der Referent. Im Prinzip kann nahezu jeder Unternehmer aus der Branche davon betroffen sein. Aber wo sind die Grenzen? Das Kartellgesetz steht auf drei Säulen:

> „Beim Marktmachtmissbrauch ist die Definition des Marktes ganz entscheidend.“
>
> **Dr. Marcel Dietrich,** Rechtsanwalt.

- Unzulässige Wettbewerbsabreden.
- Missbrauch einer marktbeherrschenden Stellung.
- Zusammenschlusskontrolle.

Zentraler Faktor ist dabei, ob die Abreden und Missbräuche „erheblich“ sind und aus Gründen der wirtschaftlichen Effizienz gerechtfertigt werden können. Bei der Beurteilung fällt auf, dass eine Absprache mündlich oder schriftlich genauso problematisch ist. Sie muss aber erheblich sein. Auch wenn eine Absprache schlussendlich keinen Vorteil oder keine Wirkung ergibt, bleibt sie möglicherweise strafbar. Ähnlich verhält es sich mit den Treuerabatten. „Ich kann auch einen Konkurrenten mit allfälligen Kundenrabatten behindern“, erklärt Dr. Marcel Dietrich. Ob nun Preisabsprachen, Marktmachtmissbrauch oder unerlaubte Rabatte, die Interpretation und Gewichtung eines Vergehens ist vielfach Ermessenssache. Das macht das Kartellgesetz ja so komplex. Vergehen können bei Entdecken mit einer empfindlichen Busse geahndet werden.

Prävention als wichtige Aufgabe der WEKO

Frank Stüssi, stv. Direktor der Wettbewerbskommission Weko, stellte sein Referat unter den Titel „Kartellrechtliche Schwerpunkte im Baubereich und Beweiserhebung“. Seine Behörde bezeichnete er als kleine Truppe mit rund 70 Mitarbeitern. „Der Gesetzgeber gibt uns Ermittlungsinstrumente ähnlich denen eines Staatsanwaltes. Wir können Einvernahmen und Hausdurchsuchungen durchführen“, erklärte Frank Stüssi.

Die letzten rund 15 Jahre legte die Behörde einen Schwerpunkt auf die Bekämpfung von Submissionsabreden. Sie investierte in Verfahren, statistische Aufdeckungsinstrumente und Prävention. „Zunehmend gelangen Wettbewerbsbeschränkungen im Baustoffbereich in den Fokus der Ermittlungen“, sagte Frank Stüssi. Vier Verfahren sind seit 2015 im Gange, eines davon abgeschlossen. Zu hängigen Verfahren konnte Stüssi natürlich keine Stellung nehmen. Er stellte aber besonders den präventiven Ansatz seiner Ausführungen vor den Zuhörern in den Vordergrund. „Es macht für ein Unternehmen durchaus Sinn, sich von einem auf dieses Thema spezialisierten Anwalt oder von der Weko beraten zu lassen. Man kann mit uns sprechen, auch ausserhalb eines Verfahrens.“ Dies auch deshalb, da die Anzahl der Anzeigen zu Submissionsabreden zunahm, als die Weko dazu vermehrt Verfahren führte. Das müsse nicht auf eine Zunahme der Absprachen hinweisen, sondern sei vielmehr Zeichen der grösseren Sensibilisierung.

Workshops mit branchenkundigen Anwälte

Im Anschluss an die beiden Referate folgten Workshops zu fünf verschiedenen Themenansätzen. Die verschiedenen Arbeitsgruppen wurden von branchenkundigen Rechtsanwälten der FSKB-Fachkommission Politik und Recht (FKP) moderiert. Die Branchennähe und die Fachkompetenz prägten die nachfolgende Diskussion. Abschliessend erfolgte die Schlussdiskussion unter der Leitung von Dr. Marcel Dietrich. Zusammenfassend ging es darum, das eigene Verhalten im Unternehmen zu überprüfen und die gewonnen Erkenntnisse mit einer gesteigerten Sensibilität in künftige Offerten einfliessen zu lassen. ■

FSKB-Präsident Lionel Lathion konnte die Mitglieder wieder einmal persönlich begerüssen.

Rechtsanwalt Dr. Marcel Dietrich erläuterte die wichtigsten Inhalte des Wettbewerbsgesetzes.

Frank Stüssi, stv. Direktor der Wettbewerbskommission WEKO, will die Information und Prävention fördern.

Zentraler Faktor ist dabei, ob die Abreden und Missbräuche „erheblich“ sind und aus Gründen der wirtschaftlichen Effizienz gerechtfertigt werden können. Bei der Beurteilung fällt auf, dass eine Absprache mündlich oder schriftlich genauso problematisch ist. Sie muss aber erheblich sein. Auch wenn eine Absprache schlussendlich keinen Vorteil oder keine Wirkung ergibt, bleibt sie möglicherweise strafbar. Ähnlich verhält es sich mit den Treuerabatten. „Ich kann auch einen Konkurrenten mit allfälligen Kundenrabatten behindern“, erklärt Dr. Marcel Dietrich. Ob nun Preisabsprachen, Marktmachtmissbrauch oder unerlaubte Rabatte, die Interpretation und Gewichtung eines Vergehens ist vielfach Ermessenssache. Das macht das Kartellgesetz ja so komplex. Vergehen können bei Entdecken mit einer empfindlichen Busse geahndet werden.

Prävention als wichtige Aufgabe der WEKO

Frank Stüssi, stv. Direktor der Wettbewerbskommission Weko, stellte sein Referat unter den Titel „Kartellrechtliche Schwerpunkte im Baubereich und Beweiserhebung“. Seine Behörde bezeichnete er als kleine Truppe mit rund 70 Mitarbeitern. „Der Gesetzgeber gibt uns Ermittlungsinstrumente ähnlich denen eines Staatsanwaltes. Wir können Einvernahmen und Hausdurchsuchungen durchführen“, erklärte Frank Stüssi.

Die letzten rund 15 Jahre legte die Behörde einen Schwerpunkt auf die Bekämpfung von Submissionsabreden. Sie investierte in Verfahren, statistische Aufdeckungsinstrumente und Prävention. „Zunehmend gelangen Wettbewerbsbeschränkungen im Baustoffbereich in den Fokus der Ermittlungen“, sagte Frank Stüssi. Vier Verfahren sind seit 2015 im Gange, eines davon abgeschlossen. Zu hängigen Verfahren konnte Stüssi natürlich keine Stellung nehmen. Er stellte aber besonders den präventiven Ansatz seiner Ausführungen vor den Zuhörern in den Vordergrund. „Es macht für ein Unternehmen durchaus Sinn, sich von einem auf dieses Thema spezialisierten Anwalt oder von der Weko beraten zu lassen. Man kann mit uns sprechen, auch ausserhalb eines Verfahrens.“ Dies auch deshalb, da die Anzahl der Anzeigen zu Submissionsabreden zunahm, als die Weko dazu vermehrt Verfahren führte. Das müsse nicht auf eine Zunahme der Absprachen hinweisen, sondern sei vielmehr Zeichen der grösseren Sensibilisierung.

Workshops mit branchenkundigen Anwälte

Im Anschluss an die beiden Referate folgten Workshops zu fünf verschiedenen Themenansätzen. Die verschiedenen Arbeitsgruppen wurden von branchenkundigen Rechtsanwälten der FSKB-Fachkommission Politik und Recht (FKP) moderiert. Die Branchennähe und die Fachkompetenz prägten die nachfolgende Diskussion. Abschliessend erfolgte die Schlussdiskussion unter der Leitung von Dr. Marcel Dietrich. Zusammenfassend ging es darum, das eigene Verhalten im Unternehmen zu überprüfen und die gewonnen Erkenntnisse mit einer gesteigerten Sensibilität in künftige Offerten einfliessen zu lassen. ■

FSKB-Präsident Lionel Lathion konnte die Mitglieder wieder einmal persönlich begerüssen.

Rechtsanwalt Dr. Marcel Dietrich erläuterte die wichtigsten Inhalte des Wettbewerbsgesetzes.

Frank Stüssi, stv. Direktor der Wettbewerbskommission WEKO, will die Information und Prävention fördern.

Foto: Archiv DSB

Zum neuen Raumplanungsgesetz befürwortet der Bundesrat den indirekten Gegenvorschlag.

Revision Raumplanungsgesetz RPG

Die Revision des Raumplanungsgesetzes ist derzeit in der parlamentarischen Debatte. Der FSKB lehnt die Landschaftsinitiative ab, unterstützt aber einen indirekten Gegenvorschlag.

Die Landschaftsinitiative will mit Verboten die Verbauung ausserhalb der Bauzonen stoppen. Sie sieht deswegen unter anderem vor, dass neue Bauten und Anlagen auf nicht eingezonten Flächen nur möglich sind, wenn diese aus gewichtigen Gründen standortgebunden sind. Dies führt zu einer deutlichen Verschärfung, denn bis heute ist die Standortgebundenheit ohne gewichtige Gründe ausreichend. Der FSKB begrüsst es deswegen, dass der Bundesrat die Landschaftsinitiative ebenfalls ablehnt und dieser im Rahmen der Teilrevision 2 des Raumplanungsgesetzes – RPG einen indirekten Gegenvorschlag gegenüberstellt. Es ist für ihn aber wichtig, dass dieser Gegenvorschlag auch effektiv einen Gegenvorschlag statt einer Umsetzung der Initiative darstellt.

Es sollen keine „Nichtbauzonen mit kompensierter Nutzung“ entstehen

In diesem Sinne lehnt er die vorgeschlagene Möglichkeit, ausserhalb der Bauzonen den Bau von Gebäuden zu ermöglichen, sofern diese ausserhalb der Bauzonen mit zusätzlichen Nutzungen kompensiert werden, ab, da so letztlich eine neue Zonenart „Nichtbauzone mit zu kompensierenden Nutzungen“ eingeführt wird, die mit anderen Nutzungen wie beispielweise Kiesabbauflächen um die ohnehin knappen Flächen konkurrenziert. Weiter lehnt er es ab, dass Erträge aus der Mehrwertabschöpfung für das Auszahlen einer Prämie für freiwillig abgebrochene Bauten ausserhalb der Baustelle verwendet werden sollen, da diese gesetzlich an Planungsnachteile geknüpft wäre, sich Freiwilligkeit oft vom natürlichen Zerfall gar nicht abgrenzen lässt und diese kostenmässig übertriebene Dimensionen annehmen würde. Im übrigen wird die Landwirtschaft durch die Vorlage privilegiert, da diese ausserhalb der Bauzonen gegenüber anderen Nutzungen einen pauschalen Vorrang erhalten soll und eine Abbruchprämie erhält, selbst wenn für abgebrochene Landwirtschaftsbauten ein Ersatzneubau erstellt wird. Der FSKB verlangt, dass auch ausserhalb der Bauzonen die Koordination der Bedürfnisse weiterhin mit Hilfe von gesamthaften Interessensabwägungen erfolgt und die Vorlage wirtschaftlich auf ein vernünftiges Mass reduziert wird. Die UREK des Ständerates wird die eingegangenen Stellungnahmen an ihrer Kommissionssitzung Mitte November 2021 ein erstes Mal sichten. (MW)

„Es ist für den FSKB wichtig, dass der Gegenvorschlag auch effektiv ein Gegenvorschlag ist und nicht einer Umsetzung der Initiative gleichkommt.“

FSKB

Foto: Archiv DSB

Zum neuen Raumplanungsgesetz befürwortet der Bundesrat den indirekten Gegenvorschlag.

Revision Raumplanungsgesetz RPG

Die Revision des Raumplanungsgesetzes ist derzeit in der parlamentarischen Debatte. Der FSKB lehnt die Landschaftsinitiative ab, unterstützt aber einen indirekten Gegenvorschlag.

Die Landschaftsinitiative will mit Verboten die Verbauung ausserhalb der Bauzonen stoppen. Sie sieht deswegen unter anderem vor, dass neue Bauten und Anlagen auf nicht eingezonten Flächen nur möglich sind, wenn diese aus gewichtigen Gründen standortgebunden sind. Dies führt zu einer deutlichen Verschärfung, denn bis heute ist die Standortgebundenheit ohne gewichtige Gründe ausreichend. Der FSKB begrüsst es deswegen, dass der Bundesrat die Landschaftsinitiative ebenfalls ablehnt und dieser im Rahmen der Teilrevision 2 des Raumplanungsgesetzes – RPG einen indirekten Gegenvorschlag gegenüberstellt. Es ist für ihn aber wichtig, dass dieser Gegenvorschlag auch effektiv einen Gegenvorschlag statt einer Umsetzung der Initiative darstellt.

Es sollen keine „Nichtbauzonen mit kompensierter Nutzung“ entstehen

In diesem Sinne lehnt er die vorgeschlagene Möglichkeit, ausserhalb der Bauzonen den Bau von Gebäuden zu ermöglichen, sofern diese ausserhalb der Bauzonen mit zusätzlichen Nutzungen kompensiert werden, ab, da so letztlich eine neue Zonenart „Nichtbauzone mit zu kompensierenden Nutzungen“ eingeführt wird, die mit anderen Nutzungen wie beispielweise Kiesabbauflächen um die ohnehin knappen Flächen konkurrenziert. Weiter lehnt er es ab, dass Erträge aus der Mehrwertabschöpfung für das Auszahlen einer Prämie für freiwillig abgebrochene Bauten ausserhalb der Baustelle verwendet werden sollen, da diese gesetzlich an Planungsnachteile geknüpft wäre, sich Freiwilligkeit oft vom natürlichen Zerfall gar nicht abgrenzen lässt und diese kostenmässig übertriebene Dimensionen annehmen würde. Im übrigen wird die Landwirtschaft durch die Vorlage privilegiert, da diese ausserhalb der Bauzonen gegenüber anderen Nutzungen einen pauschalen Vorrang erhalten soll und eine Abbruchprämie erhält, selbst wenn für abgebrochene Landwirtschaftsbauten ein Ersatzneubau erstellt wird. Der FSKB verlangt, dass auch ausserhalb der Bauzonen die Koordination der Bedürfnisse weiterhin mit Hilfe von gesamthaften Interessensabwägungen erfolgt und die Vorlage wirtschaftlich auf ein vernünftiges Mass reduziert wird. Die UREK des Ständerates wird die eingegangenen Stellungnahmen an ihrer Kommissionssitzung Mitte November 2021 ein erstes Mal sichten. (MW)

„Es ist für den FSKB wichtig, dass der Gegenvorschlag auch effektiv ein Gegenvorschlag ist und nicht einer Umsetzung der Initiative gleichkommt.“

FSKB

Eröffnung des grössten Aufbereitungszentrums für Bauabfälle

Eberhard | EBERHARD | EBIOX | WEIACHER | DETZELN

Pioniere in Bau und Umwelt

Eröffnung des grössten Aufbereitungszentrums für Bauabfälle

Eberhard | EBERHARD | EBIOX | WEIACHER | DETZELN

Pioniere in Bau und Umwelt

Foto: FSKB

Ernst Honegger, dipl. Bauingenieur ETH, war während zwölf Jahren für den FSKB tätig.

Wissensvermittler

Ernst Honegger, stellvertretender Leiter Technik im FSKB, geht Ende 2021 in Pension.

INTERVIEW: WERNER MÜLLER

Ernst Honegger, Sie sind dipl. Bauingenieur ETH und seit 2009 für den FSKB tätig. Was war genau Ihre Tätigkeit im Verband?

» **Ernst Honegger:** Ab meinem Eintritt in den FSKB bis zum Frühjahr 2016 war ich mit einem 100-%-Pensum Leiter Technik des FSKB und habe dann mein Pensum mit 62 auf 60% reduziert. Da ich vor meiner Tätigkeit für den FSKB viele Jahre Leiter eines Weiterbildungszentrums war, das seine Schwerpunkte in der Betontechnologie und der Betonbauweise setzte und Weiterbildungen für alle Vorbildungsstufen (ungelernte Fachkräfte bis Hochschulabsolventen) anbot, gehörte es zu meinen ersten Aufgaben, die FSKB-Weiterbildungsplattform auf- und sukzessive auszubauen. Gleichzeitig war ich für alle technischen Fragen zuständig, die unsere Industrie betrafen, und war zudem auch Leiter der Zertifizierungsstelle, die von meinem Vorgänger aufgebaut wurde. Ebenso waren in der Anfangsphase die europäischen Bauproduktenormen, die von der Schweiz zu übernehmen sind, für Gesteinskörnungen und Betone stark im Fluss. Entsprechend aufwendig war meine Mitarbeit in den Normierungsgremien des SIA und des VSS, die auf die Interessen und Inputs der FSKB-internen Fachkommissionen Technik und Umwelt abgestützt werden mussten. Zunehmend nahm auch die Revision der TVA, die heute durch die VVEA ersetzt ist, an „Fahrt“ auf.

In diese Zeit fiel auch die Ablösung der europäischen Bauprodukterichtlinie durch die heute noch gültige Bauprodukteverordnung, die ihrerseits aber heute bereits wieder am Anfang einer Revision steht. Da sich die Schweiz im Rahmen der bilateralen Verträge verpflichtet hat, die europäische Bauproduktegesetzgebung zu übernehmen, um im Gegenzug von einem barrierefreien Marktzutritt zu profitieren, war die Zertifizierungsstelle SÜGB von der Einführung der europäischen Bauprodukteverordnung sehr direkt betroffen, da die Schweiz damals nicht in der Lage war, ihre Bauproduktegesetzgebung auf den gleichen Zeitpunkt anzupassen, und es entstand über längere Zeit eine Gesetzeslücke. Diese kostete die Zertifizierungsstelle die dringend notwendige, europaweite Anerkennung als notifizierte Stelle, und es musste in Windeseile eine Zweigniederlassung im Fürstentum Lichtenstein aufgebaut werden, um die volle Handlungsfähigkeit kurzfristig wiederzuerlangen.

> „Es gehörte zu meinen ersten Aufgaben, die FSKB-Weiterbildungsplattform auf- und sukzessive auszubauen.“

Als Leiter Technik waren die zahlreichen Aus- und Weiterbildungskurse ein zentrales Thema. Wie war das in den letzten beiden Corona-Jahren?

» **Honegger:** Während der Coronazeit konnten unter Einhaltung der verordneten Präventionsmassnahmen die beiden Berufsprüfungen „Baustoffprüfer“ und „Rohstoffaufbereiter“ problemlos durchgeführt werden, wobei die Berufsprüfung „Baustoffprüfer“ allerdings vom Frühjahr 2020 in den Herbst 2020 verschoben werden und zweimal voll durchgeplant werden musste. Bei der Lehrabschlussprüfung „Betonwerker EFZ“ mussten dank den wenigen Lernenden keine nennenswerten Zusatzmassnahmen getroffen werden. Die FSKB-Seminare, deren Zielgruppen technische Kader, Fachspezialisten und Entscheidungsträger waren, wurden vorerst verschoben und schlussendlich als virtuelle Veranstaltungen durchgeführt. Niederschwellige Kursangebote wurden solange verschoben, bis sie wieder physisch durchgeführt werden konnten, so z.B. Baumaschinenführerkurse, Betontechnologie für Maschinisten. Die virtuellen Veranstaltungen stiessen auf eine gute Akzeptanz.

Die Kurse im Herbst 2021 werden, wo immer möglich, wieder durchgeführt. Wie ist die Nachfrage der Berufsleute? Gibt es einen Fachkräftemangel in der Branche?

» **Honegger:** Die aktuelle Nachfrage bezüglich Weiterbildungen ist direkt vergleichbar mit der

Foto: FSKB

Ernst Honegger, dipl. Bauingenieur ETH, war während zwölf Jahren für den FSKB tätig.

Wissensvermittler

Ernst Honegger, stellvertretender Leiter Technik im FSKB, geht Ende 2021 in Pension.

INTERVIEW: WERNER MÜLLER

Ernst Honegger, Sie sind dipl. Bauingenieur ETH und seit 2009 für den FSKB tätig. Was war genau Ihre Tätigkeit im Verband?

» **Ernst Honegger:** Ab meinem Eintritt in den FSKB bis zum Frühjahr 2016 war ich mit einem 100-%-Pensum Leiter Technik des FSKB und habe dann mein Pensum mit 62 auf 60% reduziert. Da ich vor meiner Tätigkeit für den FSKB viele Jahre Leiter eines Weiterbildungszentrums war, das seine Schwerpunkte in der Betontechnologie und der Betonbauweise setzte und Weiterbildungen für alle Vorbildungsstufen (ungelernte Fachkräfte bis Hochschulabsolventen) anbot, gehörte es zu meinen ersten Aufgaben, die FSKB-Weiterbildungsplattform auf- und sukzessive auszubauen. Gleichzeitig war ich für alle technischen Fragen zuständig, die unsere Industrie betrafen, und war zudem auch Leiter der Zertifizierungsstelle, die von meinem Vorgänger aufgebaut wurde. Ebenso waren in der Anfangsphase die europäischen Bauproduktenormen, die von der Schweiz zu übernehmen sind, für Gesteinskörnungen und Betone stark im Fluss. Entsprechend aufwendig war meine Mitarbeit in den Normierungsgremien des SIA und des VSS, die auf die Interessen und Inputs der FSKB-internen Fachkommissionen Technik und Umwelt abgestützt werden mussten. Zunehmend nahm auch die Revision der TVA, die heute durch die VVEA ersetzt ist, an „Fahrt“ auf.

In diese Zeit fiel auch die Ablösung der europäischen Bauprodukterichtlinie durch die heute noch gültige Bauprodukteverordnung, die ihrerseits aber heute bereits wieder am Anfang einer Revision steht. Da sich die Schweiz im Rahmen der bilateralen Verträge verpflichtet hat, die europäische Bauproduktegesetzgebung zu übernehmen, um im Gegenzug von einem barrierefreien Marktzutritt zu profitieren, war die Zertifizierungsstelle SÜGB von der Einführung der europäischen Bauprodukteverordnung sehr direkt betroffen, da die Schweiz damals nicht in der Lage war, ihre Bauproduktegesetzgebung auf den gleichen Zeitpunkt anzupassen, und es entstand über längere Zeit eine Gesetzeslücke. Diese kostete die Zertifizierungsstelle die dringend notwendige, europaweite Anerkennung als notifizierte Stelle, und es musste in Windeseile eine Zweigniederlassung im Fürstentum Lichtenstein aufgebaut werden, um die volle Handlungsfähigkeit kurzfristig wiederzuerlangen.

> „Es gehörte zu meinen ersten Aufgaben, die FSKB-Weiterbildungsplattform auf- und sukzessive auszubauen.“

Als Leiter Technik waren die zahlreichen Aus- und Weiterbildungskurse ein zentrales Thema. Wie war das in den letzten beiden Corona-Jahren?

» **Honegger:** Während der Coronazeit konnten unter Einhaltung der verordneten Präventionsmassnahmen die beiden Berufsprüfungen „Baustoffprüfer“ und „Rohstoffaufbereiter“ problemlos durchgeführt werden, wobei die Berufsprüfung „Baustoffprüfer“ allerdings vom Frühjahr 2020 in den Herbst 2020 verschoben werden und zweimal voll durchgeplant werden musste. Bei der Lehrabschlussprüfung „Betonwerker EFZ“ mussten dank den wenigen Lernenden keine nennenswerten Zusatzmassnahmen getroffen werden. Die FSKB-Seminare, deren Zielgruppen technische Kader, Fachspezialisten und Entscheidungsträger waren, wurden vorerst verschoben und schlussendlich als virtuelle Veranstaltungen durchgeführt. Niederschwellige Kursangebote wurden solange verschoben, bis sie wieder physisch durchgeführt werden konnten, so z.B. Baumaschinenführerkurse, Betontechnologie für Maschinisten. Die virtuellen Veranstaltungen stiessen auf eine gute Akzeptanz.

Die Kurse im Herbst 2021 werden, wo immer möglich, wieder durchgeführt. Wie ist die Nachfrage der Berufsleute? Gibt es einen Fachkräftemangel in der Branche?

» **Honegger:** Die aktuelle Nachfrage bezüglich Weiterbildungen ist direkt vergleichbar mit der

Situation vor Corona. Die Frage, ob es einen Fachkräftemangel in der Kies- und Betonindustrie gibt, kann ich nicht mit konkreten Zahlen beziffern. Aus meiner Sicht liegt er aber schon seit längerer Zeit vor. Die Hauptherausforderung besteht darin, dass unsere Branche vergleichsweise klein ist und dass es keine erlernbaren Berufe in der Grundbildung und im Hochschulbereich gibt. Sie finden viele Quereinsteiger, deren Kernkompetenz im Betrieb der kostspieligen Anlagen und Maschinen liegt, die sich aber die Kompetenz bezüglich der Produkte, die von unserer Industrie hergestellt und vertrieben werden, vielfach mit „learning by doing" erarbeiten. Dies hat zur Folge, dass im materialtechnologischen Bereich ein solides Grundlagenwissen nicht immer vorhanden ist.

Sie waren auch für die Verbindung zu den europäischen Verbänden und Organisationen zuständig.

» Honegger: Von Beginn an bis heute pflege ich die FSKB-Kontakte zum europäischen Kiesverband (UEPG), zum europäischen Baustoffproduzenten-(CPE) und europäischen Transportbetonverband (ERMCO). Dabei besteht die Hauptaufgabe vor allem darin, politisch, technisch und umweltschutzmässig auf europäischer Ebene für den Bausektor den Überblick zu haben und die für den FSKB massgebenden Informationen und Erkenntnisse regelmässig verbandsintern weiterzugeben. Auf europäischer Ebene beschäftigt da vor allem die so genannte, alles umfassende Green Deal-Strategie der EU-Kommission, die heute bereits in der Umsetzungsphase ist und konsequent durchgesetzt wird.

„Von Beginn an bis heute pflegte ich auch die FSKB-Kontakte zu den europäischen Verbänden."

Sie begeben sich auf Ende des Jahres in den wohlverdienten Ruhestand. Haben Sie private Projekte, die Sie in der nächsten Zeit realisieren möchten?

» Honegger: Sofern es die Coronapräventionsmassnahmen zulassen, stehen verschiedene längere Reisen mit dem Wohnmobil auf dem Programm. Zudem will ich meine Spanischsprachkenntnisse forcieren.

Ernst Honegger, vielen Dank für das Gespräch.

LEISTUNGSSTARK UND SERVICEFREUNDLICH

BIBKO RESTBETONRECYCLING

- Über 100 Bibko-Anlagen waschen in der Schweiz täglich zuverlässig Fahrmischer aus.
- Verkauf, Service und Support von Ammann direkt ab Langenthal.
- Lösungen für Waschplätze von einem bis zu 6 Fahrzeugen.
- Tiefster Trennschnitt senkt Kosten im Unterhalt von Pumpen und Rührwerken.
- Für Neuanlagen und Ergänzungen von Anlagen aller Hersteller.

Ammann Schweiz AG, Eisenbahnstrasse 25, 4901 Langenthal, Tel. 0848 266 266, info.aag@ammann.com
Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter: **www.ammann.com**
PMP-2409-01-DE | © Ammann Group

AMMANN

Situation vor Corona. Die Frage, ob es einen Fachkräftemangel in der Kies- und Betonindustrie gibt, kann ich nicht mit konkreten Zahlen beziffern. Aus meiner Sicht liegt er aber schon seit längerer Zeit vor. Die Hauptherausforderung besteht darin, dass unsere Branche vergleichsweise klein ist und dass es keine erlernbaren Berufe in der Grundbildung und im Hochschulbereich gibt. Sie finden viele Quereinsteiger, deren Kernkompetenz im Betrieb der kostspieligen Anlagen und Maschinen liegt, die sich aber die Kompetenz bezüglich der Produkte, die von unserer Industrie hergestellt und vertrieben werden, vielfach mit „learning by doing" erarbeiten. Dies hat zur Folge, dass im materialtechnologischen Bereich ein solides Grundlagenwissen nicht immer vorhanden ist.

Sie waren auch für die Verbindung zu den europäischen Verbänden und Organisationen zuständig.

» Honegger: Von Beginn an bis heute pflege ich die FSKB-Kontakte zum europäischen Kiesverband (UEPG), zum europäischen Baustoffproduzenten-(CPE) und europäischen Transportbetonverband (ERMCO). Dabei besteht die Hauptaufgabe vor allem darin, politisch, technisch und umweltschutzmässig auf europäischer Ebene für den Bausektor den Überblick zu haben und die für den FSKB massgebenden Informationen und Erkenntnisse regelmässig verbandsintern weiterzugeben. Auf europäischer Ebene beschäftigt da vor allem die so genannte, alles umfassende Green Deal-Strategie der EU-Kommission, die heute bereits in der Umsetzungsphase ist und konsequent durchgesetzt wird.

„Von Beginn an bis heute pflegte ich auch die FSKB-Kontakte zu den europäischen Verbänden."

Sie begeben sich auf Ende des Jahres in den wohlverdienten Ruhestand. Haben Sie private Projekte, die Sie in der nächsten Zeit realisieren möchten?

» Honegger: Sofern es die Coronapräventionsmassnahmen zulassen, stehen verschiedene längere Reisen mit dem Wohnmobil auf dem Programm. Zudem will ich meine Spanischsprachkenntnisse forcieren.

Ernst Honegger, vielen Dank für das Gespräch.

LEISTUNGSSTARK UND SERVICEFREUNDLICH

BIBKO RESTBETONRECYCLING

- Über 100 Bibko-Anlagen waschen in der Schweiz täglich zuverlässig Fahrmischer aus.
- Verkauf, Service und Support von Ammann direkt ab Langenthal.
- Lösungen für Waschplätze von einem bis zu 6 Fahrzeugen.
- Tiefster Trennschnitt senkt Kosten im Unterhalt von Pumpen und Rührwerken.
- Für Neuanlagen und Ergänzungen von Anlagen aller Hersteller.

Ammann Schweiz AG, Eisenbahnstrasse 25, 4901 Langenthal, Tel. 0848 266 266, info.aag@ammann.com
Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter: **www.ammann.com**
PMP-2409-01-DE | © Ammann Group

AMMANN

Foto: Archiv DSB

Werner Müller wird ab 1. Dezember 2021 Chefredakteur der Verbandszeitschrift „Die Schweizer Baustoff-Industrie“.

Foto: Archiv DSB

Volker Müller, von 2000 bis 2021 Chefredakteur „Die Schweizer Baustoff-Industrie“.

Werner Müller wird neuer Chefredakteur

„Die Schweizer Baustoff-Industrie“, das offizielle Organ des Fachverbands der Schweizerischen Kies-und Betonindustrie, steht ab 1. Dezember 2021 unter neuer inhaltlicher Führung.

Werner Müller übernimmt die Chefredaktion von Volker Müller, der den Titel seit dem Jahr 2000 für die Schlütersche Mediengruppe geleitet hat.

Zusammenarbeit seit drei Jahren

Die Fachjournalisten sind durch eine enge Zusammenarbeit in den drei Jahren verbunden, seit denen Werner Müller bereits als Redakteur für den Titel tätig ist. Aktuell bereiten die beiden Namensvetter die Übergabe der Chefredaktion vor, da Volker Müller Ende 2021 in den Ruhestand geht.

Kompetenz im Baufachjournalismus

Werner Müller sagt zu seiner neuen Position: „Ich freue mich über die erweiterte Aufgabe für die Fachzeitschrift Die Schweizer Baustoff-Industrie. Dabei sehe ich mich auch als Bindeglied zwischen dem Verlag in Hannover und dem FSKB, dem Fachverband der Schweizerischen Kies- und Betonindustrie in Bern.“

Veränderungen in der Schweizer Branche

Die Baubranche erlebe derzeit eine überaus spannende Phase. Neuartige Baustoffe, die Kreislaufwirtschaft und intelligentes Baustoffrecycling seien Themen, die in der Schweiz besonders im Fokus stehen, betont der künftige Chefredakteur, der für den Print- wie für den Online-Bereich schreibt.

„Wir sind froh, dass Werner Müller die redaktionelle Verantwortung für unser Fachmedium übernimmt. Seine langjährige Erfahrung in der Baubranche und sein Netzwerk zur Bauwirtschaft, den Verbänden und Bildungsorganisationen bilden die ideale Grundlage, den Titel zukunftsorientiert weiterzuentwickeln“, betont Lutz Bandte, Geschäftsführer des Giesel Verlags in der Schlüterschen Mediengruppe. Und er ergänzt: „Gleichzeitig möchte ich an dieser Stelle nochmal ganz herzlich Volker Müller danken, der unsere Baumedien seit der Jahrtausendwende so entscheidend mitgeprägt hat.“

Auch FSKB-Direktor Martin Weder denkt gerne an die gute Zusammenarbeit mit Volker Müller zurück: „Ich wünsche Volker Müller von Herzen alles Gute für seinen neuen Lebensabschnitt!“

(DSB) ■

ilu Ingenieure, Landschaftsarchitekten, Umweltfachleute

ROHSTOFFABBAU
RECYCLING
DEPONIEN
GEWÄSSERPFLEGE
ILU.CH

Koordination • Planung • Projektierung • Beratung • Entwicklung • Geoinformation

ilu AG
Zentralstrasse 2a • 8610 Uster • Tel. 044 944 55 55 • uster@ilu.ch
Grisigenstrasse 6 • 6048 Horw • Tel. 041 349 00 50 • horw@ilu.ch

Foto: Archiv DSB

Werner Müller wird ab 1. Dezember 2021 Chefredakteur der Verbandszeitschrift „Die Schweizer Baustoff-Industrie“.

Foto: Archiv DSB

Volker Müller, von 2000 bis 2021 Chefredakteur „Die Schweizer Baustoff-Industrie“.

Werner Müller wird neuer Chefredakteur

„Die Schweizer Baustoff-Industrie“, das offizielle Organ des Fachverbands der Schweizerischen Kies-und Betonindustrie, steht ab 1. Dezember 2021 unter neuer inhaltlicher Führung.

Werner Müller übernimmt die Chefredaktion von Volker Müller, der den Titel seit dem Jahr 2000 für die Schlütersche Mediengruppe geleitet hat.

Zusammenarbeit seit drei Jahren

Die Fachjournalisten sind durch eine enge Zusammenarbeit in den drei Jahren verbunden, seit denen Werner Müller bereits als Redakteur für den Titel tätig ist. Aktuell bereiten die beiden Namensvetter die Übergabe der Chefredaktion vor, da Volker Müller Ende 2021 in den Ruhestand geht.

Kompetenz im Baufachjournalismus

Werner Müller sagt zu seiner neuen Position: „Ich freue mich über die erweiterte Aufgabe für die Fachzeitschrift Die Schweizer Baustoff-Industrie. Dabei sehe ich mich auch als Bindeglied zwischen dem Verlag in Hannover und dem FSKB, dem Fachverband der Schweizerischen Kies- und Betonindustrie in Bern.“

Veränderungen in der Schweizer Branche

Die Baubranche erlebe derzeit eine überaus spannende Phase. Neuartige Baustoffe, die Kreislaufwirtschaft und intelligentes Baustoffrecycling seien Themen, die in der Schweiz besonders im Fokus stehen, betont der künftige Chefredakteur, der für den Print- wie für den Online-Bereich schreibt.

„Wir sind froh, dass Werner Müller die redaktionelle Verantwortung für unser Fachmedium übernimmt. Seine langjährige Erfahrung in der Baubranche und sein Netzwerk zur Bauwirtschaft, den Verbänden und Bildungsorganisationen bilden die ideale Grundlage, den Titel zukunftsorientiert weiterzuentwickeln“, betont Lutz Bandte, Geschäftsführer des Giesel Verlags in der Schlüterschen Mediengruppe. Und er ergänzt: „Gleichzeitig möchte ich an dieser Stelle nochmal ganz herzlich Volker Müller danken, der unsere Baumedien seit der Jahrtausendwende so entscheidend mitgeprägt hat.“

Auch FSKB-Direktor Martin Weder denkt gerne an die gute Zusammenarbeit mit Volker Müller zurück: „Ich wünsche Volker Müller von Herzen alles Gute für seinen neuen Lebensabschnitt!“

(DSB) ■

ilu Ingenieure, Landschaftsarchitekten, Umweltfachleute

ROHSTOFFABBAU
RECYCLING
DEPONIEN
GEWÄSSERPFLEGE
ILU.CH

Koordination • Planung • Projektierung • Beratung • Entwicklung • Geoinformation

ilu AG
Zentralstrasse 2a • 8610 Uster • Tel. 044 944 55 55 • uster@ilu.ch
Grisigenstrasse 6 • 6048 Horw • Tel. 041 349 00 50 • horw@ilu.ch

BAUMAG

Baumaschinen-Messe

Quelle: HUTTER Baumaschinen

13. – 16.1.2022 | Messe Luzern

Do – So 9 – 17 | baumaschinen-messe.ch

BAUMAG

Baumaschinen-Messe

Quelle: HUTTER Baumaschinen

13. – 16.1.2022 | Messe Luzern

Do – So 9 – 17 | baumaschinen-messe.ch

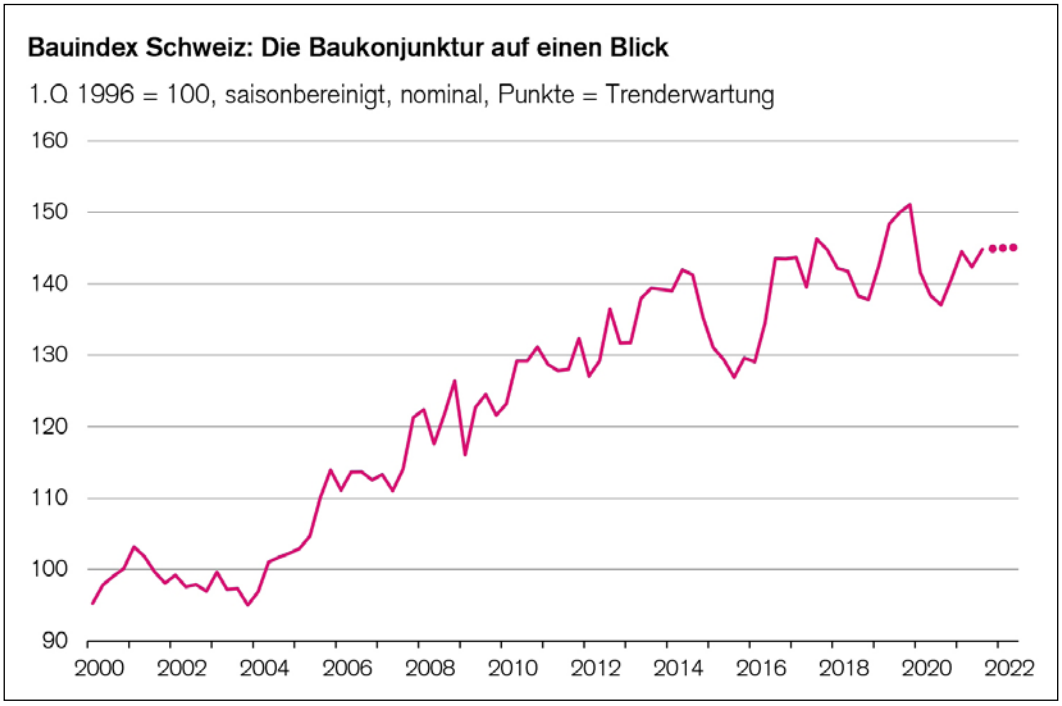


Foto: Bauindex SBV / CS

Die „Corona-Delle“ in der Baubranche ist im 3. Quartal 2021 nahezu schon wieder korrigiert.

Erholungstendenz trotz Hindernissen

Im 3. Quartal 2021 setzt der Bauindex – erstellt vom Schweizerischen Baumeisterverband SBV und Credit Suisse – seine Erholungstendenz fort.

Bereinigt um Saison- und Kalendereffekte erwarten die Analysten ein Umsatzplus von rund 1,7% gegenüber dem Vorquartal. Die Schrittmacher sind dabei derzeit der Wohnungs- (+8,4%) und der Wirtschaftsbau (+6,0%). Beide Segmente weisen gut gefüllte Auftragsbücher auf – auch weil sich aufgrund von Einschränkungen und Produktivitätseinbussen während der Pandemie teilweise ein Rückstau gebildet haben dürfte. Die gute Auftragslage spricht vorerst für eine Fortsetzung des Erholungskurses. Mittelfristig deuten jedoch die Baugesuche insbesondere beim Neubau von Mehrfamilienhäusern auf einen Rückgang hin, während wieder mehr Umbauleistungen gefragt werden dürften. Grösster Risikofaktor bleibt aktuell die Knappheit bei einigen wichtigen Baumaterialien. Diese äussert sich mittlerweile auch in den Baupreisen, die nach nahezu 10-jähriger Stagnation gemäss Bundesamt für Statistik gegenüber dem Vorjahr um 1,2% gestiegen sind.

Tiefbau auf gutem Wege

Im 3. Quartal 2021 dürften die saisonbereinigten Umsätze des Tiefbaus im Vergleich zum Vorquartal leicht sinken (–2,2%). Insgesamt hat sich der Tiefbau jedoch im Verlauf der pandemiebedingten Krise als robust erwiesen. Insbesondere beim öffentlichen Tiefbau bleiben ausserdem die Aussichten intakt, da der Investitionsbedarf für den Neubau und Unterhalt von Infrastrukturen hoch bleibt und dessen Finanzierung zu weiten Teilen durch Spezialfinanzierungen gesichert ist.

Ein wichtiger Treiber bleibt dabei die Verkehrsinfrastruktur. So erfolgte im Juni 2021 der Baustart für den Totalumbau des Bahnhofs Lausanne, wo innerhalb von 10 Jahren rund CHF 1,3 Mrd. investiert werden sollen. Auch beim Tiefbau kommt es jedoch aktuell zu Verzögerungen und Preisaufschlägen aufgrund von Engpässen bei gewissen Baumaterialien.

Baupreise kommen in Bewegung

Die Bereinigung des Bauindex` mit der seit 1999 erhobenen Bauteuerung (Bundesamt für Statistik) neutralisiert Entwicklungen, die auf preisbedingte Umsatzsteigerungen zurückzuführen sind. Im Vorjahresvergleich sind die Baupreise insgesamt um 1,2% gestiegen – so stark wie zuletzt im Jahr 2011. Hoch- und Tiefbauprojekte sind gleichermassen vom Preisanstieg betroffen.

Hauptgrund für die jüngsten Anstiege der Baupreise ist die globale Knappheit an verschiedenen Baustoffen, die sich in den vergangenen Monaten akzentuiert hat und vorerst noch anhalten dürfte. Die Entwicklung des Produktionsvolumens fällt daher aktuell etwas schwächer aus als das Umsatzwachstum. Da die Margen im Bauhauptgewerbe im Allgemeinen tief ausfallen, werden. WERNER MÜLLER ■

1,2

PROZENT sind die Baupreise gegenüber dem Vorjahr angestiegen. Diese Entwicklung könnte sich fortsetzen.

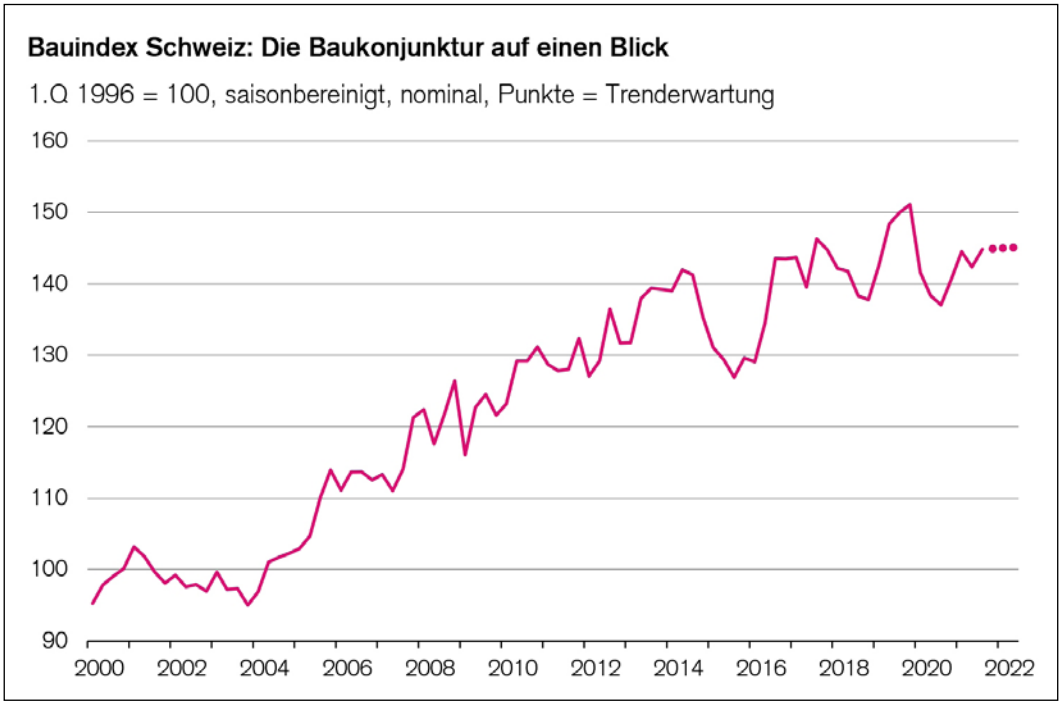


Foto: Bauindex SBV / CS

Die „Corona-Delle“ in der Baubranche ist im 3. Quartal 2021 nahezu schon wieder korrigiert.

Erholungstendenz trotz Hindernissen

Im 3. Quartal 2021 setzt der Bauindex – erstellt vom Schweizerischen Baumeisterverband SBV und Credit Suisse – seine Erholungstendenz fort.

Bereinigt um Saison- und Kalendereffekte erwarten die Analysten ein Umsatzplus von rund 1,7% gegenüber dem Vorquartal. Die Schrittmacher sind dabei derzeit der Wohnungs- (+8,4%) und der Wirtschaftsbau (+6,0%). Beide Segmente weisen gut gefüllte Auftragsbücher auf – auch weil sich aufgrund von Einschränkungen und Produktivitätseinbussen während der Pandemie teilweise ein Rückstau gebildet haben dürfte. Die gute Auftragslage spricht vorerst für eine Fortsetzung des Erholungskurses. Mittelfristig deuten jedoch die Baugesuche insbesondere beim Neubau von Mehrfamilienhäusern auf einen Rückgang hin, während wieder mehr Umbauleistungen gefragt werden dürften. Grösster Risikofaktor bleibt aktuell die Knappheit bei einigen wichtigen Baumaterialien. Diese äussert sich mittlerweile auch in den Baupreisen, die nach nahezu 10-jähriger Stagnation gemäss Bundesamt für Statistik gegenüber dem Vorjahr um 1,2% gestiegen sind.

Tiefbau auf gutem Wege

Im 3. Quartal 2021 dürften die saisonbereinigten Umsätze des Tiefbaus im Vergleich zum Vorquartal leicht sinken (–2,2%). Insgesamt hat sich der Tiefbau jedoch im Verlauf der pandemiebedingten Krise als robust erwiesen. Insbesondere beim öffentlichen Tiefbau bleiben ausserdem die Aussichten intakt, da der Investitionsbedarf für den Neubau und Unterhalt von Infrastrukturen hoch bleibt und dessen Finanzierung zu weiten Teilen durch Spezialfinanzierungen gesichert ist.

Ein wichtiger Treiber bleibt dabei die Verkehrsinfrastruktur. So erfolgte im Juni 2021 der Baustart für den Totalumbau des Bahnhofs Lausanne, wo innerhalb von 10 Jahren rund CHF 1,3 Mrd. investiert werden sollen. Auch beim Tiefbau kommt es jedoch aktuell zu Verzögerungen und Preisaufschlägen aufgrund von Engpässen bei gewissen Baumaterialien.

Baupreise kommen in Bewegung

Die Bereinigung des Bauindex` mit der seit 1999 erhobenen Bauteuerung (Bundesamt für Statistik) neutralisiert Entwicklungen, die auf preisbedingte Umsatzsteigerungen zurückzuführen sind. Im Vorjahresvergleich sind die Baupreise insgesamt um 1,2% gestiegen – so stark wie zuletzt im Jahr 2011. Hoch- und Tiefbauprojekte sind gleichermassen vom Preisanstieg betroffen.

Hauptgrund für die jüngsten Anstiege der Baupreise ist die globale Knappheit an verschiedenen Baustoffen, die sich in den vergangenen Monaten akzentuiert hat und vorerst noch anhalten dürfte. Die Entwicklung des Produktionsvolumens fällt daher aktuell etwas schwächer aus als das Umsatzwachstum. Da die Margen im Bauhauptgewerbe im Allgemeinen tief ausfallen, werden. WERNER MÜLLER ■

1,2

PROZENT sind die Baupreise gegenüber dem Vorjahr angestiegen. Diese Entwicklung könnte sich fortsetzen.

CEMSUISSE

Gemeinsame Planungshilfe veröffentlicht

Foto: iStock

Die Planungshilfe für den Abbau von Zementrohstoffen ist veröffentlicht.

Die Bundesämter ARE, BAFU und Swisstopo sowie Kantons- und Industrievertreter haben am 1. November 2021 die gemeinsam erarbeitete Planungshilfe für den Abbau von primären Zementrohstoffen veröffentlicht. Damit verbessert sich die Planungssicherheit aller involvierten Stellen.

Das Bundesamt für Raumentwicklung (ARE), das Bundesamt für Umwelt (BAFU), das Bundesamt für Landestopografie (Swisstopo), die Bau-, Planungs- und Umweltdirektoren-Konferenz der Kantone (BPUK) sowie der Verband der Schweizerischen Cementindustrie (Cemsuisse) haben in einem mehrjährigen Projekt gemeinsam eine Planungshilfe für den Abbau von primären Zementrohstoffen erarbeitet. Das Dokument strukturiert alle wichtigen juristischen Rahmenbedingungen für die Bewilligung von Abbaustandorten für primäre Zementrohstoffe und definiert so einen optimalen Vorgehensprozess für eine ausgewogene Interessenabwägung. Es erhöht die zentrale Planungssicherheit für Standortkantone und die Industrie. Der konkrete Leitfaden und legt unter anderem dar, unter welchen Voraussetzungen die Standortkantone dem Abbau von Zementrohstoffen in ihrem Kanton explizit ein «nationales Interesse» zuschreiben können. (WM)

Web-Wegweiser:
www.cemsuisse.ch

PROBST MAVEG

HITACHI Serie-7
Spüre den Unterschied !

HITACHI

Reliable solutions

CEMSUISSE

Gemeinsame Planungshilfe veröffentlicht

Foto: iStock

Die Planungshilfe für den Abbau von Zementrohstoffen ist veröffentlicht.

Die Bundesämter ARE, BAFU und Swisstopo sowie Kantons- und Industrievertreter haben am 1. November 2021 die gemeinsam erarbeitete Planungshilfe für den Abbau von primären Zementrohstoffen veröffentlicht. Damit verbessert sich die Planungssicherheit aller involvierten Stellen.

Das Bundesamt für Raumentwicklung (ARE), das Bundesamt für Umwelt (BAFU), das Bundesamt für Landestopografie (Swisstopo), die Bau-, Planungs- und Umweltdirektoren-Konferenz der Kantone (BPUK) sowie der Verband der Schweizerischen Cementindustrie (Cemsuisse) haben in einem mehrjährigen Projekt gemeinsam eine Planungshilfe für den Abbau von primären Zementrohstoffen erarbeitet. Das Dokument strukturiert alle wichtigen juristischen Rahmenbedingungen für die Bewilligung von Abbaustandorten für primäre Zementrohstoffe und definiert so einen optimalen Vorgehensprozess für eine ausgewogene Interessenabwägung. Es erhöht die zentrale Planungssicherheit für Standortkantone und die Industrie. Der konkrete Leitfaden und legt unter anderem dar, unter welchen Voraussetzungen die Standortkantone dem Abbau von Zementrohstoffen in ihrem Kanton explizit ein «nationales Interesse» zuschreiben können. (WM)

Web-Wegweiser:
www.cemsuisse.ch

PROBST MAVEG

HITACHI Serie-7
Spüre den Unterschied !

HITACHI

Reliable solutions

jc
jura cement

jc
jura cement

Baustoffe

Beton: Da geht noch was!

Die Betonherstellung ist ein permanentes Forschungsfeld für Wissenschaft und Praxis.

Foto: Werner Müller

Nachhaltigkeit für die Strasse
Die Berner Fachhochschule forscht intensiv an langlebigen, lärmarmen Asphaltbelägen. **| 18**

Bauen ohne neuen Beton
An der EPFL in Lausanne wird die Wiederverwendung von Betonteilen aus dem Abbruch erforscht. **| 20**

Baustelle Burgernziel Bern
Losinger Marazzi arbeitet auf dieser komplexen Baustelle mit einem der klimafreundlichsten Betone. **| 22**

Baustoffe

Beton: Da geht noch was!

Die Betonherstellung ist ein permanentes Forschungsfeld für Wissenschaft und Praxis.

Foto: Werner Müller

Nachhaltigkeit für die Strasse
Die Berner Fachhochschule forscht intensiv an langlebigen, lärmarmen Asphaltbelägen. **| 18**

Bauen ohne neuen Beton
An der EPFL in Lausanne wird die Wiederverwendung von Betonteilen aus dem Abbruch erforscht. **| 20**

Baustelle Burgernziel Bern
Losinger Marazzi arbeitet auf dieser komplexen Baustelle mit einem der klimafreundlichsten Betone. **| 22**

Langlebig, lärmarm

Lärmbelästigung ist ein zunehmendes Problem.. Im Strassenverkehr heisst die Lösung lärmarme Asphaltbeläge.

Im Strassenbau braucht es mehr Nachhaltigkeit.
Foto: BFH

Deren Lebensdauer ist aber vergleichsweise kurz. Ein Projekt der BFH widmet sich nun in Partnerschaft mit der Industrie langlebigen, lärmarmen Strassenbelägen. Studien haben ergeben, dass zur Bekämpfung von Lärmbelästigung im Strassenverkehr Massnahmen an der Emissionsquelle – im Vergleich zu Lärmschutzmassnahmen – effektiver sind. Eine Forschungsgruppe des Instituts für Siedlungsentwicklung und Infrastruktur entwickelt deshalb im Rahmen eines Innosuisse Projektes und enger Zusammenarbeit mit der Weibel AG langlebige, lärmarme und nachhaltige Asphaltbeläge. Dies ist eine zentrale Initiative nebst weiteren nachhaltigen Projekten im Strassenbau

Die Lösung: Lärmarme Asphaltbeläge

In der Schweiz werden lärmarme Asphaltbeläge seit den ersten Initiativen vor 10 - 15 Jahren immer häufiger eingesetzt. Die bisher gesammelten Erfahrungen zeigen aber, dass trotz vielversprechender Leistungen die langfristigen mechanischen und akustischen Ergebnisse meist hinter herkömmlichen Deckschichten zurückbleiben: Während „traditionelle“ Deckschichten 20 - 25 Jahre halten, haben lärmarme Deckschichten heute eine Lebensdauer von maximal 10 - 15 Jahren.

Foto: BFH

Ein Forschungsteam um Nicolas Bueche setzt sich mit der Entwicklung von langlebigen, lärmarmen und nachhaltigen Asphaltbelägen auseinander.

10 - 15

JAHRE Lebensdauer hat eine lärmarme Asphalt-Deckschicht.

Neuer, nachhaltiger Ansatz

Das Forschungsteam um Nicolas Bueche setzt sich mit der Entwicklung von langlebigen, lärmarmen und nachhaltigen Asphaltbelägen auseinander. Dafür werden zum einen die Entwicklung neuer Mischgute als auch ein Verfahren zur Sanierung (Instandhaltung) bestehender Beläge angestrebt. Das ist insofern nachhaltig, da nicht nur eine Asphaltmischung mit besseren Langzeiteigenschaften, sondern auch eine Instandhaltungstechnik vorgeschlagen wird, um die Standzeiten der Beläge zu verlängern.

Mit der Entwicklung der vorgeschlagenen Innovation können auch einige neue Anwendungsbereiche für lärmarme Beläge (z.B. über 800 m Höhe) in Angriff genommen werden. Die potenziellen Kunden sind vor allem Strassenverwaltungen auf Stufe Bund (Bundesamt für Strassen), Kantone oder Städte, die sich mit Verkehrslärmfragen befassen müssen, die von Regulierungs- und Umweltschutzbehörden aufgeworfen werden.

Die Verkehrsinfrastrukturen als Schwerpunkt

In der Schweiz wollen viele Bauunternehmer ökologischer bauen. Das Institut für Siedlungsentwicklung und Infrastruktur unterstützt sie dabei. Im Fokus der Projekte steht die Balance zwischen Wirtschaftlichkeit, Leistung und Umweltschutz. Ansatzpunkte sind dabei die Wiederverwendung von Materialien, ein tieferer Energieverbrauch bei der Herstellung sowie die Leistung und Dauerhaftigkeit der Strassenbeläge. (WM/RED.)

Web-Wegweiser:
www.bfh.ch

Langlebig, lärmarm

Lärmbelästigung ist ein zunehmendes Problem.. Im Strassenverkehr heisst die Lösung lärmarme Asphaltbeläge.

Im Strassenbau braucht es mehr Nachhaltigkeit.
Foto: BFH

Deren Lebensdauer ist aber vergleichsweise kurz. Ein Projekt der BFH widmet sich nun in Partnerschaft mit der Industrie langlebigen, lärmarmen Strassenbelägen. Studien haben ergeben, dass zur Bekämpfung von Lärmbelästigung im Strassenverkehr Massnahmen an der Emissionsquelle – im Vergleich zu Lärmschutzmassnahmen – effektiver sind. Eine Forschungsgruppe des Instituts für Siedlungsentwicklung und Infrastruktur entwickelt deshalb im Rahmen eines Innosuisse Projektes und enger Zusammenarbeit mit der Weibel AG langlebige, lärmarme und nachhaltige Asphaltbeläge. Dies ist eine zentrale Initiative nebst weiteren nachhaltigen Projekten im Strassenbau

Die Lösung: Lärmarme Asphaltbeläge

In der Schweiz werden lärmarme Asphaltbeläge seit den ersten Initiativen vor 10 - 15 Jahren immer häufiger eingesetzt. Die bisher gesammelten Erfahrungen zeigen aber, dass trotz vielversprechender Leistungen die langfristigen mechanischen und akustischen Ergebnisse meist hinter herkömmlichen Deckschichten zurückbleiben: Während „traditionelle“ Deckschichten 20 - 25 Jahre halten, haben lärmarme Deckschichten heute eine Lebensdauer von maximal 10 - 15 Jahren.

Foto: BFH

Ein Forschungsteam um Nicolas Bueche setzt sich mit der Entwicklung von langlebigen, lärmarmen und nachhaltigen Asphaltbelägen auseinander.

10 - 15

JAHRE Lebensdauer hat eine lärmarme Asphalt-Deckschicht.

Neuer, nachhaltiger Ansatz

Das Forschungsteam um Nicolas Bueche setzt sich mit der Entwicklung von langlebigen, lärmarmen und nachhaltigen Asphaltbelägen auseinander. Dafür werden zum einen die Entwicklung neuer Mischgute als auch ein Verfahren zur Sanierung (Instandhaltung) bestehender Beläge angestrebt. Das ist insofern nachhaltig, da nicht nur eine Asphaltmischung mit besseren Langzeiteigenschaften, sondern auch eine Instandhaltungstechnik vorgeschlagen wird, um die Standzeiten der Beläge zu verlängern.

Mit der Entwicklung der vorgeschlagenen Innovation können auch einige neue Anwendungsbereiche für lärmarme Beläge (z.B. über 800 m Höhe) in Angriff genommen werden. Die potenziellen Kunden sind vor allem Strassenverwaltungen auf Stufe Bund (Bundesamt für Strassen), Kantone oder Städte, die sich mit Verkehrslärmfragen befassen müssen, die von Regulierungs- und Umweltschutzbehörden aufgeworfen werden.

Die Verkehrsinfrastrukturen als Schwerpunkt

In der Schweiz wollen viele Bauunternehmer ökologischer bauen. Das Institut für Siedlungsentwicklung und Infrastruktur unterstützt sie dabei. Im Fokus der Projekte steht die Balance zwischen Wirtschaftlichkeit, Leistung und Umweltschutz. Ansatzpunkte sind dabei die Wiederverwendung von Materialien, ein tieferer Energieverbrauch bei der Herstellung sowie die Leistung und Dauerhaftigkeit der Strassenbeläge. (WM/RED.)

Web-Wegweiser:
www.bfh.ch

ABONNIEREN SIE DEN NEWSLETTER DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE.

Die neuesten Meldungen aus der Branche für die Branche! Erscheint monatlich.

DIE SCHWEIZER
BAUSTOFF-INDUSTRIE

baunetzwerk.biz/
newsletter-abonnieren

schlütersche

ABONNIEREN SIE DEN NEWSLETTER DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE.

Die neuesten Meldungen aus der Branche für die Branche! Erscheint monatlich.

DIE SCHWEIZER
BAUSTOFF-INDUSTRIE

baunetzwerk.biz/
newsletter-abonnieren

schlütersche

Foto: EPFL

Die Nutzung bestehende Betonelemente für ein neues Bauwerk ist die Herausforderung in diesem Forschungsprojekt.

Betonbau – ohne betonieren

Forscher der EPFL haben einen Prototypen für eine Fussgängerbrücke aus Stahlbetonblöcken gebaut, die aus den Wänden eines Gebäudes stammen.

SANDRINE PERROUD, EPFL

Die Blöcke wurden vor Ort in einzelne Stücke gesägt und anschliessend zu einem vorgespannten Bogen zusammengesetzt. Dieses Projekt, bei dem zum ersten Mal Beton auf diese Weise wiederverwendet wurde, ist Teil einer Forschungsinitiative, die darauf abzielt, den CO_2-Fussabdruck der Bauindustrie durch die Anwendung der Kreislaufwirtschaft erheblich zu verringern. Die Fussgängerbrücke wurde am 11. Oktober im Smart Living Lab in Fribourg eingeweiht.

„Die Baubranche zögert, Beton wiederzuverwenden, weil sie einige Bedenken hat", sagt Corentin Fivet, Tenure-Track Assistenzprofessor an der EPFL und Leiter des Structural Xploration Lab (SXL) im Smart Living Lab. „Wir wollten jedoch zeigen, dass diese Bedenken weitgehend unbegründet sind. Betonblöcke, die für die Wiederverwendung ausgewählt wurden, sind genauso zuverlässig und nützlich wie neue Blöcke." Fivet befasst sich seit Jahren mit potenziellen Anwendungen der Kreislaufwirtschaft in der Bauindustrie. Sein Team am SXL, das zur Fakultät für Architektur, Bau- und Umweltingenieurwesen (ENAC) der EPFL gehört, befasste sich zunächst mit der Wiederverwendung von Metallbauteilen und wendet sich nun auch dem Beton zu. Bei ebendiesem Projekt ging es darum, eine 10 Meter lange Fussgängerbrücke aus 25 Betonblöcken zu bauen.

> „Wir wollten aufzeigen, dass die bekannten Bedenken weitgehend unbegründet sind."
>
> **Corentin Fivet,** Leiter des Structural Xploration Lab.

CO_2-Fussabdruck minimieren

Jan Brütting, seit kurzem am SXL promoviert und Initiator des Projekts, führte die Forschung im Rahmen seines Postdoktorats zusammen mit Maléna Bastien Masse, ebenfalls Postdoktorandin am SXL, durch. Für eine sinnvolle Wiederverwendung von Beton bedarf es neuer Entwurfsmethoden, die auf die Nutzung bestehender Betonelemente zugeschnitten sind. Dieses Vorgehen kehrt den herkömmlichen Ansatz, bei dem frischer Beton entsprechend den Anforderungen des jeweiligen Projekts gegossen wird, um. Der Haken hierbei ist, dass die Eigenschaften vorhandener Elemente variieren können und nicht immer im Voraus bekannt sind. Um

Foto: EPFL

Die Nutzung bestehende Betonelemente für ein neues Bauwerk ist die Herausforderung in diesem Forschungsprojekt.

Betonbau – ohne betonieren

Forscher der EPFL haben einen Prototypen für eine Fussgängerbrücke aus Stahlbetonblöcken gebaut, die aus den Wänden eines Gebäudes stammen.

SANDRINE PERROUD, EPFL

Die Blöcke wurden vor Ort in einzelne Stücke gesägt und anschliessend zu einem vorgespannten Bogen zusammengesetzt. Dieses Projekt, bei dem zum ersten Mal Beton auf diese Weise wiederverwendet wurde, ist Teil einer Forschungsinitiative, die darauf abzielt, den CO_2-Fussabdruck der Bauindustrie durch die Anwendung der Kreislaufwirtschaft erheblich zu verringern. Die Fussgängerbrücke wurde am 11. Oktober im Smart Living Lab in Fribourg eingeweiht.

„Die Baubranche zögert, Beton wiederzuverwenden, weil sie einige Bedenken hat", sagt Corentin Fivet, Tenure-Track Assistenzprofessor an der EPFL und Leiter des Structural Xploration Lab (SXL) im Smart Living Lab. „Wir wollten jedoch zeigen, dass diese Bedenken weitgehend unbegründet sind. Betonblöcke, die für die Wiederverwendung ausgewählt wurden, sind genauso zuverlässig und nützlich wie neue Blöcke." Fivet befasst sich seit Jahren mit potenziellen Anwendungen der Kreislaufwirtschaft in der Bauindustrie. Sein Team am SXL, das zur Fakultät für Architektur, Bau- und Umweltingenieurwesen (ENAC) der EPFL gehört, befasste sich zunächst mit der Wiederverwendung von Metallbauteilen und wendet sich nun auch dem Beton zu. Bei ebendiesem Projekt ging es darum, eine 10 Meter lange Fussgängerbrücke aus 25 Betonblöcken zu bauen.

> „Wir wollten aufzeigen, dass die bekannten Bedenken weitgehend unbegründet sind."
>
> **Corentin Fivet,** Leiter des Structural Xploration Lab.

CO_2-Fussabdruck minimieren

Jan Brütting, seit kurzem am SXL promoviert und Initiator des Projekts, führte die Forschung im Rahmen seines Postdoktorats zusammen mit Maléna Bastien Masse, ebenfalls Postdoktorandin am SXL, durch. Für eine sinnvolle Wiederverwendung von Beton bedarf es neuer Entwurfsmethoden, die auf die Nutzung bestehender Betonelemente zugeschnitten sind. Dieses Vorgehen kehrt den herkömmlichen Ansatz, bei dem frischer Beton entsprechend den Anforderungen des jeweiligen Projekts gegossen wird, um. Der Haken hierbei ist, dass die Eigenschaften vorhandener Elemente variieren können und nicht immer im Voraus bekannt sind. Um

Ingenieure bei der praktischen Umsetzung solch neuer Methoden zu unterstützen, hat das SXL vor kurzem eine Software entwickelt. Diese automatisert die Wahl der wiederzuverwendenden Bauteile aus einem vorhandenen Bestand und minimiert dabei den CO_2-Fussabdruck des neuen Bauwerks.

Bewährungsprobe in der Praxis

In der Praxis sträuben sich Bauherren allerdings oft gegen die Wiederverwendung von Beton, weil sie darin ein zusätzliches Risiko sehen. Das Team des SXL ist jedoch davon überzeugt, dass es einige Vorteile gibt. Hier setzt ihr Projekt zum Bau eines Prototyps einer Fussgängerbrücke an: Sie wollen schnell und effizient beweisen, dass das Verfahren sicher und sinnvoll ist. „Wir hatten zwei Monate Zeit, um ein Gebäude in der Region und ein Abbruchunternehmen zu finden, das an einer Zusammenarbeit mit uns interessiert war“, sagt Bastien Masse. Dieses Unternehmen war Diamcoupe, das mit der Renovierung eines vor weniger als 10 Jahren errichteten Gebäudes beauftragt worden war; diese Renovierungsbaustelle war die ideale Gelegenheit, um brauchbare Betonblöcke zu beschaffen. „Wir haben Diamcoupe gebeten, die Betonelemente auf die von uns benötigten Masse zuzuschneiden und Löcher für die Spannkabel zu bohren. Diese Kabel wurden von Freyssinet geliefert und für den Bau des Bogens verwendet“, fügt sie hinzu.

So erhielten die Ingenieure 20 cm dicke Betonblöcke für die Fussgängerbrücke. Zwischen die Blöcke fügten sie Mörtel, um die leichten Unterschiede in den Abmessungen auszugleichen, die bei der Wiederverwendung von Bauteilen unvermeidlich sind. „Bögen sind im Grunde die ideale Tragstruktur für die Wiederverwendung von Betonblöcken, da das Material nur Druckkräften ausgesetzt ist“, sagt Brütting.

Erschliessung neuer Horizonte

Dieses Projekt, finanziert durch eine ENAC-Innovation-Seed-Förderung, eröffnet dem SXL vielversprechende neue Forschungshorizonte. Fivet erklärt: „Die meisten Gebäude in der Schweiz bestehen aus Beton, und die Herstellung dieses Rohstoffs ist für 7% der anthropogenen CO_2-Emissionen verantwortlich. Hinzu kommt, dass Beton 50% der Abbruchabfälle ausmacht. Am Ende seiner Lebensdauer wird das Material bestenfalls zu Schotter oder Granulat zerkleinert, um daraus wiederverwertbare Objekte herzustellen – doch das verbraucht viel Energie. Wenn wir stattdessen Betonelemente zersägen und direkt wiederverwenden würden, könnten wir nicht nur die Produktion von neuem Beton vermeiden, sondern auch den entstehenden Abfall. Die Kohlenstoffemissionen dieses Prozesses wären nicht unbedingt gleich Null, aber sie würden drastisch reduziert. Somit würden wir die Notwendigkeit des Downcyclings von altem Beton hinauszögern.

Foto: EPFL

Die 20 cm dicken Blöcke aus Stahlbeton wurden vor Ort in einzelne Stücke gesägt und zu einem vorgespannten Bogen zusammengesetzt.

> „Keine andere neue Fussgängerbrücke aus Beton hat einen so kleinen ökologischen Fussabdruck wie unsere.“
>
> **Corentin Fivet,** Leiter des Structural Xploration Lab.

Im Rahmen dieses Kreislaufwirtschaftkonzepts würden die Abrissunternehmen einen neuen Kreislauf in Gang setzen. Fivet untersucht derzeit auch die architektonischen Merkmale, welche die Wiederverwendung überholter Gebäudekomponenten erleichtern würden.

Das Projekt des SXL ist ein Aufruf zum Handeln an die Bauindustrie. „Keine andere neue Fussgängerbrücke aus Beton hat einen so kleinen ökologischen Fussabdruck wie unsere“, sagt Fivet. „Stellen Sie sich vor, jedes überholte Betonbauwerk würde in Blöcke geschnitten und zur Deckung der weltweiten Nachfrage nach neuem Beton verwendet. Das wäre ein grosser Schritt zur Bewältigung einiger der dringendsten Herausforderungen des Klimawandels.“ ■

FRUTIGER – a whale, a promise!

CH +41 (0)52 234 11 34 • D/A +49 (0)8022 705 33
www.mobydick.com

Ingenieure bei der praktischen Umsetzung solch neuer Methoden zu unterstützen, hat das SXL vor kurzem eine Software entwickelt. Diese automatisert die Wahl der wiederzuverwendenden Bauteile aus einem vorhandenen Bestand und minimiert dabei den CO_2-Fussabdruck des neuen Bauwerks.

Bewährungsprobe in der Praxis

In der Praxis sträuben sich Bauherren allerdings oft gegen die Wiederverwendung von Beton, weil sie darin ein zusätzliches Risiko sehen. Das Team des SXL ist jedoch davon überzeugt, dass es einige Vorteile gibt. Hier setzt ihr Projekt zum Bau eines Prototyps einer Fussgängerbrücke an: Sie wollen schnell und effizient beweisen, dass das Verfahren sicher und sinnvoll ist. „Wir hatten zwei Monate Zeit, um ein Gebäude in der Region und ein Abbruchunternehmen zu finden, das an einer Zusammenarbeit mit uns interessiert war“, sagt Bastien Masse. Dieses Unternehmen war Diamcoupe, das mit der Renovierung eines vor weniger als 10 Jahren errichteten Gebäudes beauftragt worden war; diese Renovierungsbaustelle war die ideale Gelegenheit, um brauchbare Betonblöcke zu beschaffen. „Wir haben Diamcoupe gebeten, die Betonelemente auf die von uns benötigten Masse zuzuschneiden und Löcher für die Spannkabel zu bohren. Diese Kabel wurden von Freyssinet geliefert und für den Bau des Bogens verwendet“, fügt sie hinzu.

So erhielten die Ingenieure 20 cm dicke Betonblöcke für die Fussgängerbrücke. Zwischen die Blöcke fügten sie Mörtel, um die leichten Unterschiede in den Abmessungen auszugleichen, die bei der Wiederverwendung von Bauteilen unvermeidlich sind. „Bögen sind im Grunde die ideale Tragstruktur für die Wiederverwendung von Betonblöcken, da das Material nur Druckkräften ausgesetzt ist“, sagt Brütting.

Erschliessung neuer Horizonte

Dieses Projekt, finanziert durch eine ENAC-Innovation-Seed-Förderung, eröffnet dem SXL vielversprechende neue Forschungshorizonte. Fivet erklärt: „Die meisten Gebäude in der Schweiz bestehen aus Beton, und die Herstellung dieses Rohstoffs ist für 7% der anthropogenen CO_2-Emissionen verantwortlich. Hinzu kommt, dass Beton 50% der Abbruchabfälle ausmacht. Am Ende seiner Lebensdauer wird das Material bestenfalls zu Schotter oder Granulat zerkleinert, um daraus wiederverwertbare Objekte herzustellen – doch das verbraucht viel Energie. Wenn wir stattdessen Betonelemente zersägen und direkt wiederverwenden würden, könnten wir nicht nur die Produktion von neuem Beton vermeiden, sondern auch den entstehenden Abfall. Die Kohlenstoffemissionen dieses Prozesses wären nicht unbedingt gleich Null, aber sie würden drastisch reduziert. Somit würden wir die Notwendigkeit des Downcyclings von altem Beton hinauszögern.

Foto: EPFL

Die 20 cm dicken Blöcke aus Stahlbeton wurden vor Ort in einzelne Stücke gesägt und zu einem vorgespannten Bogen zusammengesetzt.

> „Keine andere neue Fussgängerbrücke aus Beton hat einen so kleinen ökologischen Fussabdruck wie unsere.“
>
> **Corentin Fivet,** Leiter des Structural Xploration Lab.

Im Rahmen dieses Kreislaufwirtschaftkonzepts würden die Abrissunternehmen einen neuen Kreislauf in Gang setzen. Fivet untersucht derzeit auch die architektonischen Merkmale, welche die Wiederverwendung überholter Gebäudekomponenten erleichtern würden.

Das Projekt des SXL ist ein Aufruf zum Handeln an die Bauindustrie. „Keine andere neue Fussgängerbrücke aus Beton hat einen so kleinen ökologischen Fussabdruck wie unsere“, sagt Fivet. „Stellen Sie sich vor, jedes überholte Betonbauwerk würde in Blöcke geschnitten und zur Deckung der weltweiten Nachfrage nach neuem Beton verwendet. Das wäre ein grosser Schritt zur Bewältigung einiger der dringendsten Herausforderungen des Klimawandels.“ ■

FRUTIGER – a whale, a promise!

CH +41 (0)52 234 11 34 • D/A +49 (0)8022 705 33
www.mobydick.com

Foto: Losinger Marazzi AG

Das Neubauprojekt in Bern ist das schweizweit erste Wohnbau- und das bisher grösste Immobilienprojekt, bei dem das neuartige Material zur Anwendung kommt.

Innovationen bei der Nachhaltigkeit

Losinger Marazzi baut beim Tramdepot Burgernziel mit dem klimafreundlichsten Beton der Schweiz.

ABATRAG

Stark in Marken...
...stark im Service!

Transport

Beton

ABATRAG AG
Tel.: 032/344 61-00 • Fax: -01
Längfeldweg 111 • 2504 Biel
E-Mail: verkauf@abatrag.ch
www.abatrag.ch

Losinger Marazzi setzt auch weiterhin auf Innovationen im Bereich Nachhaltigkeit: Beim Stadterneuerungsprojekt «Läbe im Burgernziel» in Bern wird seit dem 1. Juli der klimafreundlichste Beton der Schweiz verbaut. Die innovative Methode des ETH-Spin-offs neustark bindet CO_2 aus der Atmosphäre in Recyclingbetongranulat, reduziert dadurch den Zementanteil im Frischbeton und verbessert so die Klimabilanz des Baustoffs. Es ist das schweizweit erste Wohnbau- und das bisher grösste Immobilienprojekt, bei dem das neuartige Material zur Anwendung kommt.

Auf dem Areal des ehemaligen Tramdepots Burgernziel in Bern entstehen 101 Wohnungen, rund 2'000 m² Büro- und Dienstleistungsfläche und ca. 2'000 m² Einkaufs- und Freizeitfläche. Dabei wird auf die soziale Durchmischung sowie eine kinderfreundliche Aussenraumgestaltung geachtet. 2022 ziehen die ersten Bewohner ein.

Nachhaltigkeit und Erneuerbarkeit

Die alte Halle auf dem Berner Tramdepotareal wurde sorgfältig abgebaut, damit Teile davon wiederverwendet werden können. Das neue Wohn- und Geschäftshaus wird nach Minergie-ECO-Standard gebaut und ist als «2000-Watt-Areal» zertifiziert. Auch die Energieversorgung soll aus 100% erneuerbaren Energiequellen stammen. Die Gebäude werden als Hybridholzbauten erstellt, und der Anteil an Recyclingbeton liegt bei mehr als 50%. „Seit über 100 Jahren treibt uns unser Pioniergeist an. Gerade im Bereich der nachhaltigen Entwicklung und des nachhaltigen Bauens suchen wir in enger Zusammenarbeit mit Hochschulen und Start-ups laufend nach Innovationen, die uns helfen, unsere Projekte noch nachhaltiger zu konzi-

Foto: Losinger Marazzi AG

Das Neubauprojekt in Bern ist das schweizweit erste Wohnbau- und das bisher grösste Immobilienprojekt, bei dem das neuartige Material zur Anwendung kommt.

Innovationen bei der Nachhaltigkeit

Losinger Marazzi baut beim Tramdepot Burgernziel mit dem klimafreundlichsten Beton der Schweiz.

ABATRAG

Stark in Marken...
...stark im Service!

Transport

Beton

ABATRAG AG
Tel.: 032/344 61-00 • Fax: -01
Längfeldweg 111 • 2504 Biel
E-Mail: verkauf@abatrag.ch
www.abatrag.ch

Losinger Marazzi setzt auch weiterhin auf Innovationen im Bereich Nachhaltigkeit: Beim Stadterneuerungsprojekt «Läbe im Burgernziel» in Bern wird seit dem 1. Juli der klimafreundlichste Beton der Schweiz verbaut. Die innovative Methode des ETH-Spin-offs neustark bindet CO_2 aus der Atmosphäre in Recyclingbetongranulat, reduziert dadurch den Zementanteil im Frischbeton und verbessert so die Klimabilanz des Baustoffs. Es ist das schweizweit erste Wohnbau- und das bisher grösste Immobilienprojekt, bei dem das neuartige Material zur Anwendung kommt.

Auf dem Areal des ehemaligen Tramdepots Burgernziel in Bern entstehen 101 Wohnungen, rund 2'000 m² Büro- und Dienstleistungsfläche und ca. 2'000 m² Einkaufs- und Freizeitfläche. Dabei wird auf die soziale Durchmischung sowie eine kinderfreundliche Aussenraumgestaltung geachtet. 2022 ziehen die ersten Bewohner ein.

Nachhaltigkeit und Erneuerbarkeit

Die alte Halle auf dem Berner Tramdepotareal wurde sorgfältig abgebaut, damit Teile davon wiederverwendet werden können. Das neue Wohn- und Geschäftshaus wird nach Minergie-ECO-Standard gebaut und ist als «2000-Watt-Areal» zertifiziert. Auch die Energieversorgung soll aus 100% erneuerbaren Energiequellen stammen. Die Gebäude werden als Hybridholzbauten erstellt, und der Anteil an Recyclingbeton liegt bei mehr als 50%. „Seit über 100 Jahren treibt uns unser Pioniergeist an. Gerade im Bereich der nachhaltigen Entwicklung und des nachhaltigen Bauens suchen wir in enger Zusammenarbeit mit Hochschulen und Start-ups laufend nach Innovationen, die uns helfen, unsere Projekte noch nachhaltiger zu konzi-

50

PROZENT und mehr beträgt der Recyclingbetonanteil bei Holzhybridbauten in der Schweiz.

Foto: Losinger Marazzi AG

Bei diesem Bauprojekt werden rund 600 m³ neustark-Beton eingesetzt.

pieren und zu realisieren“, so David Mastrogiacomo, Leiter Nachhaltigkeit. Dass gerade bei diesem nachhaltigen Projekt erstmals rund 600 m3 neustark-Beton eingesetzt werden, ist kein Zufall. „Neustark entfernt CO_2 aus der Atmosphäre und speichert es dauerhaft in recyceltem Beton. Gleichzeitig werden neue Emissionen bei der Betonproduktion vermieden. Für uns war schnell klar, dass dieses Material hervorragend zum nachhaltigen Konzept dieses Projekts passt. Wir freuen uns daher umso mehr, dass wir mit der Gebäudeversicherung Bern (GVB) und der Wohnbaugenossenschaft Acht (wbg8) zwei Bauherrinnen an unserer Seite haben, die ebenso nachhaltig wie innovativ sind und unser Vorhaben unterstützt haben“, so Mastrogiacomo weiter.

Foto: Losinger Marazzi AG

Die Zementmenge kann auf ein Minimum begrenzt werden.

Klimafreundlichster Beton der Schweiz von Berner Start-up

Die weltweite Zement- und Betonproduktion verursacht jedes Jahr rund 2,5 Milliarden Tonnen CO_2-Emissionen. Das ist rund doppelt so viel wie der gesamte weltweite Flugverkehr produziert. Die Nutzung von recyceltem Beton als CO_2-Speicher ist eine der vielversprechendsten Technologien im Bereich Carbon Capture and Storage (CCS). In einem ersten Schritt wird dabei Kohlendioxid aus der Atmosphäre gefiltert und verflüssigt. Anschliessend wird Betongranulat, das aus dem Rückbau anderer Bauwerke stammt, mit dem Kohlendioxid in Verbindung gebracht. Rund 10 kg CO_2 können auf diese Weise pro Kubikmeter Beton dauerhaft gebunden werden. Die Zementmenge im Frischbeton kann auf das gesetzlich vorgeschriebene Minimum gesenkt werden, was die Klimabilanz des neustark-Betons bei gleichbleibender Qualität um rund 10% verbessert. PATRICK CUPELIN, LOSINGER MARAZZI AG ■

Web-Wegweiser:
www.losinger.marazzi.ch

AUTOMATION
ANLAGEN
SYSTEME

sf elektro-engineering ag
Marktstrasse 21, CH-8890 Flums
Tel. +41 (0)81 720 10 10
info@sf-ag.com

Steuerungen | Antriebe

Anlagen | Systeme
- Fördertechnik
- Verarbeitung
- Recycling
- Sondermaschinen

Spezialitäten
- Kran- & Hebetechnik
- Sicherheit erhöhen
- Energieeffizienz
- Netzqualität

Dienstleistungen
- Modernisierung
- Engineering
- Optimierung
- Instandhaltung

50

PROZENT und mehr beträgt der Recyclingbetonanteil bei Holzhybridbauten in der Schweiz.

Foto: Losinger Marazzi AG

Bei diesem Bauprojekt werden rund 600 m³ neustark-Beton eingesetzt.

pieren und zu realisieren“, so David Mastrogiacomo, Leiter Nachhaltigkeit. Dass gerade bei diesem nachhaltigen Projekt erstmals rund 600 m3 neustark-Beton eingesetzt werden, ist kein Zufall. „Neustark entfernt CO_2 aus der Atmosphäre und speichert es dauerhaft in recyceltem Beton. Gleichzeitig werden neue Emissionen bei der Betonproduktion vermieden. Für uns war schnell klar, dass dieses Material hervorragend zum nachhaltigen Konzept dieses Projekts passt. Wir freuen uns daher umso mehr, dass wir mit der Gebäudeversicherung Bern (GVB) und der Wohnbaugenossenschaft Acht (wbg8) zwei Bauherrinnen an unserer Seite haben, die ebenso nachhaltig wie innovativ sind und unser Vorhaben unterstützt haben“, so Mastrogiacomo weiter.

Foto: Losinger Marazzi AG

Die Zementmenge kann auf ein Minimum begrenzt werden.

Klimafreundlichster Beton der Schweiz von Berner Start-up

Die weltweite Zement- und Betonproduktion verursacht jedes Jahr rund 2,5 Milliarden Tonnen CO_2-Emissionen. Das ist rund doppelt so viel wie der gesamte weltweite Flugverkehr produziert. Die Nutzung von recyceltem Beton als CO_2-Speicher ist eine der vielversprechendsten Technologien im Bereich Carbon Capture and Storage (CCS). In einem ersten Schritt wird dabei Kohlendioxid aus der Atmosphäre gefiltert und verflüssigt. Anschliessend wird Betongranulat, das aus dem Rückbau anderer Bauwerke stammt, mit dem Kohlendioxid in Verbindung gebracht. Rund 10 kg CO_2 können auf diese Weise pro Kubikmeter Beton dauerhaft gebunden werden. Die Zementmenge im Frischbeton kann auf das gesetzlich vorgeschriebene Minimum gesenkt werden, was die Klimabilanz des neustark-Betons bei gleichbleibender Qualität um rund 10% verbessert. PATRICK CUPELIN, LOSINGER MARAZZI AG ■

Web-Wegweiser:
www.losinger.marazzi.ch

AUTOMATION
ANLAGEN
SYSTEME

sf elektro-engineering ag
Marktstrasse 21, CH-8890 Flums
Tel. +41 (0)81 720 10 10
info@sf-ag.com

Steuerungen | Antriebe

Anlagen | Systeme
- Fördertechnik
- Verarbeitung
- Recycling
- Sondermaschinen

Spezialitäten
- Kran- & Hebetechnik
- Sicherheit erhöhen
- Energieeffizienz
- Netzqualität

Dienstleistungen
- Modernisierung
- Engineering
- Optimierung
- Instandhaltung

Foto: Werner Müller

Modernste Robotertechnik: Zwei Roboterlinien befreien mit je drei Greifarmen die mineralischen Stoffe von Fremdstoffen und sortieren anschliessend die gewonnen Stoffe.

Eberhard eröffnet EbiMIK

Ende September 2021 eröffneten die Eberhard Unternehmungen das EbiMIK – schweizweit das grösste Aufbereitungszentrum für Bauabfälle. Die Anlage setzt einen Meilenstein in der Kreislaufwirtschaft.

WERNER MÜLLER

Die rund 16'000 Quadratmeter grosse Anlage steht seit Kurzem in Betrieb und ist die einzige ihrer Art in der Schweiz. Hier wird mit sechs intelligenten Robotern, dem Herzstück der Anlage, erstmals Mischabbruch hochwertig aufbereitet.

Mit einem Kundenanlass feierten die Eberhard Unternehmungen die offizielle Eröffnung mit 400 Gästen aus Politik, Wirtschaft und Gewerbe. Mit einer Besichtigung des neuen Zentrums, Fachreferaten und einer grossen Show, alles im Zeichen der Kreislaufwirtschaft, erfuhren die Gäste, was heute und in naher Zukunft möglich ist.

Kundenanlass und Tag der offenen Tür

Die Eberhard Unternehmungen scheuten keinen Aufwand, um den über 2'000 Besuchern einen abwechslungsreichen Tag zu bieten. Der geführte EbiMIK-Rundgang stiess auf grosses Interesse. Die Werkstatt für den Unterhalt der zahlreichen Baumaschinen und Lastwagen und das umfangreiche Hochregallager gewährten einen Einblick in ihren «Alltag». Handwerklich Geschickte konnten ihr Talent beim Schweissen, Betongiessen oder Pflastern beweisen. Auf dem grossen Areal liessen sich Baumaschinen und Nutzfahrzeuge bestaunen, darunter auch ein erster Elektro-Lastwagen. Das Ebianum-Baggermuseum präsentierte einige seiner Exponate aus früheren Zeiten. Wer den ersten Hydraulikbagger in der Geschichte der Eberhard Unternehmungen steuern wollte, konnte das Geschicklichkeitsspiel mit dem Oldtimer bestreiten. Grossen Andrang gab es beim Baggerfahren: Sechs Minibagger standen zur Verfügung, um ein richtiges Bagger-Feeling zu erzeugen.

Martin Eberhard, CEO der Eberhard Unternehmungen: „Wir haben uns über das rege Interesse der Bevölkerung am Tag der offenen Tür sehr gefreut. Mit der Aufbereitung von Mischabbruch gaben wir den Startschuss für eine Veränderung in der Bauwelt. Zusammen mit dem Zirkulit-Beton ist nun die Grundlage für zirkuläres Bauen geschaffen. Nun

12'000

OBJEKTE mit einem maximalen Stückgewicht von 30 kg kann die ganze Anlage pro Stunde aussortieren.

Foto: Werner Müller

Modernste Robotertechnik: Zwei Roboterlinien befreien mit je drei Greifarmen die mineralischen Stoffe von Fremdstoffen und sortieren anschliessend die gewonnen Stoffe.

Eberhard eröffnet EbiMIK

Ende September 2021 eröffneten die Eberhard Unternehmungen das EbiMIK – schweizweit das grösste Aufbereitungszentrum für Bauabfälle. Die Anlage setzt einen Meilenstein in der Kreislaufwirtschaft.

WERNER MÜLLER

Die rund 16'000 Quadratmeter grosse Anlage steht seit Kurzem in Betrieb und ist die einzige ihrer Art in der Schweiz. Hier wird mit sechs intelligenten Robotern, dem Herzstück der Anlage, erstmals Mischabbruch hochwertig aufbereitet.

Mit einem Kundenanlass feierten die Eberhard Unternehmungen die offizielle Eröffnung mit 400 Gästen aus Politik, Wirtschaft und Gewerbe. Mit einer Besichtigung des neuen Zentrums, Fachreferaten und einer grossen Show, alles im Zeichen der Kreislaufwirtschaft, erfuhren die Gäste, was heute und in naher Zukunft möglich ist.

Kundenanlass und Tag der offenen Tür

Die Eberhard Unternehmungen scheuten keinen Aufwand, um den über 2'000 Besuchern einen abwechslungsreichen Tag zu bieten. Der geführte EbiMIK-Rundgang stiess auf grosses Interesse. Die Werkstatt für den Unterhalt der zahlreichen Baumaschinen und Lastwagen und das umfangreiche Hochregallager gewährten einen Einblick in ihren «Alltag». Handwerklich Geschickte konnten ihr Talent beim Schweissen, Betongiessen oder Pflastern beweisen. Auf dem grossen Areal liessen sich Baumaschinen und Nutzfahrzeuge bestaunen, darunter auch ein erster Elektro-Lastwagen. Das Ebianum-Baggermuseum präsentierte einige seiner Exponate aus früheren Zeiten. Wer den ersten Hydraulikbagger in der Geschichte der Eberhard Unternehmungen steuern wollte, konnte das Geschicklichkeitsspiel mit dem Oldtimer bestreiten. Grossen Andrang gab es beim Baggerfahren: Sechs Minibagger standen zur Verfügung, um ein richtiges Bagger-Feeling zu erzeugen.

Martin Eberhard, CEO der Eberhard Unternehmungen: „Wir haben uns über das rege Interesse der Bevölkerung am Tag der offenen Tür sehr gefreut. Mit der Aufbereitung von Mischabbruch gaben wir den Startschuss für eine Veränderung in der Bauwelt. Zusammen mit dem Zirkulit-Beton ist nun die Grundlage für zirkuläres Bauen geschaffen. Nun

12'000

OBJEKTE mit einem maximalen Stückgewicht von 30 kg kann die ganze Anlage pro Stunde aussortieren.

muss es gelingen, dass im Bauwesen ein Umdenken und ein umweltfreundlicheres Handeln stattfindet."

Intelligente Bauabfallaufbereitung

Das neue Zentrum bereitet Mischabbruch zu qualitativ höchstwertigen Sekundärrohstoffen auf. Das ist auch dringend nötig, ist doch ein funktionierender Baustoffkreislauf die Basis jeglicher Kreislaufwirtschaft. Beim Rückbau von Gebäuden fallen in der Schweiz pro Jahr rund 7,5 Millionen Tonnen Bauabfälle an. Das ist doppelt so viel wie Haushaltsabfälle. Die Abfälle aus dem Rückbau setzen sich zusammen aus zwei Dritteln Betonabbruch, einem Viertel Mischabbruch sowie Bausperrgut. Mischabbruch wurde bis heute meist deponiert oder minderwertig wiederverwendet (Downcycling). EbiMIK ist einzigartig in der Schweiz und bereitet den Mischabbruch zu neuen Wertstoffen auf. Eine neue und effiziente Verfahrenstechnik kommt zum Einsatz. Zuerst werden die Materialien mit einem Umschlagbagger vorsortiert und mit dem massiven Sizer grob zerkleinert. Danach befreien zwei Roboterlinien mit je drei Greifarmen die mineralischen Stoffe von Fremdstoffen wie Plastik, Gips, Holz, Leichtmetallen usw. Die künstliche Intelligenz der Roboter erkennt die Materialien über die vier Sensorboxen mit Metalldetektor, Farberkennung und Laserscanner. Diese identifizieren die einzelnen Objekte auf dem Förderband, und die Greifer befördern die Teile mit atemberaubender Geschwindigkeit in die entsprechenden Abwurfschächte. Sie benötigen für eine Bewegung nur knapp 2 Sekunden. Das heisst, die ganze Anlage kann pro Stunde rund 12'000 Objekte mit einem maximalen Stückgewicht von 30 Kilogramm aussortieren. Die Roboter gewährleisten rund um die Uhr eine konstante Leistung und eine verlässliche Qualität. Anschliessend gelangen die aussortierten Sekundärrohstoffe ins Rohstofflager mit einer Kapazität von 60'000 Tonnen.

CEO Martin Eberhard informierte über die neue EbiMIK und die getätigten Investitionen.
Foto: Werner Müller

Patric Van der Haegen, Leiter Entwicklung EbiZ, führte durch die komplexe Anlage.
Foto: Werner Müller

Zirkulit-Beton mit weniger CO_2-Ausstoss

Neben der Aufbereitung braucht es auch zirkuläre Baustoffe. Die Nachfrage nach ressourcenschonenden Baustoffen zieht deutlich an. Seit Frühjahr 2021 ist der nachhaltige Zirkulit-Beton ab dem Baustoff-Recycling-Zentrum Ebirec in Rümlang verfügbar. Er zeichnet sich durch maximale Zirkularität mit minimalem Primärressourcenverbrauch und gleichen statischen Eigenschaften gegenüber einem Primärbeton aus. Der CO_2-Fussabdruck wird zusätzlich durch eine von Zirkulit entwickelte CO_2-Speichertechnologie reduziert. Um das schweizweit riesige Potenzial zu erschliessen, machen die Eberhard Unternehmungen und die Kästli Bau AG in Bern-Rubigen den Zirkulit Beton national verfügbar. ■

Web-Wegweiser:
www.eberhard.ch

muss es gelingen, dass im Bauwesen ein Umdenken und ein umweltfreundlicheres Handeln stattfindet."

Intelligente Bauabfallaufbereitung

Das neue Zentrum bereitet Mischabbruch zu qualitativ höchstwertigen Sekundärrohstoffen auf. Das ist auch dringend nötig, ist doch ein funktionierender Baustoffkreislauf die Basis jeglicher Kreislaufwirtschaft. Beim Rückbau von Gebäuden fallen in der Schweiz pro Jahr rund 7,5 Millionen Tonnen Bauabfälle an. Das ist doppelt so viel wie Haushaltsabfälle. Die Abfälle aus dem Rückbau setzen sich zusammen aus zwei Dritteln Betonabbruch, einem Viertel Mischabbruch sowie Bausperrgut. Mischabbruch wurde bis heute meist deponiert oder minderwertig wiederverwendet (Downcycling). EbiMIK ist einzigartig in der Schweiz und bereitet den Mischabbruch zu neuen Wertstoffen auf. Eine neue und effiziente Verfahrenstechnik kommt zum Einsatz. Zuerst werden die Materialien mit einem Umschlagbagger vorsortiert und mit dem massiven Sizer grob zerkleinert. Danach befreien zwei Roboterlinien mit je drei Greifarmen die mineralischen Stoffe von Fremdstoffen wie Plastik, Gips, Holz, Leichtmetallen usw. Die künstliche Intelligenz der Roboter erkennt die Materialien über die vier Sensorboxen mit Metalldetektor, Farberkennung und Laserscanner. Diese identifizieren die einzelnen Objekte auf dem Förderband, und die Greifer befördern die Teile mit atemberaubender Geschwindigkeit in die entsprechenden Abwurfschächte. Sie benötigen für eine Bewegung nur knapp 2 Sekunden. Das heisst, die ganze Anlage kann pro Stunde rund 12'000 Objekte mit einem maximalen Stückgewicht von 30 Kilogramm aussortieren. Die Roboter gewährleisten rund um die Uhr eine konstante Leistung und eine verlässliche Qualität. Anschliessend gelangen die aussortierten Sekundärrohstoffe ins Rohstofflager mit einer Kapazität von 60'000 Tonnen.

CEO Martin Eberhard informierte über die neue EbiMIK und die getätigten Investitionen.
Foto: Werner Müller

Patric Van der Haegen, Leiter Entwicklung EbiZ, führte durch die komplexe Anlage.
Foto: Werner Müller

Zirkulit-Beton mit weniger CO_2-Ausstoss

Neben der Aufbereitung braucht es auch zirkuläre Baustoffe. Die Nachfrage nach ressourcenschonenden Baustoffen zieht deutlich an. Seit Frühjahr 2021 ist der nachhaltige Zirkulit-Beton ab dem Baustoff-Recycling-Zentrum Ebirec in Rümlang verfügbar. Er zeichnet sich durch maximale Zirkularität mit minimalem Primärressourcenverbrauch und gleichen statischen Eigenschaften gegenüber einem Primärbeton aus. Der CO_2-Fussabdruck wird zusätzlich durch eine von Zirkulit entwickelte CO_2-Speichertechnologie reduziert. Um das schweizweit riesige Potenzial zu erschliessen, machen die Eberhard Unternehmungen und die Kästli Bau AG in Bern-Rubigen den Zirkulit Beton national verfügbar. ■

Web-Wegweiser:
www.eberhard.ch

Foto: Archiv wm.

Der Combat wurde speziell für die Verarbeitung von stark mit Lehm und Ton durchsetzten Abraum-Halden konzipiert (Symbolbild).

Effiziente Technologie

Mineralische Rohstoffe wie Naturgestein sind weltweit gefragt. Insbesondere für die wachsende Baubranche sind die Ressourcen unverzichtbar.

LIG GMBH/PD.

Mit der Übernahme des Combat-Projektes baut die LIG GmbH ihre Kompetenzen im Geschäftsfeld „Mineral und Rohstoffe“ weiter aus. Die robuste Siebmaschine ist speziell für den Schwerlastbetrieb in Steinbrüchen und kleineren Rohstoffgewinnungsbetrieben konzipiert. Dank der effizienten Spiralwellen-Technologie verarbeitet der Combat Abraum-Restmassen zuverlässig und besonders wirtschaftlich. Entwickelt wurde die Technologie ursprünglich von der LIG-Tochter Doppstadt.

Sorgsamer Umgang mit mineralischen Rohstoffen

„Durch die fortschreitende Urbanisierung steigt der globale Bedarf an Beton. Als Ausgangsmaterial dienen häufig Gesteine, die mühsam abgebaut und später weiterverarbeitet werden“, sagt Enrico Kallmeyer, zuständig für die Entwicklung des Geschäftsfeldes „Mineral und Rohstoffe“ bei der LIG GmbH. Stark mit Ton oder Lehm durchsetzte Abbaumassen stellen dabei eine erhebliche Herausforderung dar. Denn mit konventioneller Technologie lassen sich die Materialien nur schwer oder gar nicht trennen, und die darin enthaltenen Natursteine können nicht gewonnen werden. „Stattdessen landen jedes Jahr Millionen Tonnen der kostbaren Ressourcen weltweit ungenutzt auf grossen Abraum-Deponien“, sagt Kallmeyer. „Unser Ziel ist es, Rohstoffe mithilfe smarter und nachhaltiger Technologien bestmöglich zu erhalten und zu gewinnen.“

> „Dank der gegenläufig rotierenden Spiralwellen kann der Combat nahezu unabhängig von der Siebschwierigkeit überall dort eingesetzt werden, wo konventionelle Aufbereitungstechnik bislang versagt.“
>
> **Enrico Kallmeyer,** LIG GmbH.

Das einzigartige Sieb-Konzept für die Verarbeitung von Abraum-Restmassen in Steinbrüchen wurde erstmals auf der bauma 2019 vorgestellt. Kernstück ist die bei der Aufbereitung von nichtmineralischen Abfällen bereits vielfach bewährte Spiralwellen-Technologie von Doppstadt. „Für den Schwerlastbetrieb in Steinbrüchen mussten wir die Siebmaschine entsprechend den spezifischen Eigenschaften des Aufgabematerials und den Einsatzbedingungen anpassen“, erklärt Kallmeyer.

Combat überzeugt mit hoher Leistungsfähigkeit und Effizienz

Um die Beständigkeit und Effizienz der angepassten Technologie optimal zu testen, führten die Doppstadt-Fachleute zahlreiche Langzeitversuche mit mehreren 100‘000 Tonnen Material in verschiedenen Steinbrüchen durch. „Unsere Spezialisten haben sich bei der Prototyp-Entwicklung die notwendige Zeit genommen, um möglichst praxistaugliche Ergebnisse zu erzielen“, sagt Kallmeyer. Der Combat mit seinem Eigengewicht von 50 Tonnen hat sich dabei auch in schwierigen Anwendungsfällen bewährt und ist für Durchsatzleistungen von bis zu 500 Tonnen Aufgabematerial pro Stunde ausgelegt.

Foto: Archiv wm.

Der Combat wurde speziell für die Verarbeitung von stark mit Lehm und Ton durchsetzten Abraum-Halden konzipiert (Symbolbild).

Effiziente Technologie

Mineralische Rohstoffe wie Naturgestein sind weltweit gefragt. Insbesondere für die wachsende Baubranche sind die Ressourcen unverzichtbar.

LIG GMBH/PD.

Mit der Übernahme des Combat-Projektes baut die LIG GmbH ihre Kompetenzen im Geschäftsfeld „Mineral und Rohstoffe“ weiter aus. Die robuste Siebmaschine ist speziell für den Schwerlastbetrieb in Steinbrüchen und kleineren Rohstoffgewinnungsbetrieben konzipiert. Dank der effizienten Spiralwellen-Technologie verarbeitet der Combat Abraum-Restmassen zuverlässig und besonders wirtschaftlich. Entwickelt wurde die Technologie ursprünglich von der LIG-Tochter Doppstadt.

Sorgsamer Umgang mit mineralischen Rohstoffen

„Durch die fortschreitende Urbanisierung steigt der globale Bedarf an Beton. Als Ausgangsmaterial dienen häufig Gesteine, die mühsam abgebaut und später weiterverarbeitet werden“, sagt Enrico Kallmeyer, zuständig für die Entwicklung des Geschäftsfeldes „Mineral und Rohstoffe“ bei der LIG GmbH. Stark mit Ton oder Lehm durchsetzte Abbaumassen stellen dabei eine erhebliche Herausforderung dar. Denn mit konventioneller Technologie lassen sich die Materialien nur schwer oder gar nicht trennen, und die darin enthaltenen Natursteine können nicht gewonnen werden. „Stattdessen landen jedes Jahr Millionen Tonnen der kostbaren Ressourcen weltweit ungenutzt auf grossen Abraum-Deponien“, sagt Kallmeyer. „Unser Ziel ist es, Rohstoffe mithilfe smarter und nachhaltiger Technologien bestmöglich zu erhalten und zu gewinnen.“

> „Dank der gegenläufig rotierenden Spiralwellen kann der Combat nahezu unabhängig von der Siebschwierigkeit überall dort eingesetzt werden, wo konventionelle Aufbereitungstechnik bislang versagt.“
>
> **Enrico Kallmeyer,** LIG GmbH.

Das einzigartige Sieb-Konzept für die Verarbeitung von Abraum-Restmassen in Steinbrüchen wurde erstmals auf der bauma 2019 vorgestellt. Kernstück ist die bei der Aufbereitung von nichtmineralischen Abfällen bereits vielfach bewährte Spiralwellen-Technologie von Doppstadt. „Für den Schwerlastbetrieb in Steinbrüchen mussten wir die Siebmaschine entsprechend den spezifischen Eigenschaften des Aufgabematerials und den Einsatzbedingungen anpassen“, erklärt Kallmeyer.

Combat überzeugt mit hoher Leistungsfähigkeit und Effizienz

Um die Beständigkeit und Effizienz der angepassten Technologie optimal zu testen, führten die Doppstadt-Fachleute zahlreiche Langzeitversuche mit mehreren 100‘000 Tonnen Material in verschiedenen Steinbrüchen durch. „Unsere Spezialisten haben sich bei der Prototyp-Entwicklung die notwendige Zeit genommen, um möglichst praxistaugliche Ergebnisse zu erzielen“, sagt Kallmeyer. Der Combat mit seinem Eigengewicht von 50 Tonnen hat sich dabei auch in schwierigen Anwendungsfällen bewährt und ist für Durchsatzleistungen von bis zu 500 Tonnen Aufgabematerial pro Stunde ausgelegt.

Die LIG plant, die raupenmobile Schwerlast-Siebmaschine bis zur bauma 2022 zur Marktreife zu führen.

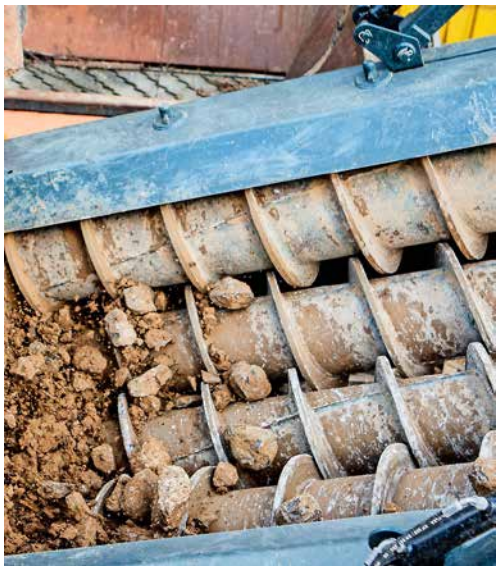
Die mit dem Combat mögliche Trennung des Abraum-Materials bei 100 bis 150 mm erlaubt eine reguläre Grobkorn-Zerkleinerung sowie optional eine Weiterverarbeitung der Feinfraktion beispielsweise mit einer anschliessenden Nassaufbereitung. Dank der weiteren Erschliessung wertvoller Materialanteile und der damit verbundenen nachhaltigeren Aufbereitung schrumpft der Bedarf an knapper werdendem Deponieraum bei gleichzeitig längerer Laufzeit des Steinbruchs und führt somit in der Regel zu deutlich mehr Wirtschaftlichkeit des Gewinnungsbetriebes.

„Damit bieten wir unseren Kunden einen vollumfänglichen Prozess, um viele Abraum-Halden nahezu vollständig und wirtschaftlich einer hochwertigen Verwendung zuzuführen“, resümiert Kallmeyer. ■

Web-Wegweiser:
https://l-i-g.net/de/

„Wir bieten unseren Kunden einen Prozess, um viele Abraum-Halden nahezu vollständig und wirtschaftlich einer hochwertigen Verwendung zuzuführen.“

Enrico Kallmeyer,
LIG GmbH.



Dank der effizienten Spiralwellen-Technologie verarbeitet der Combat Abraum-Restmassen zuverlässig und besonders wirtschaftlich.

Foto: LIG

NUR BEI SBM: LÜCKENLOSE GESAMT-KONZEPTE

SBM Mineral Processing GmbH
beton@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

DIE KOMPLETTE FERTIGUNGSKETTE

- Brechen
- Klassieren
- Fördern
- Lagern
- Waschen
- Entwässern
- Kühlen / Heizen
- Betonproduktion
- Betontransport
- Restbeton Recycling

SBM MINERAL PROCESSING

Die LIG plant, die raupenmobile Schwerlast-Siebmaschine bis zur bauma 2022 zur Marktreife zu führen.

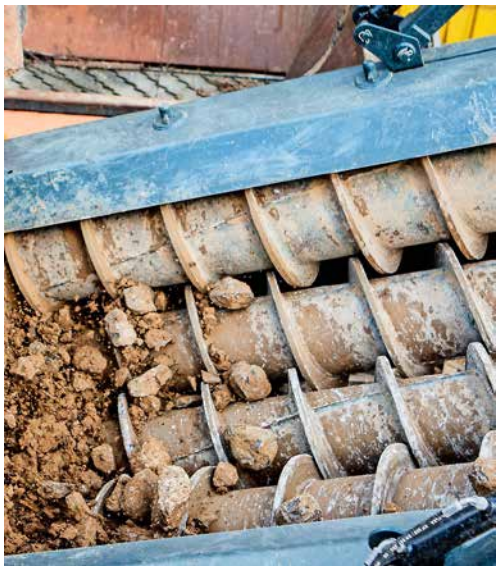
Die mit dem Combat mögliche Trennung des Abraum-Materials bei 100 bis 150 mm erlaubt eine reguläre Grobkorn-Zerkleinerung sowie optional eine Weiterverarbeitung der Feinfraktion beispielsweise mit einer anschliessenden Nassaufbereitung. Dank der weiteren Erschliessung wertvoller Materialanteile und der damit verbundenen nachhaltigeren Aufbereitung schrumpft der Bedarf an knapper werdendem Deponieraum bei gleichzeitig längerer Laufzeit des Steinbruchs und führt somit in der Regel zu deutlich mehr Wirtschaftlichkeit des Gewinnungsbetriebes.

„Damit bieten wir unseren Kunden einen vollumfänglichen Prozess, um viele Abraum-Halden nahezu vollständig und wirtschaftlich einer hochwertigen Verwendung zuzuführen“, resümiert Kallmeyer. ■

Web-Wegweiser:
https://l-i-g.net/de/

„Wir bieten unseren Kunden einen Prozess, um viele Abraum-Halden nahezu vollständig und wirtschaftlich einer hochwertigen Verwendung zuzuführen.“

Enrico Kallmeyer,
LIG GmbH.



Dank der effizienten Spiralwellen-Technologie verarbeitet der Combat Abraum-Restmassen zuverlässig und besonders wirtschaftlich.

Foto: LIG

NUR BEI SBM: LÜCKENLOSE GESAMT-KONZEPTE

SBM Mineral Processing GmbH
beton@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

DIE KOMPLETTE FERTIGUNGSKETTE

- Brechen
- Klassieren
- Fördern
- Lagern
- Waschen
- Entwässern
- Kühlen / Heizen
- Betonproduktion
- Betontransport
- Restbeton Recycling

SBM MINERAL PROCESSING

Foto: Uni Kassel

Prof. Dr. David Laner (links) und Prof. Dr. Bernhard Middendorf.

Öko-Beton aus Schlacke

Aus Hausmüllverbrennungs-Rostasche soll neuer Beton werden – ressourcensparender und umweltschonender.

Beton besteht aus Zement, Sand und Kies, Wasser und in der Regel aus Betonzusatzstoffen und -mitteln und ist der meistgenutzte Baustoff weltweit. Doch sein ökologischer Fussabdruck ist nicht besonders gut: Die Zementindustrie stösst jährlich ca. 2,5 Milliarden Tonnen CO_2 aus, etwa 3,7-mal mehr als die Luftfahrt. „Mit zunehmender Weltbevölkerung wird auch der Bedarf an Baustoffen steigen und sich die Situation noch verschärfen“, sagt Prof. Dr. David Laner, Fachgebietsleiter Ressourcenmanagement und Abfalltechnik an der Universität Kassel und Koordinator des Projektes. Zusammen mit Prof. Dr. Bernhard Middendorf vom Fachgebiet Werkstoffe des Bauwesens und Bauchemie und Industriepartnern starten sie ein innovatives und interdisziplinäres Projekt: Durch ein besonderes Recyclingverfahren soll der beliebte Baustoff Beton umweltschonender hergestellt werden.

Umweltfreundlicherer Beton

Im Jahr 2016 wurden in Deutschland ca. 20 Millionen Tonnen Siedlungsabfall verbrannt. Die Menge an Rostasche daraus lag bei ca. 5 Millionen Tonnen. Die optimale Verwertung von Hausmüllverbrennungs (HMV)-Aschen kann die ökologischere Lösung für die Betonherstellung sein. Dies ist das Ziel des Projektes „HMV-Öko-Beton: Ökologische Optimierung von Betonprodukten durch Nutzung mineralischer Fraktionen von Hausmüllverbrennungs-Rostasche“ an der Universität Kassel. Durch die Entwicklung eines umweltfreundlicheren Betons soll weiterhin ein leistungsfähiger und nachhaltiger Baustoff zur Verfügung stehen. Die hochwertige Nutzung der mineralischen HMV-Asche in Beton kann den Anteil von HMV-Asche, der auf Deponien landet, von derzeit knapp 60 Prozent auf etwa 20 Prozent reduzieren.

Allein bei der Entwicklung der Zusammensetzung für Beton aus Hausmüllverbrennungs-Rostasche soll es nicht bleiben: Umweltfreundlichere Beton-Produkte sind geplant. „Wir können aus dem Öko-Beton zum Beispiel Stadtmöbel herstellen“, sagt Prof. Middendorf. SEBASTIAN MENSE, UNIVERSITÄT KASSEL

„Einsatzmöglichkeiten sehen wir insbesondere bei Lärmschutzwänden, Pflastersteinen und Betonfertigteilprodukten.“

Prof. Dr. Bernhard Middendorf,
Universität Kassel

Foto: Uni Kassel

Prof. Dr. David Laner (links) und Prof. Dr. Bernhard Middendorf.

Öko-Beton aus Schlacke

Aus Hausmüllverbrennungs-Rostasche soll neuer Beton werden – ressourcensparender und umweltschonender.

Beton besteht aus Zement, Sand und Kies, Wasser und in der Regel aus Betonzusatzstoffen und -mitteln und ist der meistgenutzte Baustoff weltweit. Doch sein ökologischer Fussabdruck ist nicht besonders gut: Die Zementindustrie stösst jährlich ca. 2,5 Milliarden Tonnen CO_2 aus, etwa 3,7-mal mehr als die Luftfahrt. „Mit zunehmender Weltbevölkerung wird auch der Bedarf an Baustoffen steigen und sich die Situation noch verschärfen“, sagt Prof. Dr. David Laner, Fachgebietsleiter Ressourcenmanagement und Abfalltechnik an der Universität Kassel und Koordinator des Projektes. Zusammen mit Prof. Dr. Bernhard Middendorf vom Fachgebiet Werkstoffe des Bauwesens und Bauchemie und Industriepartnern starten sie ein innovatives und interdisziplinäres Projekt: Durch ein besonderes Recyclingverfahren soll der beliebte Baustoff Beton umweltschonender hergestellt werden.

Umweltfreundlicherer Beton

Im Jahr 2016 wurden in Deutschland ca. 20 Millionen Tonnen Siedlungsabfall verbrannt. Die Menge an Rostasche daraus lag bei ca. 5 Millionen Tonnen. Die optimale Verwertung von Hausmüllverbrennungs (HMV)-Aschen kann die ökologischere Lösung für die Betonherstellung sein. Dies ist das Ziel des Projektes „HMV-Öko-Beton: Ökologische Optimierung von Betonprodukten durch Nutzung mineralischer Fraktionen von Hausmüllverbrennungs-Rostasche“ an der Universität Kassel. Durch die Entwicklung eines umweltfreundlicheren Betons soll weiterhin ein leistungsfähiger und nachhaltiger Baustoff zur Verfügung stehen. Die hochwertige Nutzung der mineralischen HMV-Asche in Beton kann den Anteil von HMV-Asche, der auf Deponien landet, von derzeit knapp 60 Prozent auf etwa 20 Prozent reduzieren.

Allein bei der Entwicklung der Zusammensetzung für Beton aus Hausmüllverbrennungs-Rostasche soll es nicht bleiben: Umweltfreundlichere Beton-Produkte sind geplant. „Wir können aus dem Öko-Beton zum Beispiel Stadtmöbel herstellen“, sagt Prof. Middendorf. SEBASTIAN MENSE, UNIVERSITÄT KASSEL

„Einsatzmöglichkeiten sehen wir insbesondere bei Lärmschutzwänden, Pflastersteinen und Betonfertigteilprodukten.“

Prof. Dr. Bernhard Middendorf,
Universität Kassel

Der lokale Abbau ist enorm wichtig

Die meisten mineralischen Rohstoffe, die in der Bauwirtschaft verwendet werden, stammen aus einheimischer Produktion. Das wirkt sich auf allen Ebenen positiv aus.

Sand, Kies und Zement sind die drei wichtigsten Inhaltsstoffe von Beton. Pro Jahr werden davon auf Schweizer Baustellen rund 450 Millionen Tonnen verbaut. Die Herkunft der mineralischen Rohstoffe ist daher in jeglicher Hinsicht wichtig, sowohl aus ökologischer, wirtschaftlicher und strategischer als auch aus geopolitischer Sicht. Nehmen wir das Beispiel von Sand, der zwei Drittel von Beton ausmacht. Ganze Inseln sind schon von der Weltkarte verschwunden, um den schier endlosen Bedarf einiger Staaten in Asien und am arabischen Golf zu stillen. Dabei werden oftmals Methoden eingesetzt, die katastrophale Auswirkungen auf die Umwelt haben. Ganz zu schweigen von den politischen Spannungen rund um die Versorgung mit Sand, die man bereits heute zwischen einigen Ländern feststellen kann.

In der Schweiz haben wir das Glück, über ausreichend Sand zu verfügen, um unseren Eigenbedarf zu decken, und diese in unseren Böden, Seen und Flüssen vorhandene Ressource umwelt- und sozialverträglich abzubauen. Zudem deckt die Schweiz ihren Zementbedarf fast ausschliesslich mit inländischen Rohstoffen, deren Förderung streng reguliert ist. Trotzdem gibt es Stimmen, die sich gegen einen Ausbau der hiesigen Abbaugebiete wehren, ohne jedoch glaubwürdige Alternativen zu bieten. Werden diese Projekte, die notabene in kantonalen Richtplänen aufgeführt sind, nicht bewilligt, wird die inländische Zementproduktion schon ab 2024 abnehmen. Die Folge sind Importe und eine Abhängigkeit vom Ausland sowie das Risiko, die Kontrolle über die Abbaubedingungen zu verlieren. Aber auch die Versorgungssicherheit ist gefährdet, was wiederum weitere Probleme mit sich bringt.

Ideologische Überlegungen und systematische Verbote bringen uns in der Klimafrage nicht weiter. In Sachen Klimaschutz weiterkommen heisst nicht, den Kopf in den Sand zu stecken und das Problem ins Ausland zu verlagern oder es unter den Teppich zu kehren, ganz im Gegenteil: Es braucht konkrete, realistische und finanzierbare Lösungen, hier und jetzt. Der lokale Abbau ist daher enorm wichtig, und zwar entlang der gesamten Wertschöpfungskette, denn so können graue Energie, Transportwege und CO_2-Emissionen eingespart und die hiesigen Ressourcen geschont und wieder in den Materialkreislauf aufgenommen werden. MARTIN GRAF

Foto: Neros

Martin Graf bestätigt die Bedeutung des lokalen Abbaus mineralischer Baustoffe.

IM-HOF
läuft seit 1883.

Zustandsüberwachung von Im-Hof.
Persönlich, punktgenau und zuverlässig.

Im-Hof AG Fördertechnik Staubbindung Hardmatt 932 5082 Kaisten Tel. +41 61 317 35 35 info@im-hof.ch www.im-hof.ch

Der lokale Abbau ist enorm wichtig

Die meisten mineralischen Rohstoffe, die in der Bauwirtschaft verwendet werden, stammen aus einheimischer Produktion. Das wirkt sich auf allen Ebenen positiv aus.

Sand, Kies und Zement sind die drei wichtigsten Inhaltsstoffe von Beton. Pro Jahr werden davon auf Schweizer Baustellen rund 450 Millionen Tonnen verbaut. Die Herkunft der mineralischen Rohstoffe ist daher in jeglicher Hinsicht wichtig, sowohl aus ökologischer, wirtschaftlicher und strategischer als auch aus geopolitischer Sicht. Nehmen wir das Beispiel von Sand, der zwei Drittel von Beton ausmacht. Ganze Inseln sind schon von der Weltkarte verschwunden, um den schier endlosen Bedarf einiger Staaten in Asien und am arabischen Golf zu stillen. Dabei werden oftmals Methoden eingesetzt, die katastrophale Auswirkungen auf die Umwelt haben. Ganz zu schweigen von den politischen Spannungen rund um die Versorgung mit Sand, die man bereits heute zwischen einigen Ländern feststellen kann.

In der Schweiz haben wir das Glück, über ausreichend Sand zu verfügen, um unseren Eigenbedarf zu decken, und diese in unseren Böden, Seen und Flüssen vorhandene Ressource umwelt- und sozialverträglich abzubauen. Zudem deckt die Schweiz ihren Zementbedarf fast ausschliesslich mit inländischen Rohstoffen, deren Förderung streng reguliert ist. Trotzdem gibt es Stimmen, die sich gegen einen Ausbau der hiesigen Abbaugebiete wehren, ohne jedoch glaubwürdige Alternativen zu bieten. Werden diese Projekte, die notabene in kantonalen Richtplänen aufgeführt sind, nicht bewilligt, wird die inländische Zementproduktion schon ab 2024 abnehmen. Die Folge sind Importe und eine Abhängigkeit vom Ausland sowie das Risiko, die Kontrolle über die Abbaubedingungen zu verlieren. Aber auch die Versorgungssicherheit ist gefährdet, was wiederum weitere Probleme mit sich bringt.

Ideologische Überlegungen und systematische Verbote bringen uns in der Klimafrage nicht weiter. In Sachen Klimaschutz weiterkommen heisst nicht, den Kopf in den Sand zu stecken und das Problem ins Ausland zu verlagern oder es unter den Teppich zu kehren, ganz im Gegenteil: Es braucht konkrete, realistische und finanzierbare Lösungen, hier und jetzt. Der lokale Abbau ist daher enorm wichtig, und zwar entlang der gesamten Wertschöpfungskette, denn so können graue Energie, Transportwege und CO_2-Emissionen eingespart und die hiesigen Ressourcen geschont und wieder in den Materialkreislauf aufgenommen werden. MARTIN GRAF

Foto: Neros

Martin Graf bestätigt die Bedeutung des lokalen Abbaus mineralischer Baustoffe.

IM-HOF
läuft seit 1883.

Zustandsüberwachung von Im-Hof.
Persönlich, punktgenau und zuverlässig.

Im-Hof AG Fördertechnik Staubbindung Hardmatt 932 5082 Kaisten Tel. +41 61 317 35 35 info@im-hof.ch www.im-hof.ch

Foto: SBM Mineral Processing

Das BGO-Betonwerk und das Hochsilolager im Recyclingzentrum Vufflens-la-Ville grenzen unmittelbar aneinander an.

Flexibel ausgerichtet

In der Nähe von Lausanne errichtete SBM in knapp zehn Monaten Montagezeit ein leistungsfähiges stationäres Beton-Mischwerk.

THORSTEN BLOCK, RED.

Rund 20 Kilometer im Nordosten von Lausanne liegt das Recycling-Zentrum für Bauschutt und mineralische Restmassen in der Gemeinde Vufflens-la-Ville. Auf dem verkehrsgünstig gelegenen, rund 3,6 Hektar grossen Areal mit eigenem Bahnanschluss werden die unterschiedlichsten Ausgangsstoffe angenommen, fachgerecht getrennt und aufbereitet und einer sinnvollen baulichen Wiederverwertung im Grossraum Lausanne am Nordufer des Genfer Sees zugeführt. Als wichtige Ergänzung investierten die am Standort kooperierenden regionalen Transport-, Abbruch- und Recyclingfirmen in den vergangenen zwei Jahren gemeinsam mit überregionalen Bau- und Baustoff-Unternehmen in ein leistungsfähiges Betonwerk mit angeschlossenem zentralem Hochsilolager für die vor Ort produzierten hochwertigen RC-Körnungen sowie auf der Schiene zugelieferte Primärstoffe aus der Region.

Ganz im Zeichen der Kreislaufwirtschaft

Das neue Werk Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO) soll wichtige Aufgaben innerhalb der regionalen Kreislaufwirtschaft erfüllen. Mit einer angestrebten Jahresproduktion von rund 100‘000 m³ aller gängigen Sorten nach Schweizer Normung und einer Vielzahl individuell einstellbarer Rezepturen entspricht BGO vollauf den Anforderungen der regionalen Kunden und punktet mit hoher Verfügbarkeit und kurzen Wegen. Gleiches gilt für den auf rund 300‘000 Tonnen veranschlagten Jahresumschlag an Primär- und Sekundärmaterialien: Neben der Bereitstellung der Betonzuschlagstoffe versorgt das insgesamt 6‘000 m³ fassende Hochsilolager auch regionale Bauunternehmen mit zertifizierten Recycling-Baustoffen oder vorgehaltenen Rohgesteins-Körnungen. Insbesondere die Rohstofflieferungen per Schiene reduzieren die Transportkosten für lokale Anwender, verbessern die Umweltbilanz und sollen in der grenznahen Region auch zukünftig umweltkritische Rohstoff-Importe vermeiden. Rund 20 Kilometer betragen derzeit die Lieferdistanzen der gebrochenen Rohkörnungen aus Partnerbetrieben bei Bière (via Lkw) und Apples (per Bahn). Mittel- bis langfristig geben die Betreiber 60% Recyclinganteil in Produktion und Umschlag als Ziel vor.

100

TAUSEND Kubikmeter gängiger Betonmischungen produziert das neue Werk Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO).

Überzeugendes Konzept

Die produktionstechnischen Abläufe und die örtlichen Gegebenheiten erforderten eine möglichst integrierte Planung und Realisierung der Betonproduktion und des vorgeschalteten Zuschlagstofflagers. Nach ersten Gesprächen 2017 und eingehenden Projektierungen bis zur Auftragsvergabe im Frühjahr 2019 setzte sich SBM Mineral Processing unter Federführung der Schweizer Vertretung Wagner+Be-

Foto: SBM Mineral Processing

Das BGO-Betonwerk und das Hochsilolager im Recyclingzentrum Vufflens-la-Ville grenzen unmittelbar aneinander an.

Flexibel ausgerichtet

In der Nähe von Lausanne errichtete SBM in knapp zehn Monaten Montagezeit ein leistungsfähiges stationäres Beton-Mischwerk.

THORSTEN BLOCK, RED.

Rund 20 Kilometer im Nordosten von Lausanne liegt das Recycling-Zentrum für Bauschutt und mineralische Restmassen in der Gemeinde Vufflens-la-Ville. Auf dem verkehrsgünstig gelegenen, rund 3,6 Hektar grossen Areal mit eigenem Bahnanschluss werden die unterschiedlichsten Ausgangsstoffe angenommen, fachgerecht getrennt und aufbereitet und einer sinnvollen baulichen Wiederverwertung im Grossraum Lausanne am Nordufer des Genfer Sees zugeführt. Als wichtige Ergänzung investierten die am Standort kooperierenden regionalen Transport-, Abbruch- und Recyclingfirmen in den vergangenen zwei Jahren gemeinsam mit überregionalen Bau- und Baustoff-Unternehmen in ein leistungsfähiges Betonwerk mit angeschlossenem zentralem Hochsilolager für die vor Ort produzierten hochwertigen RC-Körnungen sowie auf der Schiene zugelieferte Primärstoffe aus der Region.

Ganz im Zeichen der Kreislaufwirtschaft

Das neue Werk Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO) soll wichtige Aufgaben innerhalb der regionalen Kreislaufwirtschaft erfüllen. Mit einer angestrebten Jahresproduktion von rund 100‘000 m³ aller gängigen Sorten nach Schweizer Normung und einer Vielzahl individuell einstellbarer Rezepturen entspricht BGO vollauf den Anforderungen der regionalen Kunden und punktet mit hoher Verfügbarkeit und kurzen Wegen. Gleiches gilt für den auf rund 300‘000 Tonnen veranschlagten Jahresumschlag an Primär- und Sekundärmaterialien: Neben der Bereitstellung der Betonzuschlagstoffe versorgt das insgesamt 6‘000 m³ fassende Hochsilolager auch regionale Bauunternehmen mit zertifizierten Recycling-Baustoffen oder vorgehaltenen Rohgesteins-Körnungen. Insbesondere die Rohstofflieferungen per Schiene reduzieren die Transportkosten für lokale Anwender, verbessern die Umweltbilanz und sollen in der grenznahen Region auch zukünftig umweltkritische Rohstoff-Importe vermeiden. Rund 20 Kilometer betragen derzeit die Lieferdistanzen der gebrochenen Rohkörnungen aus Partnerbetrieben bei Bière (via Lkw) und Apples (per Bahn). Mittel- bis langfristig geben die Betreiber 60% Recyclinganteil in Produktion und Umschlag als Ziel vor.

100

TAUSEND Kubikmeter gängiger Betonmischungen produziert das neue Werk Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO).

Überzeugendes Konzept

Die produktionstechnischen Abläufe und die örtlichen Gegebenheiten erforderten eine möglichst integrierte Planung und Realisierung der Betonproduktion und des vorgeschalteten Zuschlagstofflagers. Nach ersten Gesprächen 2017 und eingehenden Projektierungen bis zur Auftragsvergabe im Frühjahr 2019 setzte sich SBM Mineral Processing unter Federführung der Schweizer Vertretung Wagner+Be-

tontechnik im Wettbewerb gegen drei weitere Anbieter durch. Für die BGO-Betonlinie fiel die Wahl auf zwei parallel installierte stationäre Betonmischanlagen Linemix 3500 ST, die Zuschlagstoffseite basiert auf dem stationären SBM-Zuschlagstofflager Linemix ST 5760.

Beide Anlagenlinien wurden entlang eines Lastenhefts exakt auf die Kundenanforderungen angepasst. Dies betraf die spezifischen Beschickungs- und Verladeoptionen, die Einrichtung von drei Mischer/Pumpen-Waschplätzen mit integriertem Restbeton-Recycling und insbesondere die zentrale Steuerung/Überwachung der weitgehend automatisierten Abläufe von einem zentralen Kommandoraum aus. Dank 3D-Planung konnten alle Details der komplett in einem ineinander übergehenden Gebäudekomplex (Volumen: 20.000 m³) untergebrachten Anlagentechnik genau bestimmt werden. Lediglich die eingehausten Beschickungs- und Zuführbänder sowie die fünf Bindemittelsilos mit acht Kammern und insgesamt 850 Tonnen Lagervolumen liegen außerhalb der winterfest isolierten Gebäudehülle, was den Ganzjahresbetrieb von Betonmischwerk ▶

Der BGO-Komplex liegt gut erreichbar direkt an der Kantonsstrasse und verfügt über einen eigenen Bahnanschluss.

Über ein reversierbares Verteilförderband pro Seite werden jeweils 15 Silos beschickt.

tontechnik im Wettbewerb gegen drei weitere Anbieter durch. Für die BGO-Betonlinie fiel die Wahl auf zwei parallel installierte stationäre Betonmischanlagen Linemix 3500 ST, die Zuschlagstoffseite basiert auf dem stationären SBM-Zuschlagstofflager Linemix ST 5760.

Beide Anlagenlinien wurden entlang eines Lastenhefts exakt auf die Kundenanforderungen angepasst. Dies betraf die spezifischen Beschickungs- und Verladeoptionen, die Einrichtung von drei Mischer/Pumpen-Waschplätzen mit integriertem Restbeton-Recycling und insbesondere die zentrale Steuerung/Überwachung der weitgehend automatisierten Abläufe von einem zentralen Kommandoraum aus. Dank 3D-Planung konnten alle Details der komplett in einem ineinander übergehenden Gebäudekomplex (Volumen: 20.000 m³) untergebrachten Anlagentechnik genau bestimmt werden. Lediglich die eingehausten Beschickungs- und Zuführbänder sowie die fünf Bindemittelsilos mit acht Kammern und insgesamt 850 Tonnen Lagervolumen liegen außerhalb der winterfest isolierten Gebäudehülle, was den Ganzjahresbetrieb von Betonmischwerk ▶

Der BGO-Komplex liegt gut erreichbar direkt an der Kantonsstrasse und verfügt über einen eigenen Bahnanschluss.

Über ein reversierbares Verteilförderband pro Seite werden jeweils 15 Silos beschickt.

Fotos: SBM Mineral Processing

Ein separates Sammelförderband (rechts) zwischen den beiden Beton-Abzugsbändern für den Lkw-Verlad.

und Zugschlagstoff-Terminal sicher gewährleistet. Nach eingehender Vorbereitung des Bauuntergrunds mit mehr als 40 Bohrpfählen in teilweise über 50 m Tiefe und der bauseitigen Erstellung der Fundamente begannen SBM-eigene Montageteams im Mai/Juni 2020 mit der parallelen Montage beider Linien.

Anspruchsvolle Lagerlogistik

Die Beschickung der insgesamt 30 Lagersilos mit jeweils 200 m³ Aktivvolumen erfolgt über acht Förderbänder. Die rund 40 Meter entfernten Blockzug- bzw. Lkw-Entladestellen werden über ein gemeinsames Band abgezogen, an das auch die ebenfalls in 2021 neu erstellte Waschanlage für Recycling-Körnungen angeschlossen ist. Ein weiteres Band zieht drei Außenbunker ab, die per Radlader ab Halde beschickt werden. In rund 15 Meter Höhe leiten dann zwei reversierbare Verteilförderbänder die einzelnen Körnungen in die mit Füllstandsensoren ausgerüsteten betonierten Silokammern. Die Lieferkörnungen für den Kiesverlad werden über 22 Abziehdosierbänder volumetrisch dosiert und gelangen auf ein separates Sammelband. Zur Produktion von Mischkies wurde unmittelbar vor der seitlich am Silogebäude positionierten Lkw-Abgabe ein Durchlaufmischer installiert. Zur vollautomatischen rezeptgenauen Zusammenstellung der Betonzuschlagstoffe besitzen alle 30 Kammern Dosierförderbänder, welche die einzelnen Körnungen zu den nachgeschalteten Verwiegeeinheiten aus insgesamt drei Förderbändern leiten. Danach gelangen die verwogenen Komponenten über separate Beschickungsbänder zu den Zuschlagstoff-Vorsilos über den beiden Mischern im BGO-Werk.

Für eine garantierte Verfügbarkeit und insbesondere für eine hohe Lieferflexibilität mit insgesamt rund 100 Normsorten und nochmals so vielen Sonderbetonen oder kundenspezifischen Rezepturen sind beide Linemix 3500 ST im BGO-Werk als vollautarke Betonmisch-Linien ausgeführt. Herzstück ist jeweils ein BHS-Doppelwellenmischer mit 3,50 m³ Festbeton/Charge und einer Maximalleistung von 122,5 m³/h Festbeton pro Mischer. Hochdruckreiniger in den Mischern und Betontrichtern gewährleisten schnelle Sortenwechsel bei höchster Produktqualität. Separate Waagen-Garnituren dosieren Bindemittel, Wasser und die Zusatzmittel aus dem 18‘400 Liter fassenden Zusatzmittellager (12 Tanks). Beide Mischerlinien sind für die Farb- bzw. Faserdosierung und die Installation einer Warmwasserheizung vorbereitet. Auch die bewährten Dorner-Steuerungen sind autark ausgeführt bis hin zum doppelten Kommandostand unmittelbar neben den beiden Betonabgaben. Neben einem schnellen Überblick über alle Anlagenzustände, laufende und anstehende Chargen sorgen die Videoüberwachung von Mischer, Betonabgaben und weiterer neuralgischer Anlagenbereiche für Betriebssicherheit.

„Zur Produktion von Mischkies wurde unmittelbar vor der seitlich am Silogebäude positionierten Lkw-Abgabe ein Durchlaufmischer installiert.“

Erfolgreiche Umsetzung

Nur rund zehn Monate dauerte die planmässige Montage beider Anlagenlinien durch die SBM-Teams und externe Partner. Bereits vor der offiziellen Abnahme Anfang Juli 2021 nahm das Werk den Kundenbetrieb auf – bis zur feierlichen Eröffnung Anfang September konnten die Verantwortlichen die Produktion von rund 6‘000 m³ Beton vermelden, die auch durch die BGO-eigene Mischer- und Pumpenflotte im Grossraum Lausanne/Morges verteilt wurden. Dabei ziehen die BGO-Verantwortlichen ein positives Fazit des Projekts mit Gesamtinvestitionen von rund 51 Mio Euro (SBM-Anlagentechnik: ca. 9,0 Mio Euro). Von den ersten Besuchen aktueller Referenzen bis hin konkreten Umsetzung gestaltete sich die Zusammenarbeit mit der Schweizer Vertretung Wagner+Betontechnik und den Experten im SBM-Entwicklungszentrum Oberweis sehr zielgerichtet. ■

Web-Wegweiser:
www.sbm-mp.at

Zwei BHS-Mischer liefern je 3,50 m³ Festbeton/Charge.

Zur vollautarken Auslegung zählen auch die beiden separaten Bedienterminals der Dorner-Steuerungen.

Fotos: SBM Mineral Processing

Ein separates Sammelförderband (rechts) zwischen den beiden Beton-Abzugsbändern für den Lkw-Verlad.

und Zugschlagstoff-Terminal sicher gewährleistet. Nach eingehender Vorbereitung des Bauuntergrunds mit mehr als 40 Bohrpfählen in teilweise über 50 m Tiefe und der bauseitigen Erstellung der Fundamente begannen SBM-eigene Montageteams im Mai/Juni 2020 mit der parallelen Montage beider Linien.

Anspruchsvolle Lagerlogistik

Die Beschickung der insgesamt 30 Lagersilos mit jeweils 200 m³ Aktivvolumen erfolgt über acht Förderbänder. Die rund 40 Meter entfernten Blockzug- bzw. Lkw-Entladestellen werden über ein gemeinsames Band abgezogen, an das auch die ebenfalls in 2021 neu erstellte Waschanlage für Recycling-Körnungen angeschlossen ist. Ein weiteres Band zieht drei Außenbunker ab, die per Radlader ab Halde beschickt werden. In rund 15 Meter Höhe leiten dann zwei reversierbare Verteilförderbänder die einzelnen Körnungen in die mit Füllstandsensoren ausgerüsteten betonierten Silokammern. Die Lieferkörnungen für den Kiesverlad werden über 22 Abziehdosierbänder volumetrisch dosiert und gelangen auf ein separates Sammelband. Zur Produktion von Mischkies wurde unmittelbar vor der seitlich am Silogebäude positionierten Lkw-Abgabe ein Durchlaufmischer installiert. Zur vollautomatischen rezeptgenauen Zusammenstellung der Betonzuschlagstoffe besitzen alle 30 Kammern Dosierförderbänder, welche die einzelnen Körnungen zu den nachgeschalteten Verwiegeeinheiten aus insgesamt drei Förderbändern leiten. Danach gelangen die verwogenen Komponenten über separate Beschickungsbänder zu den Zuschlagstoff-Vorsilos über den beiden Mischern im BGO-Werk.

Für eine garantierte Verfügbarkeit und insbesondere für eine hohe Lieferflexibilität mit insgesamt rund 100 Normsorten und nochmals so vielen Sonderbetonen oder kundenspezifischen Rezepturen sind beide Linemix 3500 ST im BGO-Werk als vollautarke Betonmisch-Linien ausgeführt. Herzstück ist jeweils ein BHS-Doppelwellenmischer mit 3,50 m³ Festbeton/Charge und einer Maximalleistung von 122,5 m³/h Festbeton pro Mischer. Hochdruckreiniger in den Mischern und Betontrichtern gewährleisten schnelle Sortenwechsel bei höchster Produktqualität. Separate Waagen-Garnituren dosieren Bindemittel, Wasser und die Zusatzmittel aus dem 18‘400 Liter fassenden Zusatzmittellager (12 Tanks). Beide Mischerlinien sind für die Farb- bzw. Faserdosierung und die Installation einer Warmwasserheizung vorbereitet. Auch die bewährten Dorner-Steuerungen sind autark ausgeführt bis hin zum doppelten Kommandostand unmittelbar neben den beiden Betonabgaben. Neben einem schnellen Überblick über alle Anlagenzustände, laufende und anstehende Chargen sorgen die Videoüberwachung von Mischer, Betonabgaben und weiterer neuralgischer Anlagenbereiche für Betriebssicherheit.

„Zur Produktion von Mischkies wurde unmittelbar vor der seitlich am Silogebäude positionierten Lkw-Abgabe ein Durchlaufmischer installiert.“

Erfolgreiche Umsetzung

Nur rund zehn Monate dauerte die planmässige Montage beider Anlagenlinien durch die SBM-Teams und externe Partner. Bereits vor der offiziellen Abnahme Anfang Juli 2021 nahm das Werk den Kundenbetrieb auf – bis zur feierlichen Eröffnung Anfang September konnten die Verantwortlichen die Produktion von rund 6‘000 m³ Beton vermelden, die auch durch die BGO-eigene Mischer- und Pumpenflotte im Grossraum Lausanne/Morges verteilt wurden. Dabei ziehen die BGO-Verantwortlichen ein positives Fazit des Projekts mit Gesamtinvestitionen von rund 51 Mio Euro (SBM-Anlagentechnik: ca. 9,0 Mio Euro). Von den ersten Besuchen aktueller Referenzen bis hin konkreten Umsetzung gestaltete sich die Zusammenarbeit mit der Schweizer Vertretung Wagner+Betontechnik und den Experten im SBM-Entwicklungszentrum Oberweis sehr zielgerichtet. ■

Web-Wegweiser:
www.sbm-mp.at

Zwei BHS-Mischer liefern je 3,50 m³ Festbeton/Charge.

Zur vollautarken Auslegung zählen auch die beiden separaten Bedienterminals der Dorner-Steuerungen.

Foto: Liebherr

Beim Bau der weltweit grössten Schleuse in den Niederlanden wie auch beim Brenner Basistunnel (Bild) sind Liebherr-Mischanlagen für die Betonherstellung im Einsatz.

„Der darf niemals ausfallen“

Dass die Baubranche boomt, spüren auch die Betonlieferanten. So entstehen immer mehr Hochleistungsbetone für besondere Ansprüche.

WERNER MÜLLER, PD

Doch nicht nur beim Bau von Brücken, Staudämmen oder Windrädern kommt es auf die Betonmischung an. Die Mischer sind das zentrale Element zwischen Grundstoffen und Endprodukt, und ihre Zuverlässigkeit ist alternativlos. Eine clevere Hydrauliksteuerung von Bott regelt die Funktion der Ausgussklappen von Mischern so gut, dass Branchenprimus Liebherr rundum überzeugt ist. „Wenn der Mischerverschluss eines Ringtellermischers streikt, hilft nur noch bergmännisches Vorgehen, um den fest gewordenen Beton aus dem Mischer zu bringen“, erzählt augenzwinkernd Alexander Niederquell, Entwicklungsingenieur für Mischsysteme bei Liebherr Mischtechnik in Bad Schussenried. Also darf das niemals passieren, auch weil der Mischer dann unbrauchbar wäre. Ganz schön anspruchsvoll. Vor allem, weil manche Mischermodelle nicht selten im 24/7-Modus laufen.

Ringtellermischer mit Sportwagenpower

In der Tat ist der Mischerverschluss der entscheidende Mechanismus am Ringtellermischer, der wiederum für die Übergabestelle das zentrale Bauteil der Betonherstellung ist. Bis zu knapp vier Meter Durchmesser und drei Kubikmeter Füllmenge gross sind die aktuellen Liebherr-Modelle. Ihre Motoren sind sehr opulent dimensioniert und für schwerste Anforderungen ausgelegt. So haben die Motoren, die das Rührwerk antreiben, bis zu 132 kW Leistung. Die Wirbler werden unabhängig davon mit einem zusätzlichen Motor mit bis zu 75 kW angetrieben. Bei ▶

eltecna ag
Entstaubungsanlagen

Rautistrasse 60 • CH-8048 Zürich
Tel. +41 (0)44 404 36 36 • info@eltecna.ch
www.eltecna.ch

Foto: Liebherr

Beim Bau der weltweit grössten Schleuse in den Niederlanden wie auch beim Brenner Basistunnel (Bild) sind Liebherr-Mischanlagen für die Betonherstellung im Einsatz.

„Der darf niemals ausfallen“

Dass die Baubranche boomt, spüren auch die Betonlieferanten. So entstehen immer mehr Hochleistungsbetone für besondere Ansprüche.

WERNER MÜLLER, PD

Doch nicht nur beim Bau von Brücken, Staudämmen oder Windrädern kommt es auf die Betonmischung an. Die Mischer sind das zentrale Element zwischen Grundstoffen und Endprodukt, und ihre Zuverlässigkeit ist alternativlos. Eine clevere Hydrauliksteuerung von Bott regelt die Funktion der Ausgussklappen von Mischern so gut, dass Branchenprimus Liebherr rundum überzeugt ist. „Wenn der Mischerverschluss eines Ringtellermischers streikt, hilft nur noch bergmännisches Vorgehen, um den fest gewordenen Beton aus dem Mischer zu bringen“, erzählt augenzwinkernd Alexander Niederquell, Entwicklungsingenieur für Mischsysteme bei Liebherr Mischtechnik in Bad Schussenried. Also darf das niemals passieren, auch weil der Mischer dann unbrauchbar wäre. Ganz schön anspruchsvoll. Vor allem, weil manche Mischermodelle nicht selten im 24/7-Modus laufen.

Ringtellermischer mit Sportwagenpower

In der Tat ist der Mischerverschluss der entscheidende Mechanismus am Ringtellermischer, der wiederum für die Übergabestelle das zentrale Bauteil der Betonherstellung ist. Bis zu knapp vier Meter Durchmesser und drei Kubikmeter Füllmenge gross sind die aktuellen Liebherr-Modelle. Ihre Motoren sind sehr opulent dimensioniert und für schwerste Anforderungen ausgelegt. So haben die Motoren, die das Rührwerk antreiben, bis zu 132 kW Leistung. Die Wirbler werden unabhängig davon mit einem zusätzlichen Motor mit bis zu 75 kW angetrieben. Bei ▶

eltecna ag
Entstaubungsanlagen

Rautistrasse 60 • CH-8048 Zürich
Tel. +41 (0)44 404 36 36 • info@eltecna.ch
www.eltecna.ch

Foto: Liebherr

Für anspruchsvolle Bauweisen werden immer öfter trockene und hochfeste Betonrezepte gefordert.

einer Systemleistung von 207 kW oder umgerechnet 281 PS sprechen wir hier durchaus von Sportwagenpower. Dass Rührwerk und Wirbler sich unabhängig voneinander drehen, sorgt für eine homogene Masse des Betons. Das ist vor allem bei trockenen und hochfesten Betonrezepten wichtig

„Das ist für anspruchsvolle Bauweisen zwingend und wird immer öfter gefordert", schildert Niederquell den aktuellen Trend. In diesen Mischern wird also aus Wasser, Zement und Kies sowie verschiedenen weiteren Zusatzstoffen genau der Beton erzeugt, den sich Architekt, Statiker und Bauherrenschaft für ihr ganz spezielles Projekt wünschen. Das ist aktuell beim Bau der weltweit grössten Schleuse in den Niederlanden so, wie beim Brenner Basistunnel, wo Liebherr-Mischanlagen für die Betonherstellung aktiv sind. Stimmt die Mischung, wird der Beton in Fahrmischer oder auf Förderbänder ausgebracht und zum Einsatzort befördert – wenn der Verschluss seinen Dienst getan hat.

Der Verschluss muss funktionieren – immer

Die Hydraulikexperten der Wolfgang Bott GmbH haben 2017 ein kleines, autarkes Hydraulikaggregat für die Verschlussklappe entwickelt, das nicht nur den rauen Umgebungsbedingungen mit Hitze, Nässe, Staub und Schmutz widersteht. Es lässt sich auch bei Stromausfall zuverlässig bedienen. „Das war für uns eine zwingende Anforderung", betont Niederquell, „denn wir verkaufen unsere Produkte in der ganzen Welt, und in manchen Ländern sind Stromausfälle an der Tagesordnung." Der 24-V-Motor arbeitet geschützt vor den widrigen Umgebungsbedingungen unter Öl und treibt über ein Getriebe die Zahnradpumpe an, die den Mischerverschluss öffnet und schliesst.

150

BAR Öldruck muss das System erzeugen, um die Klappe jederzeit offen zu halten.

Notbetätigung wie bei Hubwagen oder Wagenheber

Damit das immer und überall sicher möglich ist, kann der Bediener der Mischanlage im Notfall – also bei Stromausfall – das Hydraulikaggregat mit einem Hebel bedienen und ein Notventil aktivieren, das die Klappe öffnet. „Das funktioniert so, wie man es von Gabelhubwagen kennt, wo die Gabel hydraulisch über den Pumpvorgang mit der Deichsel angehoben wird", erklärt Markus Haist, Technischer Leiter bei Bott. „Vergleichbar auch wie bei einem Wagenheber." Dass die Bott-Entwickler den Motor im Ölbad platziert haben, ist nicht nur clever, sondern schützt ihn auch besonders gut. „Denn bei einem frei liegenden Motor mit Anbauteilen wie Lüfterrad können jederzeit Fremdstoffe oder Teile eindringen und den Motor blockieren oder gar zerstören. Und basische Substanzen, wie sie beim Betonmischen eingesetzt werden, können sogar Stahl angreifen und zersetzen.

Nicht nur immer, sondern auch schnell

Doch auch technisch bietet das autark funktionierende Aggregat Vorteile. Je nach Rezept und Betonmischung öffnet und schliesst der Mischerverschluss beispielsweise alle 50 Sekunden. Und das muss dann schnell gehen. Früher war die Hydraulik mit den Drehzahlen der Wirbler gekoppelt, die so den Druck für die Zahnradpumpe aufbauten. Da bei manchen modernen

Foto: Liebherr

Für anspruchsvolle Bauweisen werden immer öfter trockene und hochfeste Betonrezepte gefordert.

einer Systemleistung von 207 kW oder umgerechnet 281 PS sprechen wir hier durchaus von Sportwagenpower. Dass Rührwerk und Wirbler sich unabhängig voneinander drehen, sorgt für eine homogene Masse des Betons. Das ist vor allem bei trockenen und hochfesten Betonrezepten wichtig

„Das ist für anspruchsvolle Bauweisen zwingend und wird immer öfter gefordert", schildert Niederquell den aktuellen Trend. In diesen Mischern wird also aus Wasser, Zement und Kies sowie verschiedenen weiteren Zusatzstoffen genau der Beton erzeugt, den sich Architekt, Statiker und Bauherrenschaft für ihr ganz spezielles Projekt wünschen. Das ist aktuell beim Bau der weltweit grössten Schleuse in den Niederlanden so, wie beim Brenner Basistunnel, wo Liebherr-Mischanlagen für die Betonherstellung aktiv sind. Stimmt die Mischung, wird der Beton in Fahrmischer oder auf Förderbänder ausgebracht und zum Einsatzort befördert – wenn der Verschluss seinen Dienst getan hat.

Der Verschluss muss funktionieren – immer

Die Hydraulikexperten der Wolfgang Bott GmbH haben 2017 ein kleines, autarkes Hydraulikaggregat für die Verschlussklappe entwickelt, das nicht nur den rauen Umgebungsbedingungen mit Hitze, Nässe, Staub und Schmutz widersteht. Es lässt sich auch bei Stromausfall zuverlässig bedienen. „Das war für uns eine zwingende Anforderung", betont Niederquell, „denn wir verkaufen unsere Produkte in der ganzen Welt, und in manchen Ländern sind Stromausfälle an der Tagesordnung." Der 24-V-Motor arbeitet geschützt vor den widrigen Umgebungsbedingungen unter Öl und treibt über ein Getriebe die Zahnradpumpe an, die den Mischerverschluss öffnet und schliesst.

150

BAR Öldruck muss das System erzeugen, um die Klappe jederzeit offen zu halten.

Notbetätigung wie bei Hubwagen oder Wagenheber

Damit das immer und überall sicher möglich ist, kann der Bediener der Mischanlage im Notfall – also bei Stromausfall – das Hydraulikaggregat mit einem Hebel bedienen und ein Notventil aktivieren, das die Klappe öffnet. „Das funktioniert so, wie man es von Gabelhubwagen kennt, wo die Gabel hydraulisch über den Pumpvorgang mit der Deichsel angehoben wird", erklärt Markus Haist, Technischer Leiter bei Bott. „Vergleichbar auch wie bei einem Wagenheber." Dass die Bott-Entwickler den Motor im Ölbad platziert haben, ist nicht nur clever, sondern schützt ihn auch besonders gut. „Denn bei einem frei liegenden Motor mit Anbauteilen wie Lüfterrad können jederzeit Fremdstoffe oder Teile eindringen und den Motor blockieren oder gar zerstören. Und basische Substanzen, wie sie beim Betonmischen eingesetzt werden, können sogar Stahl angreifen und zersetzen.

Nicht nur immer, sondern auch schnell

Doch auch technisch bietet das autark funktionierende Aggregat Vorteile. Je nach Rezept und Betonmischung öffnet und schliesst der Mischerverschluss beispielsweise alle 50 Sekunden. Und das muss dann schnell gehen. Früher war die Hydraulik mit den Drehzahlen der Wirbler gekoppelt, die so den Druck für die Zahnradpumpe aufbauten. Da bei manchen modernen

Rezepturen oder bei Reinigungsvorgängen niedrige Drehzahlen gefordert werden, würde nicht genug Druck für den Klappenmechanismus aufgebaut und bereitgestellt. Die autarke Bott-Lösung schafft es jederzeit, bis zu 150 bar Öldruck im System zu erzeugen und die Klappe schnell und oft zu betätigen, unabhängig davon, wie schnell sich die Mischwerke drehen.

Über den Mischerverschluss können auch jederzeit Proben der aktuell gemischten Betonrezeptur entnommen werden. Das ist zunehmend wichtig als Qualitätsnachweis und zur Rückverfolgbarkeit. Für immer anspruchsvollere Bauwerke und Betonsorten wird das immer häufiger gefordert. Und weil das Aggregat so autark und kompakt ist, lassen sich die Ringtellermischer auch problemlos skalieren. So wie beispielsweise für einen Mischer im Institut für Werkstoffentwicklung, wo an den Rezepten der Zukunft geforscht wird.

Kiss-Prinzip: Keep it simple and smart

Dazu hat letztlich auch beigetragen, dass die Chemie zwischen Liebherr und Bott stimmt, wie beide betonen. Alexander Niederquell erinnert sich an die Anfänge: „Als Herr Bott als Firmenchef gleich am Tag nach unserem ersten Telefonat zu uns kam, spürte ich sofort die Kompetenz und Ernsthaftigkeit mit der man da an die Herausforderungen herangeht und hatte Vertrauen gefasst.“ Das bestätigte sich dann auch in der eng abgestimmten kurzen Entwicklungszeit zwischen den Konstrukteuren mit dem funktionierenden Ergebnis. „Die Bott-Experten haben die Aufgabenstellung verstanden und eine toll funktionierende Lösung entwickelt“, lobt Niederquell abschliessend. Und Haist ergänzt bescheiden: „Wir berücksichtigen stets das keep-it-simple-and-smart-Prinzip, und so ist die Lösung hundertprozentig zuverlässig.“ ■

Web-Wegweiser:
www.liebherr.com

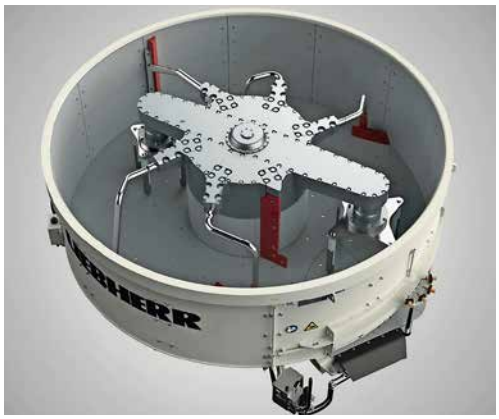
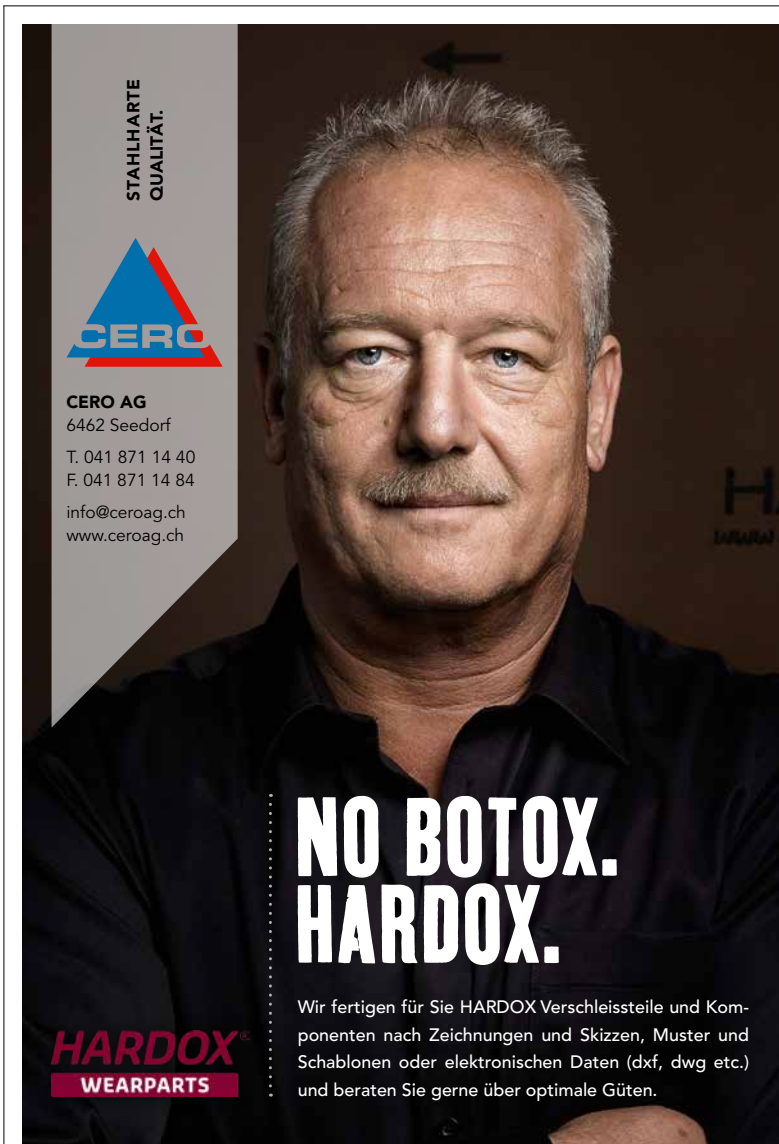


Foto: Liebherr

Rührwerk und Wirbler drehen sich unabhängig.

Foto: Liebherr

Bis zu knapp 4 m Durchmesser und 3 m³ Füllmenge hat der Mischer.



Rezepturen oder bei Reinigungsvorgängen niedrige Drehzahlen gefordert werden, würde nicht genug Druck für den Klappenmechanismus aufgebaut und bereitgestellt. Die autarke Bott-Lösung schafft es jederzeit, bis zu 150 bar Öldruck im System zu erzeugen und die Klappe schnell und oft zu betätigen, unabhängig davon, wie schnell sich die Mischwerke drehen.

Über den Mischerverschluss können auch jederzeit Proben der aktuell gemischten Betonrezeptur entnommen werden. Das ist zunehmend wichtig als Qualitätsnachweis und zur Rückverfolgbarkeit. Für immer anspruchsvollere Bauwerke und Betonsorten wird das immer häufiger gefordert. Und weil das Aggregat so autark und kompakt ist, lassen sich die Ringtellermischer auch problemlos skalieren. So wie beispielsweise für einen Mischer im Institut für Werkstoffentwicklung, wo an den Rezepten der Zukunft geforscht wird.

Kiss-Prinzip: Keep it simple and smart

Dazu hat letztlich auch beigetragen, dass die Chemie zwischen Liebherr und Bott stimmt, wie beide betonen. Alexander Niederquell erinnert sich an die Anfänge: „Als Herr Bott als Firmenchef gleich am Tag nach unserem ersten Telefonat zu uns kam, spürte ich sofort die Kompetenz und Ernsthaftigkeit mit der man da an die Herausforderungen herangeht und hatte Vertrauen gefasst.“ Das bestätigte sich dann auch in der eng abgestimmten kurzen Entwicklungszeit zwischen den Konstrukteuren mit dem funktionierenden Ergebnis. „Die Bott-Experten haben die Aufgabenstellung verstanden und eine toll funktionierende Lösung entwickelt“, lobt Niederquell abschliessend. Und Haist ergänzt bescheiden: „Wir berücksichtigen stets das keep-it-simple-and-smart-Prinzip, und so ist die Lösung hundertprozentig zuverlässig.“ ■

Web-Wegweiser:
www.liebherr.com

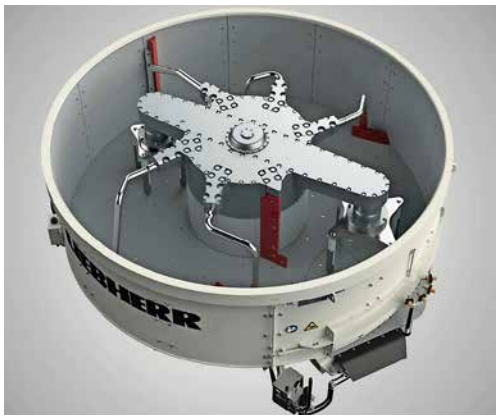
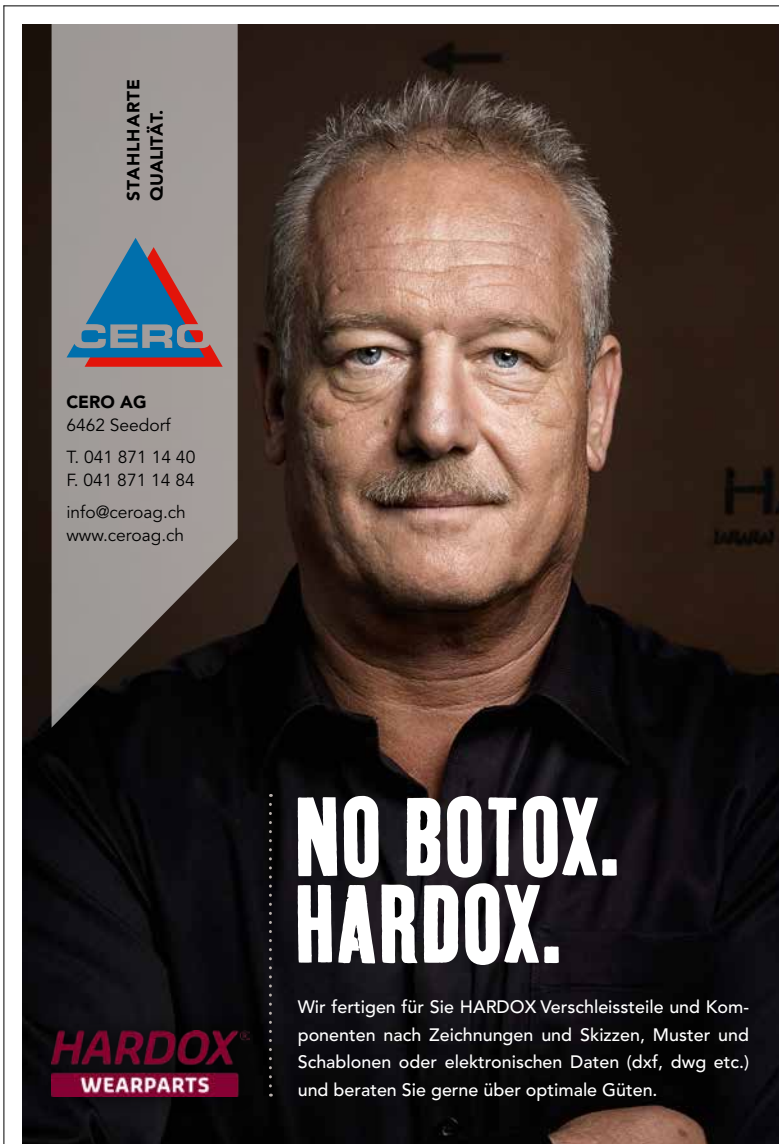


Foto: Liebherr

Rührwerk und Wirbler drehen sich unabhängig.

Foto: Liebherr

Bis zu knapp 4 m Durchmesser und 3 m³ Füllmenge hat der Mischer.



Fotos: Sam Bosshard

Mit dem Tunneldurchstich hat der RBS einen wichtigen Meilenstein im Projekt «Zukunft Bahnhof Bern» erreicht.

Tunneldurchschlag im Bahnhof Bern

Ende August erfolgte der Durchschlag des Tunnels zwischen der Baugrube Hirschenpark und dem Schacht im Eilgut.

WERNER MÜLLER/RED.

Der Tunneldurchschlag wurde mit den beteiligten Baufachleuten der Bauunternehmung Frutiger AG und mit Mitarbeitenden der Planungsbüros, der örtlichen Bauleitung und des RBS gefeiert. Unter den Gästen war auch Barbara Egger-Jenzer, die ehemalige Regierungsrätin des Kantons Bern und Patin des Tunnels Hirschenpark-Eilgut. RBS-Direktor Fabian Schmid dankte allen Beteiligten und gratulierte zum Durchschlag: „Diese Grossbaustelle befindet sich mitten in der Stadt mit zahlreichen Anwohnern, wichtigen Verkehrsachsen und direkt neben der dicht befahrenen RBS-Bahnstrecke. Dies stellt hohe Anforderungen an die Arbeiter und Verantwortlichen. Allen Beteiligten gebührt Anerkennung für den erreichten Zwischenschritt und den Betroffenen im Umfeld der Baustelle unser Dank für ihre Geduld."

RBS-Oberbauleiter Mario Sterchi ordnete diesen baulichen Meilenstein im Gesamtprojekt Zukunft Bahnhof Bern ein: „Mit dem Tunneldurchschlag haben wir ein wichtiges Puzzleteil in diesem hoch komplexen Gesamtprojekt eingefügt." Es benötige noch zahlreiche weitere kleine und grosse Teile vom RBS, der SBB und der Stadt Bern, bis das Gesamt-Puzzle «Zukunft Bahnhof Bern» fertig sei. Sterchi betonte die gute Zusammenarbeit der Projektpartner und bedankte sich bei Frutiger AG für die kompetente Ausführung. Stefan Müller, Abteilungsleiter Untertagbau Frutiger AG, blickt auf die getätigten Bauarbeiten zurück: „Der grösste Erfolg ist, ein so komplexes Bauunterfangen ohne grössere Zwischenfälle ausführen zu können!" Er dankte den Bauchfachleuten für ihren Einsatz und überbrachte die besten Wünsche für die Fertigstellung des Tunnels und für die weiteren Arbeiten.

> „Der Tunneldurchschlag ist ein wichtiges Puzzleteil in einem hoch komplexen Gesamtprojekt."
>
> **Mario Sterchi,** Oberbauleiter RBS

Die Bauarbeiten gehen weiter

Vom rund 400 Meter langen Tunnel zwischen dem Hirschenpark und dem Eilgut ist vorerst die Kalotte

Fotos: Sam Bosshard

Mit dem Tunneldurchstich hat der RBS einen wichtigen Meilenstein im Projekt «Zukunft Bahnhof Bern» erreicht.

Tunneldurchschlag im Bahnhof Bern

Ende August erfolgte der Durchschlag des Tunnels zwischen der Baugrube Hirschenpark und dem Schacht im Eilgut.

WERNER MÜLLER/RED.

Der Tunneldurchschlag wurde mit den beteiligten Baufachleuten der Bauunternehmung Frutiger AG und mit Mitarbeitenden der Planungsbüros, der örtlichen Bauleitung und des RBS gefeiert. Unter den Gästen war auch Barbara Egger-Jenzer, die ehemalige Regierungsrätin des Kantons Bern und Patin des Tunnels Hirschenpark-Eilgut. RBS-Direktor Fabian Schmid dankte allen Beteiligten und gratulierte zum Durchschlag: „Diese Grossbaustelle befindet sich mitten in der Stadt mit zahlreichen Anwohnern, wichtigen Verkehrsachsen und direkt neben der dicht befahrenen RBS-Bahnstrecke. Dies stellt hohe Anforderungen an die Arbeiter und Verantwortlichen. Allen Beteiligten gebührt Anerkennung für den erreichten Zwischenschritt und den Betroffenen im Umfeld der Baustelle unser Dank für ihre Geduld."

RBS-Oberbauleiter Mario Sterchi ordnete diesen baulichen Meilenstein im Gesamtprojekt Zukunft Bahnhof Bern ein: „Mit dem Tunneldurchschlag haben wir ein wichtiges Puzzleteil in diesem hoch komplexen Gesamtprojekt eingefügt." Es benötige noch zahlreiche weitere kleine und grosse Teile vom RBS, der SBB und der Stadt Bern, bis das Gesamt-Puzzle «Zukunft Bahnhof Bern» fertig sei. Sterchi betonte die gute Zusammenarbeit der Projektpartner und bedankte sich bei Frutiger AG für die kompetente Ausführung. Stefan Müller, Abteilungsleiter Untertagbau Frutiger AG, blickt auf die getätigten Bauarbeiten zurück: „Der grösste Erfolg ist, ein so komplexes Bauunterfangen ohne grössere Zwischenfälle ausführen zu können!" Er dankte den Bauchfachleuten für ihren Einsatz und überbrachte die besten Wünsche für die Fertigstellung des Tunnels und für die weiteren Arbeiten.

> „Der Tunneldurchschlag ist ein wichtiges Puzzleteil in einem hoch komplexen Gesamtprojekt."
>
> **Mario Sterchi,** Oberbauleiter RBS

Die Bauarbeiten gehen weiter

Vom rund 400 Meter langen Tunnel zwischen dem Hirschenpark und dem Eilgut ist vorerst die Kalotte

(der obere Teil des Tunnelquerschnitts) ausgebrochen. In den nächsten Monaten erfolgt vom Hirschenpark Richtung Eilgut der Ausbruch des unteren Tunnelteilquerschnitts (der sogenannten «Strosse» und «Sohle»). Diese nächste Bauphase dauert rund vier Monate. Der Doppelspurtunnel zwischen Hirschenpark und Eilgut wird voraussichtlich bis Ende 2021 komplett ausgebrochen sein. Anschliessend erfolgen die Abdichtung sowie das Einbringen des Sohl- und Gewölbebetons im Tunnel und die Weiterführung der Arbeiten im Eilgut. Danach werden die vier Einzelspurtunnel Richtung zukünftigem Bahnhof gebaut und die Vorarbeiten für die spätere Zusammenführung des bestehenden RBS-Schanzentunnels in den neuen Doppelspurtunnel umgesetzt

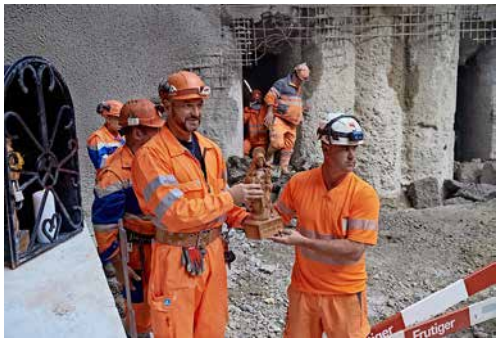
Gleichzeitig baut der RBS von Seite Laupenstrasse her weiter am eigentlichen, neuen RBS-Bahnhof Bern. Der Hauptdurchschlag zwischen dem Eilgut und den Bahnhofskavernen (also die komplette Verbindung des neuen RBS-Tunnels im Norden mit dem neuen RBS-Bahnhof Bern im Westen) wird voraussichtlich im Jahr 2023 stattfinden.

Drei Installationsplätze am RBS-Bahnhof

Der neue viergleisige RBS-Bahnhof wird unterhalb des heutigen SBB-Bahnhofs gebaut. Er besteht aus zwei grossen unterirdischen Hallen mit je zwei Gleisen und einem 12 m breiten Mittelperron. Rolltreppen und Lifte führen von der Perronebene auf die RBS-Verteilebene. Von dort gelangt man zu den Gleisen des Fern- und S-Bahnverkehrs und in die Stadt. Die Züge fahren durch einen neuen, knapp einen Kilometer langen zweigleisigen Tunnel in den RBS-Bahnhof ein. Dieser neue Tunnel zweigt aus dem bestehenden RBS-Schanzentunnel ab und verläuft weitgehend unter Strassen- und Bahnareal.

Für den Bau des neuen RBS-Bahnhofs sowie den dazugehörigen Anschlusstunnel zwischen Hirschenpark und dem neuen RBS-Bahnhof sind drei Hauptinstallationsplätze nötig:

- Der Installationsplatz Hirschenpark befindet sich zwischen dem Bierhübeli und der Tiefenaustrasse. Von hier aus wird der etwa ein Kilometer lange Zugangstunnel zum neuen RBS-Bahnhof gegraben. Dies geschieht aus einer 160 m langen und 32 m breiten Baugrube, welche von der höchsten Stelle 30 m in die Tiefe reicht. Nach Abschluss der Bauarbeiten wird der vorherige Park wiederhergestellt.
- Der Installationsplatz Eilgut liegt im Bereich der Abstellgleise SBB/BLS östlich des Bahnhofs Bern neben der Reitschule. Hier wird sich der neue Zufahrtstunnel in vier einzelne Tunnelröhren aufteilen, die zu den beiden Kavernen des neuen RBS-Bahnhofs führen. Zudem entstehen hier ein Notausstieg, Räume für bahntechnische Anlagen sowie unterirdische Dienstparkplätze.
- Der Installationsplatz Laupenstrasse befindet sich am Ende des Bahnhofs im Gleisfeld der SBB. Von hier aus werden die beiden dafür notwendigen unterirdischen Kavernen gebaut. Zwecks Baustellenlogistik wurde über der Laupenstrasse sowie auf Seite des Gleisfeldes (SBB) eine zusammenhängende Logistikplattform erstellt. ■



Die ersten Bauarbeiter kommen mit der heiligen Barbara, der Schutzpatronin der Mineure, durch den Tunnel.

RBS-Oberbauleiter Mario Sterchi.

Stefan Müller, Abteilungsleiter Untertagbau von Frutiger AG.

Das Tunnelportal im Hirschenpark.

(der obere Teil des Tunnelquerschnitts) ausgebrochen. In den nächsten Monaten erfolgt vom Hirschenpark Richtung Eilgut der Ausbruch des unteren Tunnelteilquerschnitts (der sogenannten «Strosse» und «Sohle»). Diese nächste Bauphase dauert rund vier Monate. Der Doppelspurtunnel zwischen Hirschenpark und Eilgut wird voraussichtlich bis Ende 2021 komplett ausgebrochen sein. Anschliessend erfolgen die Abdichtung sowie das Einbringen des Sohl- und Gewölbebetons im Tunnel und die Weiterführung der Arbeiten im Eilgut. Danach werden die vier Einzelspurtunnel Richtung zukünftigem Bahnhof gebaut und die Vorarbeiten für die spätere Zusammenführung des bestehenden RBS-Schanzentunnels in den neuen Doppelspurtunnel umgesetzt

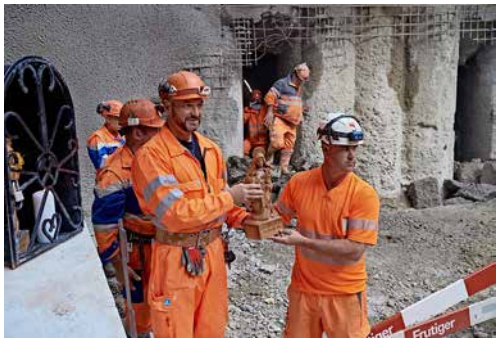
Gleichzeitig baut der RBS von Seite Laupenstrasse her weiter am eigentlichen, neuen RBS-Bahnhof Bern. Der Hauptdurchschlag zwischen dem Eilgut und den Bahnhofskavernen (also die komplette Verbindung des neuen RBS-Tunnels im Norden mit dem neuen RBS-Bahnhof Bern im Westen) wird voraussichtlich im Jahr 2023 stattfinden.

Drei Installationsplätze am RBS-Bahnhof

Der neue viergleisige RBS-Bahnhof wird unterhalb des heutigen SBB-Bahnhofs gebaut. Er besteht aus zwei grossen unterirdischen Hallen mit je zwei Gleisen und einem 12 m breiten Mittelperron. Rolltreppen und Lifte führen von der Perronebene auf die RBS-Verteilebene. Von dort gelangt man zu den Gleisen des Fern- und S-Bahnverkehrs und in die Stadt. Die Züge fahren durch einen neuen, knapp einen Kilometer langen zweigleisigen Tunnel in den RBS-Bahnhof ein. Dieser neue Tunnel zweigt aus dem bestehenden RBS-Schanzentunnel ab und verläuft weitgehend unter Strassen- und Bahnareal.

Für den Bau des neuen RBS-Bahnhofs sowie den dazugehörigen Anschlusstunnel zwischen Hirschenpark und dem neuen RBS-Bahnhof sind drei Hauptinstallationsplätze nötig:

- Der Installationsplatz Hirschenpark befindet sich zwischen dem Bierhübeli und der Tiefenaustrasse. Von hier aus wird der etwa ein Kilometer lange Zugangstunnel zum neuen RBS-Bahnhof gegraben. Dies geschieht aus einer 160 m langen und 32 m breiten Baugrube, welche von der höchsten Stelle 30 m in die Tiefe reicht. Nach Abschluss der Bauarbeiten wird der vorherige Park wiederhergestellt.
- Der Installationsplatz Eilgut liegt im Bereich der Abstellgleise SBB/BLS östlich des Bahnhofs Bern neben der Reitschule. Hier wird sich der neue Zufahrtstunnel in vier einzelne Tunnelröhren aufteilen, die zu den beiden Kavernen des neuen RBS-Bahnhofs führen. Zudem entstehen hier ein Notausstieg, Räume für bahntechnische Anlagen sowie unterirdische Dienstparkplätze.
- Der Installationsplatz Laupenstrasse befindet sich am Ende des Bahnhofs im Gleisfeld der SBB. Von hier aus werden die beiden dafür notwendigen unterirdischen Kavernen gebaut. Zwecks Baustellenlogistik wurde über der Laupenstrasse sowie auf Seite des Gleisfeldes (SBB) eine zusammenhängende Logistikplattform erstellt. ■



Die ersten Bauarbeiter kommen mit der heiligen Barbara, der Schutzpatronin der Mineure, durch den Tunnel.

RBS-Oberbauleiter Mario Sterchi.

Stefan Müller, Abteilungsleiter Untertagbau von Frutiger AG.

Das Tunnelportal im Hirschenpark.

HX
220AL

HX
220AL

Baumaschinen

Heavy Duty für die Kiesgrube

In den Stein- und Kiesgruben der Schweiz wird aufgerüstet.

Foto: Hyundai

Breit aufgestellte Hochleistung
Kobelco SK530LC-11 bewährt sich im anspruchsvollen Abbau hochwertiger Granitvorkommen. **| 40**

Hitachis neue 50-Tonner
Aktuelle Baumaschinenablieferungen durch die Probst Maveg AG in Vaduz und Lodrino. **| 43**

Spannende Zusammenarbeit
Volvo testet in der Kiesgrube Siggenthal von Holcimeinen einen autonomen Muldenkipper. **| 44**

Baumaschinen

Heavy Duty für die Kiesgrube

In den Stein- und Kiesgruben der Schweiz wird aufgerüstet.

Foto: Hyundai

Breit aufgestellte Hochleistung
Kobelco SK530LC-11 bewährt sich im anspruchsvollen Abbau hochwertiger Granitvorkommen. **| 40**

Hitachis neue 50-Tonner
Aktuelle Baumaschinenablieferungen durch die Probst Maveg AG in Vaduz und Lodrino. **| 43**

Spannende Zusammenarbeit
Volvo testet in der Kiesgrube Siggenthal von Holcimeinen einen autonomen Muldenkipper. **| 44**

Fotos: Kobelco

Seit Mitte Oktober bewährt sich der neue Kobelco SK530LC-11 im Granitsteinbruch Standel der Baumann Epp Bau AG in Wassen.

Breit aufgestellte Leistung in der Bagger-Flotte

Den ersten „Schweizer“ Kobelco-Fünfzigtonner der neuen Generation lieferte Hand Baumaschinen an die Urner Baumann Epp Bau AG.

THORSTEN BLOCK, PD.

Im Urner Reusstal bei Wassen liegt der Steinbruch Standel der Baumann Epp Bau AG auf 980 Metern Höhe. Nach den Betrieben Ries bei Göschenen (Abbau: 1997 bis 2011) und „Güetli“ bei Gurtnellen (2011 bis 2023) ist der Standort seit 2016 der dritte Gewinnungsbetrieb des familiengeführten Tiefbauunternehmens mit Hauptsitz in Bürglen (UR). Waren es anfangs vor allem dringend benötigte Bausteine für regionale Hochwasserschutzmassnahmen und andere Schutzbauten, weitete man das Angebot zunehmend aus und verarbeitet heute den Aaregranit zu hochwertigen Naturstein-Produkten, die unter dem Markennamen „Gotthardgranit“ überregional vertrieben werden.

Neben rohen „formwilden“ Steinen in sortierten Gewichtsklassen von 200 kg bis 5 Tonnen, umfasst das Programm zwei- bzw. vierlagig bearbeitete Steine etwa für naturnahe Hangverbauungen, Bodenplatten sowie regelmässige Steinquader und Mauersteine, die von eigenen Steinmetzen vor Ort produziert werden. In periodischen Abständen durch einen Lohnbrecher im Betrieb aufbereitet, stehen ausserdem Schroppen, Schotter und Splitte im Angebot, die vorrangig in Steinkörben oder als attraktive Befestigung für Flächen und Wege Verwendung finden. Gesägte Plattenware oder Gestaltungsobjekte aus dem charakteristisch gekörnten Gestein vervollständigen das Programm. Insgesamt erreicht die Produktion in Standel eine Grössenordnung bis 20’000 Tonnen pro Jahr.

> „Schon 1983 entschieden wir uns für einen Kobelco-Bagger. Den zweiten überhaupt in der Schweiz.“
>
> **Bernhard Epp,** Bauunternehmer

Anspruchsvolle Gewinnung

Gut 9 Hektar umfasst die bis 2039 genehmigte Abbaufläche, die sich auf etwa 600 Metern Länge direkt unterhalb steil abfallender Felswände entlang der Reuss erstreckt. Insgesamt 800’000 Tonnen Material werden in fünf Etappen entnommen, wobei die ausgebeuteten Zonen parallel mit unbelastetem Deponiematerial verfüllt (rund 500’000 m³) und fachgerecht renaturiert werden. Abgebaut wird ein

Fotos: Kobelco

Seit Mitte Oktober bewährt sich der neue Kobelco SK530LC-11 im Granitsteinbruch Standel der Baumann Epp Bau AG in Wassen.

Breit aufgestellte Leistung in der Bagger-Flotte

Den ersten „Schweizer“ Kobelco-Fünfzigtonner der neuen Generation lieferte Hand Baumaschinen an die Urner Baumann Epp Bau AG.

THORSTEN BLOCK, PD.

Im Urner Reusstal bei Wassen liegt der Steinbruch Standel der Baumann Epp Bau AG auf 980 Metern Höhe. Nach den Betrieben Ries bei Göschenen (Abbau: 1997 bis 2011) und „Güetli“ bei Gurtnellen (2011 bis 2023) ist der Standort seit 2016 der dritte Gewinnungsbetrieb des familiengeführten Tiefbauunternehmens mit Hauptsitz in Bürglen (UR). Waren es anfangs vor allem dringend benötigte Bausteine für regionale Hochwasserschutzmassnahmen und andere Schutzbauten, weitete man das Angebot zunehmend aus und verarbeitet heute den Aaregranit zu hochwertigen Naturstein-Produkten, die unter dem Markennamen „Gotthardgranit“ überregional vertrieben werden.

Neben rohen „formwilden“ Steinen in sortierten Gewichtsklassen von 200 kg bis 5 Tonnen, umfasst das Programm zwei- bzw. vierlagig bearbeitete Steine etwa für naturnahe Hangverbauungen, Bodenplatten sowie regelmässige Steinquader und Mauersteine, die von eigenen Steinmetzen vor Ort produziert werden. In periodischen Abständen durch einen Lohnbrecher im Betrieb aufbereitet, stehen ausserdem Schroppen, Schotter und Splitte im Angebot, die vorrangig in Steinkörben oder als attraktive Befestigung für Flächen und Wege Verwendung finden. Gesägte Plattenware oder Gestaltungsobjekte aus dem charakteristisch gekörnten Gestein vervollständigen das Programm. Insgesamt erreicht die Produktion in Standel eine Grössenordnung bis 20’000 Tonnen pro Jahr.

> „Schon 1983 entschieden wir uns für einen Kobelco-Bagger. Den zweiten überhaupt in der Schweiz.“
>
> **Bernhard Epp,** Bauunternehmer

Anspruchsvolle Gewinnung

Gut 9 Hektar umfasst die bis 2039 genehmigte Abbaufläche, die sich auf etwa 600 Metern Länge direkt unterhalb steil abfallender Felswände entlang der Reuss erstreckt. Insgesamt 800’000 Tonnen Material werden in fünf Etappen entnommen, wobei die ausgebeuteten Zonen parallel mit unbelastetem Deponiematerial verfüllt (rund 500’000 m³) und fachgerecht renaturiert werden. Abgebaut wird ein

Jahrhunderte alter Felssturz, dessen Gesteinsmassen am bewaldeten Hangfuss in vier bis fünf Meter tiefen Bodenschichten anstehen. Meist ohne Lockerungssprengungen legen schwere Bagger per Felsschaufel oder Reisszahn die oft mehrere Tonnen schweren Granitblöcke frei. Besonders grosse Kaliber mit Kantenlängen bis zu 10 x 10 Metern werden per Bohrlafette und Spaltgerät noch im Hang zerkleinert.

Der ganzjährige Betrieb – nur unterbrochen von massivem Frost oder Lawinenereignissen – und das Verladen auf den schmalen Fahrwegen erfordert kompakte, aber dennoch leistungsfähige Ladegeräte. Seit Jahren setzt Baumann Epp hier auf Baggertechnik des japanischen Herstellers Kobelco. Auch beim neuen 50-Tonnen-Flaggschiff der Standel-Flotte: Im Oktober übernahm das Unternehmen als erster inländischer Kunde den Kobelco SK530LC-11 vom Schweizer Händler Hand Baumaschinen in Thörishaus, mit dem die Urner seit fast 30 Jahren eine langfristige Liefer- und Servicepartnerschaft quer durch alle Geräteklassen pflegen.

Volle Reichweite: Beim Reissen und Räumen auf den engen Abbausohlen spielt der Kobelco SK530LC-11 seine hohen Kräfte am Stiel voll aus.

Qualität zählt

„Wir sind echte Überzeugungstäter," bestätigt Bernhard Epp, der das auf Ende der 50er Jahre zurückgehende Unternehmen 2008 von Co-Gründer Martin Baumann übernahm und heute gemeinsam mit Sohn Patrik und Tochter Stefanie in leitenden Positionen führt. „Schon 1983 entschieden wir uns für den 20-Tonner 907, als überhaupt erst zweiten Kobelco-Bagger in der Schweiz. Seine überragende Zuverlässigkeit auf der Baustelle liess weitere Maschinen folgen, und auch für unseren ersten Steinbruch Ries lieferte uns Hand Baumaschinen den SK330N LC."

„Die überragende Zuverlässigkeit liess weitere Kobelco-Maschinen folgen."

Bernhard Epp

Immer noch zeugen auch diverse „New Holland-Kobelco" von der ungebrochenen Marken- und Lieferantentreue, selbst beim zeitweisen Teilrückzug der Japaner aus Europa Mitte der Nuller Jahre – heute dominieren türkisfarbene Maschinen den modernen Gerätepark mit rund 20 Kettenbaggern zwischen 1 und 50 Tonnen. Dabei ist in dem insgesamt 24 Mitarbeiter starken Unternehmen die Organisation der überregionalen Tief-, Erd- und Wasserbau-Aktivitäten und der angeschlossenen Steinbruchsparte personell und maschinentechnisch eng verzahnt. Entsprechend müssen sich die durchweg als Kurzheck-Versionen ausgeführten Midi-Bagger (u.a. Kobelco SK75SR), kompakten 15-Tonner (SK140SRLC) und leistungsfähigen 25- bis 30-Tonner (SK260/270SR) bei den unterschied- ▶

SIMATEC

Knöcheltief im Schlamm?
Wir ziehen Sie raus!

Simatec Maschinenbau AG . Technikumstrasse 1 . 6048 Horw . Schweiz
Telefon +41 41 349 40 30 . info@simatec.org . www.simatec.org

Jahrhunderte alter Felssturz, dessen Gesteinsmassen am bewaldeten Hangfuss in vier bis fünf Meter tiefen Bodenschichten anstehen. Meist ohne Lockerungssprengungen legen schwere Bagger per Felsschaufel oder Reisszahn die oft mehrere Tonnen schweren Granitblöcke frei. Besonders grosse Kaliber mit Kantenlängen bis zu 10 x 10 Metern werden per Bohrlafette und Spaltgerät noch im Hang zerkleinert.

Der ganzjährige Betrieb – nur unterbrochen von massivem Frost oder Lawinenereignissen – und das Verladen auf den schmalen Fahrwegen erfordert kompakte, aber dennoch leistungsfähige Ladegeräte. Seit Jahren setzt Baumann Epp hier auf Baggertechnik des japanischen Herstellers Kobelco. Auch beim neuen 50-Tonnen-Flaggschiff der Standel-Flotte: Im Oktober übernahm das Unternehmen als erster inländischer Kunde den Kobelco SK530LC-11 vom Schweizer Händler Hand Baumaschinen in Thörishaus, mit dem die Urner seit fast 30 Jahren eine langfristige Liefer- und Servicepartnerschaft quer durch alle Geräteklassen pflegen.

Volle Reichweite: Beim Reissen und Räumen auf den engen Abbausohlen spielt der Kobelco SK530LC-11 seine hohen Kräfte am Stiel voll aus.

Qualität zählt

„Wir sind echte Überzeugungstäter," bestätigt Bernhard Epp, der das auf Ende der 50er Jahre zurückgehende Unternehmen 2008 von Co-Gründer Martin Baumann übernahm und heute gemeinsam mit Sohn Patrik und Tochter Stefanie in leitenden Positionen führt. „Schon 1983 entschieden wir uns für den 20-Tonner 907, als überhaupt erst zweiten Kobelco-Bagger in der Schweiz. Seine überragende Zuverlässigkeit auf der Baustelle liess weitere Maschinen folgen, und auch für unseren ersten Steinbruch Ries lieferte uns Hand Baumaschinen den SK330N LC."

„Die überragende Zuverlässigkeit liess weitere Kobelco-Maschinen folgen."

Bernhard Epp

Immer noch zeugen auch diverse „New Holland-Kobelco" von der ungebrochenen Marken- und Lieferantentreue, selbst beim zeitweisen Teilrückzug der Japaner aus Europa Mitte der Nuller Jahre – heute dominieren türkisfarbene Maschinen den modernen Gerätepark mit rund 20 Kettenbaggern zwischen 1 und 50 Tonnen. Dabei ist in dem insgesamt 24 Mitarbeiter starken Unternehmen die Organisation der überregionalen Tief-, Erd- und Wasserbau-Aktivitäten und der angeschlossenen Steinbruchsparte personell und maschinentechnisch eng verzahnt. Entsprechend müssen sich die durchweg als Kurzheck-Versionen ausgeführten Midi-Bagger (u.a. Kobelco SK75SR), kompakten 15-Tonner (SK140SRLC) und leistungsfähigen 25- bis 30-Tonner (SK260/270SR) bei den unterschied- ▶

SIMATEC

Knöcheltief im Schlamm?
Wir ziehen Sie raus!

Simatec Maschinenbau AG . Technikumstrasse 1 . 6048 Horw . Schweiz
Telefon +41 41 349 40 30 . info@simatec.org . www.simatec.org

Der Kobelco SK530LC-11 wurde mit dem Oilquick-OQ80-Schnellwechsler ausgerüstet.

Der Verstell-Unterwagen mit max. 3‘490 mm Breite bietet volle Standfestigkeit.

Steinbruchleiter Elias Tresch schätzt den ergonomisch optimierten Arbeitsplatz im Kobelco.

lichsten Aufgaben bewähren, wobei ihnen vor allem eine grosse Standfestigkeit und hohe Kräfte bzw. Anbauleistungen am Ausleger zugutekommen.

Vertrauen bestätigt

„Genau diese Eigenschaften waren auch bei der neuen Schlüsselmaschine für den Steinbruch Standel gefragt,“ erklärt Vladan Dimovic, Verkaufsleiter bei Hand Baumaschinen und zuständig für den Mitte Februar abgeschlossenen Premieren-Auftrag des Kobelco SK530LC-11. „Tatsächlich war diese Order nicht nur aufgrund ihres Volumens für uns etwas Besonderes, zeigt sie doch das grosse Vertrauen, das Baumann Epp in uns und die Kobelco-Technik setzt“, kommentiert Dimovic die Entscheidung für die neue Bagger-Generation, deren erste Maschinen überhaupt erst Mitte dieses Jahres in Europa verfügbar waren.

Wie sein Schwestermodell Kobelco SK500LC-11 besitzt auch der knapp über 52 Tonnen schwere SK530LC-11 einen neuen Stufe V-konformen 13-Liter-Hino-Turbomotor mit 300 kW Motorleistung (1‘700 Nm bei 1‘400 min^{-1}). Die leistungsoptimierte „Heavy Lift“-Hubhydraulik und das breite Verstellaufwerk (Spurweite: 2‘890 mm) ermöglichen hohe Kräfte beim Graben und Reissen und dies selbst bei maximaler seitlicher Auslage der Standard-Arbeitsausrüstung (Ausleger: 7,00 m, Stiel: 3,45 m) von rund 12 Metern. Dabei überzeugt der grosse Kobelco mit feinfühligen Steuerbewegungen und enorm schnellen Arbeitsspielen, die neue Massstäbe in der 50-Tonnen-Klasse setzen. Grosses Augenmerk schenkten die Entwickler auch dem Fahrer-Arbeitsplatz und der täglichen Wartung: Die geräumige Kabine im fortschrittlichen „Performance-X-Design“ bietet hohe Ergonomie dank luftgefedertem Grammer-Sitz und individuell einstellbarer Bedienelemente. Ein 10-Zoll-Farbmonitor hält alle Betriebszustände im Blick und liefert die Bilder der serienmässigen Video-Rundum-Überwachung. Bodennahe oder leicht auf dem Oberwagen erreichbare Servicepunkte erleichtern die täglichen Wartungschecks.

„Tatsächlich war diese Order nicht nur aufgrund ihres Volumens für uns etwas Besonderes.“

Vladan Dimovic,
Verkaufsleiter bei Hand Baumaschinen

Nach den ersten Betriebswochen zeigt sich auch Steinbruchleiter Elias Tresch mit dem Kobelco SK530LC-11 vollauf zufrieden. Vor allem in den wichtigen Disziplinen Hubkraft, Standfestigkeit und Steigfähigkeit punktet die neue Maschine und erfüllt auch in einem anderen Aspekt alle Erwartungen: Trotz regelmässiger Einsätze im obersten Leistungsbereich bleibt der Verbrauch zuverlässig unter 40 Liter/Stunde und pendelt im Durchschnitt zwischen 33 und 36 l/h. ■

Web-Wegweiser:
www.hand.ch
www.kobelco-europe.com

Fotos: Kobelco

Hanns-Markus Renz, Kobelco-Verkaufsleiter D-A-CH, Bernhard Epp, Geschäftsleiter Baumann Epp Bau AG und Vladan Dimovic, Verkaufsleiter Hand Baumaschinen (v.l.).

Der Kobelco SK530LC-11 wurde mit dem Oilquick-OQ80-Schnellwechsler ausgerüstet.

Der Verstell-Unterwagen mit max. 3‘490 mm Breite bietet volle Standfestigkeit.

Steinbruchleiter Elias Tresch schätzt den ergonomisch optimierten Arbeitsplatz im Kobelco.

lichsten Aufgaben bewähren, wobei ihnen vor allem eine grosse Standfestigkeit und hohe Kräfte bzw. Anbauleistungen am Ausleger zugutekommen.

Vertrauen bestätigt

„Genau diese Eigenschaften waren auch bei der neuen Schlüsselmaschine für den Steinbruch Standel gefragt,“ erklärt Vladan Dimovic, Verkaufsleiter bei Hand Baumaschinen und zuständig für den Mitte Februar abgeschlossenen Premieren-Auftrag des Kobelco SK530LC-11. „Tatsächlich war diese Order nicht nur aufgrund ihres Volumens für uns etwas Besonderes, zeigt sie doch das grosse Vertrauen, das Baumann Epp in uns und die Kobelco-Technik setzt“, kommentiert Dimovic die Entscheidung für die neue Bagger-Generation, deren erste Maschinen überhaupt erst Mitte dieses Jahres in Europa verfügbar waren.

Wie sein Schwestermodell Kobelco SK500LC-11 besitzt auch der knapp über 52 Tonnen schwere SK530LC-11 einen neuen Stufe V-konformen 13-Liter-Hino-Turbomotor mit 300 kW Motorleistung (1‘700 Nm bei 1‘400 min^{-1}). Die leistungsoptimierte „Heavy Lift“-Hubhydraulik und das breite Verstellaufwerk (Spurweite: 2‘890 mm) ermöglichen hohe Kräfte beim Graben und Reissen und dies selbst bei maximaler seitlicher Auslage der Standard-Arbeitsausrüstung (Ausleger: 7,00 m, Stiel: 3,45 m) von rund 12 Metern. Dabei überzeugt der grosse Kobelco mit feinfühligen Steuerbewegungen und enorm schnellen Arbeitsspielen, die neue Massstäbe in der 50-Tonnen-Klasse setzen. Grosses Augenmerk schenkten die Entwickler auch dem Fahrer-Arbeitsplatz und der täglichen Wartung: Die geräumige Kabine im fortschrittlichen „Performance-X-Design“ bietet hohe Ergonomie dank luftgefedertem Grammer-Sitz und individuell einstellbarer Bedienelemente. Ein 10-Zoll-Farbmonitor hält alle Betriebszustände im Blick und liefert die Bilder der serienmässigen Video-Rundum-Überwachung. Bodennahe oder leicht auf dem Oberwagen erreichbare Servicepunkte erleichtern die täglichen Wartungschecks.

„Tatsächlich war diese Order nicht nur aufgrund ihres Volumens für uns etwas Besonderes.“

Vladan Dimovic,
Verkaufsleiter bei Hand Baumaschinen

Nach den ersten Betriebswochen zeigt sich auch Steinbruchleiter Elias Tresch mit dem Kobelco SK530LC-11 vollauf zufrieden. Vor allem in den wichtigen Disziplinen Hubkraft, Standfestigkeit und Steigfähigkeit punktet die neue Maschine und erfüllt auch in einem anderen Aspekt alle Erwartungen: Trotz regelmässiger Einsätze im obersten Leistungsbereich bleibt der Verbrauch zuverlässig unter 40 Liter/Stunde und pendelt im Durchschnitt zwischen 33 und 36 l/h. ■

Web-Wegweiser:
www.hand.ch
www.kobelco-europe.com

Fotos: Kobelco

Hanns-Markus Renz, Kobelco-Verkaufsleiter D-A-CH, Bernhard Epp, Geschäftsleiter Baumann Epp Bau AG und Vladan Dimovic, Verkaufsleiter Hand Baumaschinen (v.l.).

Foto: Probst Maveg

Übergabe des ersten Hitachi ZX530LCH-7 durch Probst Maveg Aussendienstmitarbeiter Andreas Meile an die Firma Ch. Gerster AG in Vaduz.

Hitachis neue 50-Tonner

Hitachi hat gerade eine neue Generation von Hydraulikbaggern in der Klasse über 50 t vorgestellt. Probst Maveg hat bereits die ersten Maschinen ausgeliefert.

Die robusten Grossbagger mit der Modellbezeichnung ZX530-7 sind speziell für die Baustoffgewinnung konzipiert. Sie verfügen über eine hohe Traktions- und Lenkkraft, was besonders in den Kieswerken und Steinbrüchen von Vorteil ist.

Die erste Maschine erhielt die Firma Ch. Gerster AG in Vaduz. Hier dreht sich seit den 1930er-Jahren alles um Beton, Kies und Recycling-Produkte. Im eigenen Werk werden Kies und Natursand in verschiedenen Sortierungen produziert. Geschäftsleiter Wolfgang Gerster bezeichnet u.a. die guten Referenzen als massgebend für den erstmaligen Kauf eines Hitachi-Grossbaggers. Sein ZX530LCH-7 ist für einen einfacheren Transport mit einem verstellbaren Fahrwerk von 3,0 auf 3,5 m sowie einer Hammer- und Greiferverrohrung ausgerüstet. Die Probst Maveg-Partnerunternehmung Rhein-Technik AG aus Sevelen/SG ist für den Kundendienst vor Ort zuständig.

50

TAUSEND Kubikmeter Gneis werden pro Jahr von Giannini Graniti SA abgebaut.

Foto: Probst Maveg

Unter der Leitung von Patrick Rianda, Probst Maveg Aussendienstmitarbeiter (links), wurde der ZX530LCH-7 von Giannini Graniti SA zerlegt, so dass er mit einem Kran in den oberen Bereich des gewaltigen Steinbruchs gehoben werden konnte.

Granitabbau im Tessin

Das Familienunternehmen Giannini Graniti SA in Lodrino widmet sich seit über 60 Jahren dem Abbau und der Bearbeitung von Granit. Genau gesehen ist es Gneis, ein noch viel wertvolleres Gestein, das aus einer älteren Erdschicht stammt. Gneis ist gleichförmig, enorm resistent und hat oft eine glimmernde Maserung. Jährlich werden bei Giannini Graniti bis zu 50‘000 m³ abgebaut. Das Unternehmen setzt für diese harte Steinbrucharbeit traditionsgemäss Hitachi-Bagger ein. Der neue ZX530LCH-7 ist mit einem speziellen OM-„Carrara“-Löffel mit Esco-Zähnen ausgerüstet. Die Probst Maveg-Niederlassung in Osogna betreut die neue Maschine im Rahmen eines Fünf-Jahre-Fullservice-Vertrags. (WM/PD.)

Web-Wegsweiser:
www.probst-maveg.ch

Foto: Probst Maveg

Übergabe des ersten Hitachi ZX530LCH-7 durch Probst Maveg Aussendienstmitarbeiter Andreas Meile an die Firma Ch. Gerster AG in Vaduz.

Hitachis neue 50-Tonner

Hitachi hat gerade eine neue Generation von Hydraulikbaggern in der Klasse über 50 t vorgestellt. Probst Maveg hat bereits die ersten Maschinen ausgeliefert.

Die robusten Grossbagger mit der Modellbezeichnung ZX530-7 sind speziell für die Baustoffgewinnung konzipiert. Sie verfügen über eine hohe Traktions- und Lenkkraft, was besonders in den Kieswerken und Steinbrüchen von Vorteil ist.

Die erste Maschine erhielt die Firma Ch. Gerster AG in Vaduz. Hier dreht sich seit den 1930er-Jahren alles um Beton, Kies und Recycling-Produkte. Im eigenen Werk werden Kies und Natursand in verschiedenen Sortierungen produziert. Geschäftsleiter Wolfgang Gerster bezeichnet u.a. die guten Referenzen als massgebend für den erstmaligen Kauf eines Hitachi-Grossbaggers. Sein ZX530LCH-7 ist für einen einfacheren Transport mit einem verstellbaren Fahrwerk von 3,0 auf 3,5 m sowie einer Hammer- und Greiferverrohrung ausgerüstet. Die Probst Maveg-Partnerunternehmung Rhein-Technik AG aus Sevelen/SG ist für den Kundendienst vor Ort zuständig.

50

TAUSEND Kubikmeter Gneis werden pro Jahr von Giannini Graniti SA abgebaut.

Foto: Probst Maveg

Unter der Leitung von Patrick Rianda, Probst Maveg Aussendienstmitarbeiter (links), wurde der ZX530LCH-7 von Giannini Graniti SA zerlegt, so dass er mit einem Kran in den oberen Bereich des gewaltigen Steinbruchs gehoben werden konnte.

Granitabbau im Tessin

Das Familienunternehmen Giannini Graniti SA in Lodrino widmet sich seit über 60 Jahren dem Abbau und der Bearbeitung von Granit. Genau gesehen ist es Gneis, ein noch viel wertvolleres Gestein, das aus einer älteren Erdschicht stammt. Gneis ist gleichförmig, enorm resistent und hat oft eine glimmernde Maserung. Jährlich werden bei Giannini Graniti bis zu 50‘000 m³ abgebaut. Das Unternehmen setzt für diese harte Steinbrucharbeit traditionsgemäss Hitachi-Bagger ein. Der neue ZX530LCH-7 ist mit einem speziellen OM-„Carrara“-Löffel mit Esco-Zähnen ausgerüstet. Die Probst Maveg-Niederlassung in Osogna betreut die neue Maschine im Rahmen eines Fünf-Jahre-Fullservice-Vertrags. (WM/PD.)

Web-Wegsweiser:
www.probst-maveg.ch

Foto: Daniel Hager

Die Versuche finden derzeit im Steinbruch Gabenchopf von Holcim in Siggenthal statt.

Autonome elektrische Dumper

Holcim Schweiz und Volvo Autonomous Solutions sind eine Zusammenarbeit eingegangen, um den Einsatz von autonomen elektrischen Dumpern zu testen und weiterzuentwickeln.

Holcim Schweiz und Volvo Autonomous Solutions haben sich zusammengeschlossen, um gemeinsam den Einsatz von autonomen elektrischen Dumpern in einem Kalksteinbruch zu testen und weiterzuentwickeln. Als Standort für dieses Projekt wurde der Steinbruch Gabenchopf von Holcim in Siggenthal ausgewählt. Die batterie-elektrischen Dumper, die derzeit getestet werden, markieren einen bahnbrechenden Schritt in der Branche: Sie sind nicht nur leiser und nachhaltiger als herkömmliche Dumper, sondern auch sicherer – es handelt sich sogar um die weltweit erste, kommerziell verfügbare, CE-zertifizierte elektrische und autonome Transportlösung für die Steinbruch- und Zementindustrie.

Für eine nachhaltigere Zukunft

„Dieses Projekt zeigt eine nachhaltige Transportlösung, die kommerziell tragfähig ist und die technologischen Veränderungen der Konnektivität, Automatisierung und Elektrifizierung reflektiert“, sagt Nils Jaeger, Präsident von Volvo Autonomous Solutions. „Durch eine starke Partnerschaft mit Holcim Schweiz geschieht dies in einem realen Umfeld, getragen von zwei engagierten Unternehmen, die gemeinsam die Zukunft mitgestalten wollen.“

„Für uns bedeutet dieses Projekt einen weiteren Schritt zur Verwirklichung unserer Nachhaltigkeitsziele: Um einen Beitrag an eine nachhaltig gebaute Zukunft zu leisten, investieren wir laufend in Massnahmen zur Reduktion unseres ökologischen Fussabdrucks und suchen nach Lösungen, die sowohl innovativ als auch nachhaltig sind“, sagt Simon Kronenberg, CEO von Holcim Schweiz und Italien.

> „Das Projekt mit Volvo ist ein konkretes Beispiel, wie wir unser Netto-Null-Ziel in den Bereichen erneuerbare Energien und klimafreundliche Logistik erreichen wollen.“
>
> **Simon Kronenberg,** CEO von Holcim Schweiz und Italien

Logistik spielt eine wichtige Rolle

Für Holcim spielt die Logistik eine wichtige Rolle bei den weltweiten Bemühungen zur Reduzierung der Klimabelastung: „Hier können wir als Unternehmen schon heute einen Beitrag leisten, während wir weiter an der Entwicklung von CO_2-reduzierten Technologien und Produkten arbeiten“, sagt Kronenberg. Damit verbunden, und ebenso wichtig, ist das Thema der erneuerbaren Energien: Holcim nutzt seit 2019 an allen Standorten 100% erneuerbare elektrische Energie und legt Wert darauf, für elektrisch betriebene Fahrzeuge – wie beispielsweise die elektrischen Beton-Fahrmischer, die bereits im Einsatz sind – nur grüne Energie zu verwenden. „Das Projekt mit Volvo ist somit ein gutes und konkretes Beispiel, wie wir unser Netto-Null-Ziel in den Bereichen erneuerbare Energien und klimafreundliche Logistik erreichen wollen“, so Kronenberg. (WM/PD.)

Web-Wegweiser:
www.holcim.com
www.volvo.com

Foto: Daniel Hager

Die Versuche finden derzeit im Steinbruch Gabenchopf von Holcim in Siggenthal statt.

Autonome elektrische Dumper

Holcim Schweiz und Volvo Autonomous Solutions sind eine Zusammenarbeit eingegangen, um den Einsatz von autonomen elektrischen Dumpern zu testen und weiterzuentwickeln.

Holcim Schweiz und Volvo Autonomous Solutions haben sich zusammengeschlossen, um gemeinsam den Einsatz von autonomen elektrischen Dumpern in einem Kalksteinbruch zu testen und weiterzuentwickeln. Als Standort für dieses Projekt wurde der Steinbruch Gabenchopf von Holcim in Siggenthal ausgewählt. Die batterie-elektrischen Dumper, die derzeit getestet werden, markieren einen bahnbrechenden Schritt in der Branche: Sie sind nicht nur leiser und nachhaltiger als herkömmliche Dumper, sondern auch sicherer – es handelt sich sogar um die weltweit erste, kommerziell verfügbare, CE-zertifizierte elektrische und autonome Transportlösung für die Steinbruch- und Zementindustrie.

Für eine nachhaltigere Zukunft

„Dieses Projekt zeigt eine nachhaltige Transportlösung, die kommerziell tragfähig ist und die technologischen Veränderungen der Konnektivität, Automatisierung und Elektrifizierung reflektiert“, sagt Nils Jaeger, Präsident von Volvo Autonomous Solutions. „Durch eine starke Partnerschaft mit Holcim Schweiz geschieht dies in einem realen Umfeld, getragen von zwei engagierten Unternehmen, die gemeinsam die Zukunft mitgestalten wollen.“

„Für uns bedeutet dieses Projekt einen weiteren Schritt zur Verwirklichung unserer Nachhaltigkeitsziele: Um einen Beitrag an eine nachhaltig gebaute Zukunft zu leisten, investieren wir laufend in Massnahmen zur Reduktion unseres ökologischen Fussabdrucks und suchen nach Lösungen, die sowohl innovativ als auch nachhaltig sind“, sagt Simon Kronenberg, CEO von Holcim Schweiz und Italien.

> „Das Projekt mit Volvo ist ein konkretes Beispiel, wie wir unser Netto-Null-Ziel in den Bereichen erneuerbare Energien und klimafreundliche Logistik erreichen wollen.“
>
> **Simon Kronenberg,** CEO von Holcim Schweiz und Italien

Logistik spielt eine wichtige Rolle

Für Holcim spielt die Logistik eine wichtige Rolle bei den weltweiten Bemühungen zur Reduzierung der Klimabelastung: „Hier können wir als Unternehmen schon heute einen Beitrag leisten, während wir weiter an der Entwicklung von CO_2-reduzierten Technologien und Produkten arbeiten“, sagt Kronenberg. Damit verbunden, und ebenso wichtig, ist das Thema der erneuerbaren Energien: Holcim nutzt seit 2019 an allen Standorten 100% erneuerbare elektrische Energie und legt Wert darauf, für elektrisch betriebene Fahrzeuge – wie beispielsweise die elektrischen Beton-Fahrmischer, die bereits im Einsatz sind – nur grüne Energie zu verwenden. „Das Projekt mit Volvo ist somit ein gutes und konkretes Beispiel, wie wir unser Netto-Null-Ziel in den Bereichen erneuerbare Energien und klimafreundliche Logistik erreichen wollen“, so Kronenberg. (WM/PD.)

Web-Wegweiser:
www.holcim.com
www.volvo.com

JAHRBUCH

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE

2022

Sonderveröffentlichung

DAS AUSRÜSTER- UND DIENSTLEISTERVERZEICHNIS FÜR DIE AUFBEREITUNG UND VERWENDUNG VON MASSENBAUSTOFFEN IN DER SCHWEIZ

schlütersche
www.baunetzwerk.biz

Branchenpartner stellen sich vor

Lösungen, Angebote und Argumente – eine gute Gelegenheit hier nachzuschlagen

Foto: Werner Müller

JAHRBUCH

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE

2022

Sonderveröffentlichung

DAS AUSRÜSTER- UND DIENSTLEISTERVERZEICHNIS FÜR DIE AUFBEREITUNG UND VERWENDUNG VON MASSENBAUSTOFFEN IN DER SCHWEIZ

schlütersche
www.baunetzwerk.biz

Branchenpartner stellen sich vor

Lösungen, Angebote und Argumente – eine gute Gelegenheit hier nachzuschlagen

Foto: Werner Müller

JAHRBUCH

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE

2022

Sonderveröffentlichung

DAS AUSRÜSTER- UND DIENSTLEISTERVERZEICHNIS FÜR DIE AUFBEREITUNG UND VERWENDUNG VON MASSENBAUSTOFFEN IN DER SCHWEIZ

schlütersche
www.baunetzwerk.biz

Branchenpartner stellen sich vor

Lösungen, Angebote und Argumente – eine gute Gelegenheit hier nachzuschlagen

Foto: Werner Müller

Ihr Partner für kluge Prozesstechnologien

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15
CH-6280 Hochdorf
Tel. +41 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Unternehmen

ASE TECHNIK AG
Wir verkaufen keine fertigen Produkte, sondern entwickeln und bauen individuelle Lösungen. Passend zum Kundenziel, zum Budget und zum Standort. Nachhaltig konzipiert, mit innovativen Ideen und 30-jährigem Know-how. So entstehen massgeschneiderte Kies-, Splitt- und Sandaufbereitungsanlagen, die heute schon das leisten, was morgen von ihnen verlangt wird.

VERKAUFSGEBIET
Deutschland, Österreich, Schweiz
Aufbereitungstechnik/Anlagen

ANSPRECHPARTNER:
Michel Kleisli (Geschäftsführer & Inhaber)

Produkte & Dienstleistungen

ENGINEERING.
Wir bieten Ihnen individuelle Engineering-Leistungen und Vertragsvarianten an und zeigen Ihnen innovative und zuverlässige Lösungen auf. Vor allem in den Fachgebieten: Verfahrenstechnik, Anlagenplanung, Submissionen, Investitionsbudget, Betriebskalkulation, Bewilligungsverfahren, situative Gestaltung und Verkehrskonzepterarbeitung.

GENERALPLANER.
Wir entwickeln komplette Anlagen und übernehmen die Verantwortung von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Sie wählen, ob wir das Ausführungsmanagement als Generalplaner, Generalunternehmer oder Konsortialpartner in einer Arbeitsgemeinschaft übernehmen. Wir erstellen Wirtschaftlichkeitsanalysen, nutzen und vergleichen lieferantenunabhängige Produkte, prüfen und erledigen Bewilligungsverfahren und spezifizieren und dokumentieren die technischen Informationen. Koordinationsplanung, Bauleitung, Inbetriebnahme und Garantieabnahme können Sie ebenfalls uns anvertrauen.

WIRTSCHAFTLICHKEITSANALYSEN UND EXPERTISEN.
Wir untersuchen die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlagen und erstellen neutrale Fachberichte.

STAHL- UND BLECHBAU.
Wir planen und realisieren Stahlkonstruktionen, inklusive Fassaden und Blechbauprojekte vom Vorprojekt bis zur Montage.

MONTAGE, DEMONTAGE, SERVICE UND UNTERHALT.
Wir stellen Ihnen unsere erfahrensten Fachkräfte für Montagen und Demontagen im Anlagenbau und für Servicearbeiten im Maschinenbau zur Verfügung und führen Unterhaltsund Reparaturarbeiten direkt in Ihrem Werk durch.

Ihr Partner für kluge Prozesstechnologien

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15
CH-6280 Hochdorf
Tel. +41 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Unternehmen

ASE TECHNIK AG
Wir verkaufen keine fertigen Produkte, sondern entwickeln und bauen individuelle Lösungen. Passend zum Kundenziel, zum Budget und zum Standort. Nachhaltig konzipiert, mit innovativen Ideen und 30-jährigem Know-how. So entstehen massgeschneiderte Kies-, Splitt- und Sandaufbereitungsanlagen, die heute schon das leisten, was morgen von ihnen verlangt wird.

VERKAUFSGEBIET
Deutschland, Österreich, Schweiz
Aufbereitungstechnik/Anlagen

ANSPRECHPARTNER:
Michel Kleisli (Geschäftsführer & Inhaber)

Produkte & Dienstleistungen

ENGINEERING.
Wir bieten Ihnen individuelle Engineering-Leistungen und Vertragsvarianten an und zeigen Ihnen innovative und zuverlässige Lösungen auf. Vor allem in den Fachgebieten: Verfahrenstechnik, Anlagenplanung, Submissionen, Investitionsbudget, Betriebskalkulation, Bewilligungsverfahren, situative Gestaltung und Verkehrskonzepterarbeitung.

GENERALPLANER.
Wir entwickeln komplette Anlagen und übernehmen die Verantwortung von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Sie wählen, ob wir das Ausführungsmanagement als Generalplaner, Generalunternehmer oder Konsortialpartner in einer Arbeitsgemeinschaft übernehmen. Wir erstellen Wirtschaftlichkeitsanalysen, nutzen und vergleichen lieferantenunabhängige Produkte, prüfen und erledigen Bewilligungsverfahren und spezifizieren und dokumentieren die technischen Informationen. Koordinationsplanung, Bauleitung, Inbetriebnahme und Garantieabnahme können Sie ebenfalls uns anvertrauen.

WIRTSCHAFTLICHKEITSANALYSEN UND EXPERTISEN.
Wir untersuchen die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlagen und erstellen neutrale Fachberichte.

STAHL- UND BLECHBAU.
Wir planen und realisieren Stahlkonstruktionen, inklusive Fassaden und Blechbauprojekte vom Vorprojekt bis zur Montage.

MONTAGE, DEMONTAGE, SERVICE UND UNTERHALT.
Wir stellen Ihnen unsere erfahrensten Fachkräfte für Montagen und Demontagen im Anlagenbau und für Servicearbeiten im Maschinenbau zur Verfügung und führen Unterhaltsund Reparaturarbeiten direkt in Ihrem Werk durch.

BARMETTLER
DUMPER.CH
Wir übernehmen.

Hans Barmettler & Co. AG
Gwärbi 325
5054 Moosleerau
Tel. 062 738 66 66
info@dumper.ch
www.dumper.ch

50 BARMETTLER 1972 - 2022

Produkte & Dienstleistungen

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

DUMPER-VERMIETUNG:
- Mit Maschinist (pro Stunde, mit oder ohne Betriebsstoffe)
- Ohne Maschinist (pauschal pro Woche, pro Tag oder pro gefahrene Betriebsstunde
- Im Akkord (mit oder ohne Betriebsstoffe)

BAGGER-VERMIETUNG:
- Mit oder ohne Maschinist
- Pro Woche oder in der Monatsmiete
- Inklusive oder exklusive Betriebsstoffe

MASCHINISTEN:
- Im Stundenlohn
- Alle mit Maschinisten-Fahrprüfung
- Langjährige Erfahrung
- Multifunktional einsetzbar
- Kein Risiko für Sie – Ersatz bei Krankheit, Urlaub oder Unfall

TEIL- UND GESAMTLÖSUNGEN:
- Ausführungsplanung
- Spezialbohrungen (Sondier- und Piezometerbohrungen)
- Geologische Vorabklärungen und Untersuchungen des Untergrundes

AUF DIESE VORTEILE KÖNNEN SIE BAUEN:
- Kurzfristiges Disponieren dank grosser Fahrzeugflotte
- Für jedes Bedürfnis die richtige Dumpergrösse
- Sehr gut unterhaltene, moderne Fahrzeugflotte (v.a. Volvo)
- Kurze Ausfallzeiten dank eigener Werkstatt
- Unkomplizierte und kompetente Kundenbetreuung
- Erfahrene Allround-Maschinisten
- Ausführungsplanung und Organisation als ergänzende Lösung

Unternehmen

Seit 50 Jahren stehen wir für Abdeckarbeiten, Renaturierungen und Erdbewegungen aller Art mit unserer grossen Dumper-, Bagger und Dozerflotte bereit. Ob Müll, Schutt, Bodenmaterialien oder andere schwere physische Stoffe: Wir haben für alles genau das Richtige. Das macht die Hans Barmettler & Co. AG seit 50 Jahren zum führenden Anbieter im Markt. Für unsere Kunden aus der Bau-, Kies- und Betonbranche übernehmen wir Baustellentransporte, Grabungen, fachgerechte Renaturierungen wie auch vorgelagerte Sondierbohrungen. Durch eine Sondierbohrung können wir die Beschaffenheit des Untergrundes aufschlüsseln und spezielle Herausforderungen berücksichtigen. Ebenso können wir dadurch die Einhaltung von Umweltgesetzen (Grundwasserschutz) gewährleisten. Kieswerke können so die Wirtschaftlichkeitsberechnungen erheblich verbessern. Mit einer Piezometerbohrung kann die Wärme des Bodens gemessen oder das Grundwasser überwacht und somit die Risiken minimiert werden.
Im Rahmen von Teil- oder Gesamtlösungen übernehmen wir auch die komplette Ausführungsplanung. Zu unseren zufriedenen Kunden zählen grosse Bauunternehmen ebenso wie Kieswerke, Aushub- und Rückbaufirmen, Tunnelbau- und Steinbruchunternehmen.

MIT UNS LÄUFT ALLES GANZ FLOTT.
Wir können auf einen grossen, modernen Baumaschinenpark sowie auf gut ausgebildete Maschinisten, alle mit Spezialprüfung, zugreifen. Auch Arbeiten mit Spezialgeräten, Flexibilität und herausfordernde Transportarbeiten sind für uns kein Problem. Wir unterhalten und vermieten eine Baumaschinen-Flotte, die laufend ergänzt und den aktuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst wird. Die Top-Wartung der Maschinen in der eigenen Werkstatt durch erfahrene Mechaniker sorgt für hohe Betriebsbereitschaft und kürzeste Ausfallzeiten.
Ob Sie eine Baumaschine mit oder ohne Chauffeur brauchen, multifunktionale Maschinisten, Erdbohrungen, projektbezogene Teilarbeit oder eine Gesamtlösung – Sie sind bei uns an der richtigen Adresse. Verlassen Sie sich auf uns – von der Beratung, Planung und Organisation bis zur Realisation. «Wir übernehmen» ist wörtlich gemeint: Wir sind voll und ganz für Sie da.

BARMETTLER
DUMPER.CH
Wir übernehmen.

Hans Barmettler & Co. AG
Gwärbi 325
5054 Moosleerau
Tel. 062 738 66 66
info@dumper.ch
www.dumper.ch

50 BARMETTLER 1972 - 2022

Produkte & Dienstleistungen

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

DUMPER-VERMIETUNG:
- Mit Maschinist (pro Stunde, mit oder ohne Betriebsstoffe)
- Ohne Maschinist (pauschal pro Woche, pro Tag oder pro gefahrene Betriebsstunde
- Im Akkord (mit oder ohne Betriebsstoffe)

BAGGER-VERMIETUNG:
- Mit oder ohne Maschinist
- Pro Woche oder in der Monatsmiete
- Inklusive oder exklusive Betriebsstoffe

MASCHINISTEN:
- Im Stundenlohn
- Alle mit Maschinisten-Fahrprüfung
- Langjährige Erfahrung
- Multifunktional einsetzbar
- Kein Risiko für Sie – Ersatz bei Krankheit, Urlaub oder Unfall

TEIL- UND GESAMTLÖSUNGEN:
- Ausführungsplanung
- Spezialbohrungen (Sondier- und Piezometerbohrungen)
- Geologische Vorabklärungen und Untersuchungen des Untergrundes

AUF DIESE VORTEILE KÖNNEN SIE BAUEN:
- Kurzfristiges Disponieren dank grosser Fahrzeugflotte
- Für jedes Bedürfnis die richtige Dumpergrösse
- Sehr gut unterhaltene, moderne Fahrzeugflotte (v.a. Volvo)
- Kurze Ausfallzeiten dank eigener Werkstatt
- Unkomplizierte und kompetente Kundenbetreuung
- Erfahrene Allround-Maschinisten
- Ausführungsplanung und Organisation als ergänzende Lösung

Unternehmen

Seit 50 Jahren stehen wir für Abdeckarbeiten, Renaturierungen und Erdbewegungen aller Art mit unserer grossen Dumper-, Bagger und Dozerflotte bereit. Ob Müll, Schutt, Bodenmaterialien oder andere schwere physische Stoffe: Wir haben für alles genau das Richtige. Das macht die Hans Barmettler & Co. AG seit 50 Jahren zum führenden Anbieter im Markt. Für unsere Kunden aus der Bau-, Kies- und Betonbranche übernehmen wir Baustellentransporte, Grabungen, fachgerechte Renaturierungen wie auch vorgelagerte Sondierbohrungen. Durch eine Sondierbohrung können wir die Beschaffenheit des Untergrundes aufschlüsseln und spezielle Herausforderungen berücksichtigen. Ebenso können wir dadurch die Einhaltung von Umweltgesetzen (Grundwasserschutz) gewährleisten. Kieswerke können so die Wirtschaftlichkeitsberechnungen erheblich verbessern. Mit einer Piezometerbohrung kann die Wärme des Bodens gemessen oder das Grundwasser überwacht und somit die Risiken minimiert werden.
Im Rahmen von Teil- oder Gesamtlösungen übernehmen wir auch die komplette Ausführungsplanung. Zu unseren zufriedenen Kunden zählen grosse Bauunternehmen ebenso wie Kieswerke, Aushub- und Rückbaufirmen, Tunnelbau- und Steinbruchunternehmen.

MIT UNS LÄUFT ALLES GANZ FLOTT.
Wir können auf einen grossen, modernen Baumaschinenpark sowie auf gut ausgebildete Maschinisten, alle mit Spezialprüfung, zugreifen. Auch Arbeiten mit Spezialgeräten, Flexibilität und herausfordernde Transportarbeiten sind für uns kein Problem. Wir unterhalten und vermieten eine Baumaschinen-Flotte, die laufend ergänzt und den aktuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst wird. Die Top-Wartung der Maschinen in der eigenen Werkstatt durch erfahrene Mechaniker sorgt für hohe Betriebsbereitschaft und kürzeste Ausfallzeiten.
Ob Sie eine Baumaschine mit oder ohne Chauffeur brauchen, multifunktionale Maschinisten, Erdbohrungen, projektbezogene Teilarbeit oder eine Gesamtlösung – Sie sind bei uns an der richtigen Adresse. Verlassen Sie sich auf uns – von der Beratung, Planung und Organisation bis zur Realisation. «Wir übernehmen» ist wörtlich gemeint: Wir sind voll und ganz für Sie da.

BARMETTLER
DUMPER.CH
Wir übernehmen.

Hans Barmettler & Co. AG
Gwärbi 325
5054 Moosleerau
Tel. 062 738 66 66
info@dumper.ch
www.dumper.ch

50 BARMETTLER 1972 - 2022

Produkte & Dienstleistungen

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

DUMPER-VERMIETUNG:
- Mit Maschinist (pro Stunde, mit oder ohne Betriebsstoffe)
- Ohne Maschinist (pauschal pro Woche, pro Tag oder pro gefahrene Betriebsstunde
- Im Akkord (mit oder ohne Betriebsstoffe)

BAGGER-VERMIETUNG:
- Mit oder ohne Maschinist
- Pro Woche oder in der Monatsmiete
- Inklusive oder exklusive Betriebsstoffe

MASCHINISTEN:
- Im Stundenlohn
- Alle mit Maschinisten-Fahrprüfung
- Langjährige Erfahrung
- Multifunktional einsetzbar
- Kein Risiko für Sie – Ersatz bei Krankheit, Urlaub oder Unfall

TEIL- UND GESAMTLÖSUNGEN:
- Ausführungsplanung
- Spezialbohrungen (Sondier- und Piezometerbohrungen)
- Geologische Vorabklärungen und Untersuchungen des Untergrundes

AUF DIESE VORTEILE KÖNNEN SIE BAUEN:
- Kurzfristiges Disponieren dank grosser Fahrzeugflotte
- Für jedes Bedürfnis die richtige Dumpergrösse
- Sehr gut unterhaltene, moderne Fahrzeugflotte (v.a. Volvo)
- Kurze Ausfallzeiten dank eigener Werkstatt
- Unkomplizierte und kompetente Kundenbetreuung
- Erfahrene Allround-Maschinisten
- Ausführungsplanung und Organisation als ergänzende Lösung

Unternehmen

Seit 50 Jahren stehen wir für Abdeckarbeiten, Renaturierungen und Erdbewegungen aller Art mit unserer grossen Dumper-, Bagger und Dozerflotte bereit. Ob Müll, Schutt, Bodenmaterialien oder andere schwere physische Stoffe: Wir haben für alles genau das Richtige. Das macht die Hans Barmettler & Co. AG seit 50 Jahren zum führenden Anbieter im Markt. Für unsere Kunden aus der Bau-, Kies- und Betonbranche übernehmen wir Baustellentransporte, Grabungen, fachgerechte Renaturierungen wie auch vorgelagerte Sondierbohrungen. Durch eine Sondierbohrung können wir die Beschaffenheit des Untergrundes aufschlüsseln und spezielle Herausforderungen berücksichtigen. Ebenso können wir dadurch die Einhaltung von Umweltgesetzen (Grundwasserschutz) gewährleisten. Kieswerke können so die Wirtschaftlichkeitsberechnungen erheblich verbessern. Mit einer Piezometerbohrung kann die Wärme des Bodens gemessen oder das Grundwasser überwacht und somit die Risiken minimiert werden.
Im Rahmen von Teil- oder Gesamtlösungen übernehmen wir auch die komplette Ausführungsplanung. Zu unseren zufriedenen Kunden zählen grosse Bauunternehmen ebenso wie Kieswerke, Aushub- und Rückbaufirmen, Tunnelbau- und Steinbruchunternehmen.

MIT UNS LÄUFT ALLES GANZ FLOTT.
Wir können auf einen grossen, modernen Baumaschinenpark sowie auf gut ausgebildete Maschinisten, alle mit Spezialprüfung, zugreifen. Auch Arbeiten mit Spezialgeräten, Flexibilität und herausfordernde Transportarbeiten sind für uns kein Problem. Wir unterhalten und vermieten eine Baumaschinen-Flotte, die laufend ergänzt und den aktuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst wird. Die Top-Wartung der Maschinen in der eigenen Werkstatt durch erfahrene Mechaniker sorgt für hohe Betriebsbereitschaft und kürzeste Ausfallzeiten.
Ob Sie eine Baumaschine mit oder ohne Chauffeur brauchen, multifunktionale Maschinisten, Erdbohrungen, projektbezogene Teilarbeit oder eine Gesamtlösung – Sie sind bei uns an der richtigen Adresse. Verlassen Sie sich auf uns – von der Beratung, Planung und Organisation bis zur Realisation. «Wir übernehmen» ist wörtlich gemeint: Wir sind voll und ganz für Sie da.

GIPO AG
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0) 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Unternehmen

GIPO
Die GIPO AG vereint langjährige Erfahrung auf dem Gebiet von Aufbereitungsanlagen, welche speziell für die Industriebereiche der Steine und Erde sowie für die Recyclingindustrie hergestellt werden. GIPO setzte schon immer Massstäbe im Bereich der Aufbereitungstechnik. Als Schweizer Pioniere auf diesem Gebiet haben unsere Ingenieure die Weiterentwicklung von Komponenten und Maschinentypen entscheidend mitgestaltet. Flexibilität steht im Vordergrund der Firmenphilosophie, so werden technische Innovationen laufend und innert kürzester Zeit in die Anlagen gebracht.

GIPO-MERKMALE
Die GIPO-Anlagen zeichnen sich generell durch die sehr hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit, sehr hohe Wirtschaftlichkeit, sehr grosse Leistung, die robuste und kompakte Bauweise, die hochwertigen Komponenten, die wartungsfreundliche Konstruktion, einfache Bedienung und ihre erwiesene Langlebigkeit aus.

MADE IN SWITZERLAND
Durch ein Höchstmass an Eigenfertigung sichern wir unsere hohen Qualitätsansprüche an Material und Anlagen. Als einziger Hersteller in der Schweiz fertigen wir alle Komponenten wie Prallmühlen, Rotoren, Backenbrecher, Siebmaschinen, Stahlplattenbänder,Förderbänder in Seedorf selbst und erreichen somit eine grösstmögliche Unabhängigkeit und Flexibilität.

AFTERSALES-SERVICE
Zu einem guten Produkt gehört eine gute Betreuung nach dem Kauf. Der Kunde kann dabei auf den bekannt guten GIPO-Service zählen. Eine ausreichende Lagerhaltung aller wichtigen Ersatz- und Verschleissteile und die damit sofortige Verfügbarkeit ab Werk spart Zeit und Geld. Sie ist daher ein wichtiger, oft sogar massgeblicher Bestandteil bei der Qualitätsbeurteilung unserer Produkte und Dienstleistungen.

Produkte / Leistungen

Die GIPO AG bietet die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von raupenmobilen Brech- und Siebanlagen, Nassaufbereitungsanlagen, raupenmobilen Haldenbänder, stationären Brech- und Siebanlagen, stationären Bauschutt-Recyclinganlagen und Schlacken-Entschrottungsanlagen zur Aufbereitung von Naturstein, Asphalt, Belagsaufbruch, armierten Beton, Bauschutt, Schlacke und Kohle.

GIPO AG
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0) 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Unternehmen

GIPO
Die GIPO AG vereint langjährige Erfahrung auf dem Gebiet von Aufbereitungsanlagen, welche speziell für die Industriebereiche der Steine und Erde sowie für die Recyclingindustrie hergestellt werden. GIPO setzte schon immer Massstäbe im Bereich der Aufbereitungstechnik. Als Schweizer Pioniere auf diesem Gebiet haben unsere Ingenieure die Weiterentwicklung von Komponenten und Maschinentypen entscheidend mitgestaltet. Flexibilität steht im Vordergrund der Firmenphilosophie, so werden technische Innovationen laufend und innert kürzester Zeit in die Anlagen gebracht.

GIPO-MERKMALE
Die GIPO-Anlagen zeichnen sich generell durch die sehr hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit, sehr hohe Wirtschaftlichkeit, sehr grosse Leistung, die robuste und kompakte Bauweise, die hochwertigen Komponenten, die wartungsfreundliche Konstruktion, einfache Bedienung und ihre erwiesene Langlebigkeit aus.

MADE IN SWITZERLAND
Durch ein Höchstmass an Eigenfertigung sichern wir unsere hohen Qualitätsansprüche an Material und Anlagen. Als einziger Hersteller in der Schweiz fertigen wir alle Komponenten wie Prallmühlen, Rotoren, Backenbrecher, Siebmaschinen, Stahlplattenbänder,Förderbänder in Seedorf selbst und erreichen somit eine grösstmögliche Unabhängigkeit und Flexibilität.

AFTERSALES-SERVICE
Zu einem guten Produkt gehört eine gute Betreuung nach dem Kauf. Der Kunde kann dabei auf den bekannt guten GIPO-Service zählen. Eine ausreichende Lagerhaltung aller wichtigen Ersatz- und Verschleissteile und die damit sofortige Verfügbarkeit ab Werk spart Zeit und Geld. Sie ist daher ein wichtiger, oft sogar massgeblicher Bestandteil bei der Qualitätsbeurteilung unserer Produkte und Dienstleistungen.

Produkte / Leistungen

Die GIPO AG bietet die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von raupenmobilen Brech- und Siebanlagen, Nassaufbereitungsanlagen, raupenmobilen Haldenbänder, stationären Brech- und Siebanlagen, stationären Bauschutt-Recyclinganlagen und Schlacken-Entschrottungsanlagen zur Aufbereitung von Naturstein, Asphalt, Belagsaufbruch, armierten Beton, Bauschutt, Schlacke und Kohle.

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17
CH-8472 Ohringen
Tel. +41 52 320 06 66
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Unternehmen

Die Gurtner Baumaschinen AG schaut auf eine seit 1963 bestehende, erfolgreiche Tätigkeit im Baumaschinenhandel zurück. Im Infrastrukturbau sowie in der Gewinnungsindustrie dürfen wir eine grosse und treue Kundschaft in der ganzen Schweiz bedienen. Dabei sind wir mehr als nur Maschinenlieferant: Unsere Servicepartnerschaft beginnt schon vor der Übergabe. Bei allen Fragen rund um Ihre Maschine oder Anlage und deren Betrieb steht Ihnen unser Expertenteam jederzeit zur Seite.

Produkte & Dienstleistungen

Wir sind mit den Qualitätsmarken Wirtgen, Vögele, Hamm, Kleemann, Benninghoven und Weycor auf dem Schweizer Markt vertreten. Mit diesen Maschinen und Anlagen repräsentieren wir die gesamte Produktepalette und decken damit ein grosses Technologiespektrum für den Strassenbau und die Gewinnungsindustrie ab. Mit unseren Standorten Ohringen, Langenthal und Avenches begleiten wir Sie als Kunde professionell mit unserem Team bei all Ihren Einsätzen in der Schweiz.

Starke Marken aus einer Hand.

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17
CH-8472 Ohringen
T +41 52 320 06 66
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17
CH-8472 Ohringen
Tel. +41 52 320 06 66
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Unternehmen

Die Gurtner Baumaschinen AG schaut auf eine seit 1963 bestehende, erfolgreiche Tätigkeit im Baumaschinenhandel zurück. Im Infrastrukturbau sowie in der Gewinnungsindustrie dürfen wir eine grosse und treue Kundschaft in der ganzen Schweiz bedienen. Dabei sind wir mehr als nur Maschinenlieferant: Unsere Servicepartnerschaft beginnt schon vor der Übergabe. Bei allen Fragen rund um Ihre Maschine oder Anlage und deren Betrieb steht Ihnen unser Expertenteam jederzeit zur Seite.

Produkte & Dienstleistungen

Wir sind mit den Qualitätsmarken Wirtgen, Vögele, Hamm, Kleemann, Benninghoven und Weycor auf dem Schweizer Markt vertreten. Mit diesen Maschinen und Anlagen repräsentieren wir die gesamte Produktepalette und decken damit ein grosses Technologiespektrum für den Strassenbau und die Gewinnungsindustrie ab. Mit unseren Standorten Ohringen, Langenthal und Avenches begleiten wir Sie als Kunde professionell mit unserem Team bei all Ihren Einsätzen in der Schweiz.

Starke Marken aus einer Hand.

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17
CH-8472 Ohringen
T +41 52 320 06 66
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Heizmann

Heizmann AG
Neumattstrasse 8
CH-5000 Aarau
Tel. +41 (0)62 834 06 06
info@heizmann.ch
www.heizmann-shop.ch

Produkte & Dienstleistungen

SCHLÄUCHE NACH MASS
Massanfertigungen von verschiedensten Schläuchen und Armaturen gehören zu den Spezialitäten von Heizmann. Über 35'000 Artikel sind bei uns permanent am Lager. Ein Druckprüfstand bis 1'750 bar, die eigene Armaturenherstellung auf CNC-Drehmaschinen, Edelstahlschläuche aus eigener Fertigung, ein riesiges Schlauchlager – all das ist wichtig, um Kunden und H-POWER Stützpunkten auch bei Massanfertigungen kürzeste Lieferzeiten zu garantieren.

Aussergewöhnlich sind die technischen Schläuche. Bei Hydraulikschläuchen ist fast alles genormt. Bei technischen Schläuchen ist das nicht so einfach: Vieles muss nach Mass oder nach Wunsch des Kunden angefertigt werden, und das stets unter Zeitdruck.

In der modernen Werkstatt stellen technisch ausgebildete und SVS-zertifizierte Mitarbeiter jeden kundenspezifischen Edelstahlschlauch nach gewünschten Spezifikationen her. Expresslieferungen von Einzelstücken und Kleinserien werden innert 24 Stunden gefertigt. Es können auch neue Schlauchleitungen mit bestehenden Anschlüssen schnell und professionell konfektioniert werden. Alle Edelstahlschlauchleitungen werden unter Wasser mit Stickstoff auf ihre Dichtheit geprüft.
Im neu erstellten Trocknungsraum werden die Leitungen nach Prüfung zum Trocknen gelagert und vor der Lieferung einer zusätzlichen Ausgangskontrolle unterzogen. Zur einfachen Identifikation wird jeder Schlauch mit dem Heizmanneigenen H-CODE Laser Beschriftung versehen. Diese individuelle Kennzeichnung vereinfacht die Nachbestellung eines identischen Schlauches und garantiert die Rückverfolgbarkeit.

SCHWEIZWEITES HÄNDLERNETZ
Mit über 120 H-POWER-Partnern betreibt Heizmann das grösste Schlauch-Service-Netzwerk der Schweiz. Was bisher nur als Stützpunktnetz der H-POWER-Hydraulik bestand, wird nun auch in den anderen Produktbereichen kontinuierlich ausgebaut. Der mit den Stützpunkten gemeinsam angebotene 24h-Service steht rund um die Uhr bei Hydraulikschlauch-Notfällen zur Verfügung. Seit vielen Jahren verlassen sich namhafte Bauunternehmungen und Konsortien auf Heizmann, wenn es um die komplett eingerichteten mobilen Schlauchwerkstatt-Container geht. Diese werden individuell nach Kundenbedürfnis eingerichtet, das Personal wird entsprechend geschult und vor Ort durch Spezialisten betreut.

VERLÄSSLICHKEIT ALS CREDO
Eine hohe Lieferfähigkeit, ein breites Spezialitätenlager und die schnelle Belieferung sind im Reparatur- und Ersatzteilemarkt entscheidend, denn ein Maschinenausfall ist aufwendig und kostenintensiv. Heizmann investiert laufend in Personal, Maschinen, IT-Infrastruktur und Warenlager.
Heute stehen über 35'000 Artikel auf über 8000m² Lagerfläche für eine schnelle Belieferung ab Aarau zur Verfügung – Tendenz steigend.

H·POWER®

Unternehmen

DER SCHLAUCHSPEZIALIST – EIN HAUS MIT TRADITION
Hydraulikschläuche, technische Schläuche, spezielle Armaturen und Schlauchkupplungen, hydraulische Komponenten sowie Antriebstechnik sind die Produkte der Firma Heizmann aus Aarau, die auch in kürzester Zeit spezielle Lösungen nach Anforderungen des Kunden herstellen kann.

Ursprünglich 1919 in Luzern gegründet, hat das Unternehmen heute seinen Sitz in Aarau. 1962 in die Heizmann AG umgewandelt, wird das Unternehmen in der vierten Generation geführt. Zuerst auf Autozubehör und Ersatzteile spezialisiert, hat sich die Firma seit den 1970er-Jahren immer mehr in der Schlauchtechnik etabliert.

Seit über zwanzig Jahren ISO 9001 zertifiziert, sind heute rund 100 Mitarbeitende beschäftigt, davon sieben Lernende in vier verschiedenen Berufen.

Heizmann

Heizmann AG
Neumattstrasse 8
CH-5000 Aarau
Tel. +41 (0)62 834 06 06
info@heizmann.ch
www.heizmann-shop.ch

Produkte & Dienstleistungen

SCHLÄUCHE NACH MASS
Massanfertigungen von verschiedensten Schläuchen und Armaturen gehören zu den Spezialitäten von Heizmann. Über 35'000 Artikel sind bei uns permanent am Lager. Ein Druckprüfstand bis 1'750 bar, die eigene Armaturenherstellung auf CNC-Drehmaschinen, Edelstahlschläuche aus eigener Fertigung, ein riesiges Schlauchlager – all das ist wichtig, um Kunden und H-POWER Stützpunkten auch bei Massanfertigungen kürzeste Lieferzeiten zu garantieren.

Aussergewöhnlich sind die technischen Schläuche. Bei Hydraulikschläuchen ist fast alles genormt. Bei technischen Schläuchen ist das nicht so einfach: Vieles muss nach Mass oder nach Wunsch des Kunden angefertigt werden, und das stets unter Zeitdruck.

In der modernen Werkstatt stellen technisch ausgebildete und SVS-zertifizierte Mitarbeiter jeden kundenspezifischen Edelstahlschlauch nach gewünschten Spezifikationen her. Expresslieferungen von Einzelstücken und Kleinserien werden innert 24 Stunden gefertigt. Es können auch neue Schlauchleitungen mit bestehenden Anschlüssen schnell und professionell konfektioniert werden. Alle Edelstahlschlauchleitungen werden unter Wasser mit Stickstoff auf ihre Dichtheit geprüft.
Im neu erstellten Trocknungsraum werden die Leitungen nach Prüfung zum Trocknen gelagert und vor der Lieferung einer zusätzlichen Ausgangskontrolle unterzogen. Zur einfachen Identifikation wird jeder Schlauch mit dem Heizmanneigenen H-CODE Laser Beschriftung versehen. Diese individuelle Kennzeichnung vereinfacht die Nachbestellung eines identischen Schlauches und garantiert die Rückverfolgbarkeit.

SCHWEIZWEITES HÄNDLERNETZ
Mit über 120 H-POWER-Partnern betreibt Heizmann das grösste Schlauch-Service-Netzwerk der Schweiz. Was bisher nur als Stützpunktnetz der H-POWER-Hydraulik bestand, wird nun auch in den anderen Produktbereichen kontinuierlich ausgebaut. Der mit den Stützpunkten gemeinsam angebotene 24h-Service steht rund um die Uhr bei Hydraulikschlauch-Notfällen zur Verfügung. Seit vielen Jahren verlassen sich namhafte Bauunternehmungen und Konsortien auf Heizmann, wenn es um die komplett eingerichteten mobilen Schlauchwerkstatt-Container geht. Diese werden individuell nach Kundenbedürfnis eingerichtet, das Personal wird entsprechend geschult und vor Ort durch Spezialisten betreut.

VERLÄSSLICHKEIT ALS CREDO
Eine hohe Lieferfähigkeit, ein breites Spezialitätenlager und die schnelle Belieferung sind im Reparatur- und Ersatzteilemarkt entscheidend, denn ein Maschinenausfall ist aufwendig und kostenintensiv. Heizmann investiert laufend in Personal, Maschinen, IT-Infrastruktur und Warenlager.
Heute stehen über 35'000 Artikel auf über 8000m² Lagerfläche für eine schnelle Belieferung ab Aarau zur Verfügung – Tendenz steigend.

H·POWER®

Unternehmen

DER SCHLAUCHSPEZIALIST – EIN HAUS MIT TRADITION
Hydraulikschläuche, technische Schläuche, spezielle Armaturen und Schlauchkupplungen, hydraulische Komponenten sowie Antriebstechnik sind die Produkte der Firma Heizmann aus Aarau, die auch in kürzester Zeit spezielle Lösungen nach Anforderungen des Kunden herstellen kann.

Ursprünglich 1919 in Luzern gegründet, hat das Unternehmen heute seinen Sitz in Aarau. 1962 in die Heizmann AG umgewandelt, wird das Unternehmen in der vierten Generation geführt. Zuerst auf Autozubehör und Ersatzteile spezialisiert, hat sich die Firma seit den 1970er-Jahren immer mehr in der Schlauchtechnik etabliert.

Seit über zwanzig Jahren ISO 9001 zertifiziert, sind heute rund 100 Mitarbeitende beschäftigt, davon sieben Lernende in vier verschiedenen Berufen.

Heizmann

Heizmann AG
Neumattstrasse 8
CH-5000 Aarau
Tel. +41 (0)62 834 06 06
info@heizmann.ch
www.heizmann-shop.ch

Produkte & Dienstleistungen

SCHLÄUCHE NACH MASS
Massanfertigungen von verschiedensten Schläuchen und Armaturen gehören zu den Spezialitäten von Heizmann. Über 35'000 Artikel sind bei uns permanent am Lager. Ein Druckprüfstand bis 1'750 bar, die eigene Armaturenherstellung auf CNC-Drehmaschinen, Edelstahlschläuche aus eigener Fertigung, ein riesiges Schlauchlager – all das ist wichtig, um Kunden und H-POWER Stützpunkten auch bei Massanfertigungen kürzeste Lieferzeiten zu garantieren.

Aussergewöhnlich sind die technischen Schläuche. Bei Hydraulikschläuchen ist fast alles genormt. Bei technischen Schläuchen ist das nicht so einfach: Vieles muss nach Mass oder nach Wunsch des Kunden angefertigt werden, und das stets unter Zeitdruck.

In der modernen Werkstatt stellen technisch ausgebildete und SVS-zertifizierte Mitarbeiter jeden kundenspezifischen Edelstahlschlauch nach gewünschten Spezifikationen her. Expresslieferungen von Einzelstücken und Kleinserien werden innert 24 Stunden gefertigt. Es können auch neue Schlauchleitungen mit bestehenden Anschlüssen schnell und professionell konfektioniert werden. Alle Edelstahlschlauchleitungen werden unter Wasser mit Stickstoff auf ihre Dichtheit geprüft.
Im neu erstellten Trocknungsraum werden die Leitungen nach Prüfung zum Trocknen gelagert und vor der Lieferung einer zusätzlichen Ausgangskontrolle unterzogen. Zur einfachen Identifikation wird jeder Schlauch mit dem Heizmanneigenen H-CODE Laser Beschriftung versehen. Diese individuelle Kennzeichnung vereinfacht die Nachbestellung eines identischen Schlauches und garantiert die Rückverfolgbarkeit.

SCHWEIZWEITES HÄNDLERNETZ
Mit über 120 H-POWER-Partnern betreibt Heizmann das grösste Schlauch-Service-Netzwerk der Schweiz. Was bisher nur als Stützpunktnetz der H-POWER-Hydraulik bestand, wird nun auch in den anderen Produktbereichen kontinuierlich ausgebaut. Der mit den Stützpunkten gemeinsam angebotene 24h-Service steht rund um die Uhr bei Hydraulikschlauch-Notfällen zur Verfügung. Seit vielen Jahren verlassen sich namhafte Bauunternehmungen und Konsortien auf Heizmann, wenn es um die komplett eingerichteten mobilen Schlauchwerkstatt-Container geht. Diese werden individuell nach Kundenbedürfnis eingerichtet, das Personal wird entsprechend geschult und vor Ort durch Spezialisten betreut.

VERLÄSSLICHKEIT ALS CREDO
Eine hohe Lieferfähigkeit, ein breites Spezialitätenlager und die schnelle Belieferung sind im Reparatur- und Ersatzteilemarkt entscheidend, denn ein Maschinenausfall ist aufwendig und kostenintensiv. Heizmann investiert laufend in Personal, Maschinen, IT-Infrastruktur und Warenlager.
Heute stehen über 35'000 Artikel auf über 8000m² Lagerfläche für eine schnelle Belieferung ab Aarau zur Verfügung – Tendenz steigend.

H·POWER®

Unternehmen

DER SCHLAUCHSPEZIALIST – EIN HAUS MIT TRADITION
Hydraulikschläuche, technische Schläuche, spezielle Armaturen und Schlauchkupplungen, hydraulische Komponenten sowie Antriebstechnik sind die Produkte der Firma Heizmann aus Aarau, die auch in kürzester Zeit spezielle Lösungen nach Anforderungen des Kunden herstellen kann.

Ursprünglich 1919 in Luzern gegründet, hat das Unternehmen heute seinen Sitz in Aarau. 1962 in die Heizmann AG umgewandelt, wird das Unternehmen in der vierten Generation geführt. Zuerst auf Autozubehör und Ersatzteile spezialisiert, hat sich die Firma seit den 1970er-Jahren immer mehr in der Schlauchtechnik etabliert.

Seit über zwanzig Jahren ISO 9001 zertifiziert, sind heute rund 100 Mitarbeitende beschäftigt, davon sieben Lernende in vier verschiedenen Berufen.

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124
8105 Regensdorf ZH
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10
1870 Monthey VS

Tel. +41-(0)44-8411767
info@nilos-schweiz.ch
www.nilos-schweiz.ch

Unternehmen

Förderanlagentechnik und mehr, wir garantieren Anlagenverfügbarkeit

Technologie de convoyeur et plus encore, Nous garantissons la disponibilité du système

Die NILOS Schweiz AG ist ein ganzheitlicher Systempartner der Schüttgut- und Recyclingindustrie. Wir beraten, optimieren und helfen, so dass Sie Ihre Anlagen bestmöglich nutzen können.

Ersatzteilservice inklusive Einbau, Vulkanisation von Gummigurten oder die Beratung für neue Maschinen oder Anlagen, wir sind Ihr Partner.

Produkte & Dienstleistungen

UNSER PRODUKT-PORTFOLIO:

- Verschleißschutzauskleidungen aus Gummi, PU, PE, Stahl oder Keramik
- Ersatzteile für Brecher, Siebmaschinen, Mischer und Förderanlagen
- Alle Arten von Fördergurten
- Spezialgurte wie der hochverschleißfeste NILOS Diabolo und NILOFLEX
- Trommelbeläge, Abstreif- und Seitenführungsgummi
- Siebe, PU- und Drahtsiebe
- Antriebs- und Spanntrommeln
- Luftkanonen
- Bandabdeckungen
- Motoren und Getriebe
- Pumpen und Zyklone

UNSER SERVICE-PORTFOLIO:

- Software unterstützte Wartung und Instandhaltung
- Optimierung von Förder- und Aufbereitungsanlagen
- Schadensaufnahme und Beratung
- Reparatur und Verbindung von Gummigurten
- Mechanischer Service an Ihrer kompletten Anlage
- Beratung für neue Maschinen und Anlagen

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124
8105 Regensdorf ZH
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10
1870 Monthey VS

Tel. +41-(0)44-8411767
info@nilos-schweiz.ch
www.nilos-schweiz.ch

Unternehmen

Förderanlagentechnik und mehr, wir garantieren Anlagenverfügbarkeit

Technologie de convoyeur et plus encore, Nous garantissons la disponibilité du système

Die NILOS Schweiz AG ist ein ganzheitlicher Systempartner der Schüttgut- und Recyclingindustrie. Wir beraten, optimieren und helfen, so dass Sie Ihre Anlagen bestmöglich nutzen können.

Ersatzteilservice inklusive Einbau, Vulkanisation von Gummigurten oder die Beratung für neue Maschinen oder Anlagen, wir sind Ihr Partner.

Produkte & Dienstleistungen

UNSER PRODUKT-PORTFOLIO:

- Verschleißschutzauskleidungen aus Gummi, PU, PE, Stahl oder Keramik
- Ersatzteile für Brecher, Siebmaschinen, Mischer und Förderanlagen
- Alle Arten von Fördergurten
- Spezialgurte wie der hochverschleißfeste NILOS Diabolo und NILOFLEX
- Trommelbeläge, Abstreif- und Seitenführungsgummi
- Siebe, PU- und Drahtsiebe
- Antriebs- und Spanntrommeln
- Luftkanonen
- Bandabdeckungen
- Motoren und Getriebe
- Pumpen und Zyklone

UNSER SERVICE-PORTFOLIO:

- Software unterstützte Wartung und Instandhaltung
- Optimierung von Förder- und Aufbereitungsanlagen
- Schadensaufnahme und Beratung
- Reparatur und Verbindung von Gummigurten
- Mechanischer Service an Ihrer kompletten Anlage
- Beratung für neue Maschinen und Anlagen

ingenieurbüro schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
8105 Regensdorf
Tel. +41 (0)44 839 30 10
Fax +41 (0) 44 839 30 19
info@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss

Übersicht Programm Zusatzmittelversorgung

WAAGEN INOX LINE
1, 2, 3 oder 4 Wiegebehälter
1 hochwertige, eichfähige Wägezelle pro Behälter (C3, 75kg, Auflösung 3000d)
Jede Wiegeeinheit steht auf 4 Stück Gummielementen, sie ist dadurch elektrisch isoliert und schwingungsgedämpft
Für kürzeste Zykluszeiten und höchste Auflösung ist jeder Wiegebehälter wahlweise als Einzelwaage nutzbar (Einzelverwiegung als Option erhältlich)
Bis 45 kg Wiegegut pro Wiegebehälter, pro Behälter bis 8 Zusatzmittel möglich, Waagenverschlüsse mit Funktionsüberwachung, Nachspüleinrichtung mit Druckregler, Gehäuse mit Plexiglasabdeckung oben
Wartungsfreundlicher Aufbau, sehr gute Zugänglichkeit, Krantaugliche Transportsicherung, Optionale Umschaltung zur alternativen Bedienung von zwei Mischern

BEHÄLTER
Behälter Kunststoff, 400-4000 Liter mit Verstärkungsrahmen, Halterung für Dokument und Bypass-Hahn aus rostfreiem Stahl, Absaugung oben mit Pneumatik-Pumpe, unten elektrisch oder pneumatisch,
Optional mit abgesichertem Umwälz-Bypasshahn für das umwälzen, ein versehentliches auspumpen des Behälters ist nicht möglich, kann für den elektrischen oder pneumatischen Betrieb auch nachgerüstet werden

PUMPEN ELEKTRISCH
Impellerpumpe ECO 75
Impellerpumpe ECO 200
75 oder 200 Liter/Minute, selbst ansaugend, Förderhöhe bis 15 Meter
Kreiselradpumpe HC129, Förderleistung bis 100 Liter/Minute, Förderhöhe bis 20 Meter, nicht selbst ansaugend.

PUMPEN PNEUMATISCH
Doppelmembranpumpen
20 bis 200 Liter/Minute
Förderhöhe bis 50 Meter
Ansaughöhe 7 Meter.
Auch für Zähflüssige Medien

FERNBEFÜLLUNG
Sichere Befüllvorgänge ohne dauernde Beaufsichtigung
Personaleinsatz reduziert sich auf Bereitstellung und Produktwechsel
Grosse Freiheit bei der Anordnung der Betriebsbehälter
Befüllung mittels Füllpumpe oder direkt ab Tankwagen
Optimale Zugänglichkeit zur Befüllstation, selbst mit Tankwagen
Einfache und sichere Bedienung
Minimaler Unterhaltsaufwand, Jederzeit nachrüstbar auf bestehenden Anlagen

ZUBEHÖR/SERVICE
Mischereinlass-Schieber ECO-ME3 und ECO-ME-4
Zusatzmittel-Container in verschiedenen Ausführungen
Komplette Zusatzmittelversorgung
Service, Unterhalt und Reparaturen, Kalibrieren der Waagen

Eco ME3

ZM Container

ingenieurbüro schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
8105 Regensdorf
Tel. +41 (0)44 839 30 10
Fax +41 (0) 44 839 30 19
info@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss

Übersicht Programm Zusatzmittelversorgung

WAAGEN INOX LINE
1, 2, 3 oder 4 Wiegebehälter
1 hochwertige, eichfähige Wägezelle pro Behälter (C3, 75kg, Auflösung 3000d)
Jede Wiegeeinheit steht auf 4 Stück Gummielementen, sie ist dadurch elektrisch isoliert und schwingungsgedämpft
Für kürzeste Zykluszeiten und höchste Auflösung ist jeder Wiegebehälter wahlweise als Einzelwaage nutzbar (Einzelverwiegung als Option erhältlich)
Bis 45 kg Wiegegut pro Wiegebehälter, pro Behälter bis 8 Zusatzmittel möglich, Waagenverschlüsse mit Funktionsüberwachung, Nachspüleinrichtung mit Druckregler, Gehäuse mit Plexiglasabdeckung oben
Wartungsfreundlicher Aufbau, sehr gute Zugänglichkeit, Krantaugliche Transportsicherung, Optionale Umschaltung zur alternativen Bedienung von zwei Mischern

BEHÄLTER
Behälter Kunststoff, 400-4000 Liter mit Verstärkungsrahmen, Halterung für Dokument und Bypass-Hahn aus rostfreiem Stahl, Absaugung oben mit Pneumatik-Pumpe, unten elektrisch oder pneumatisch,
Optional mit abgesichertem Umwälz-Bypasshahn für das umwälzen, ein versehentliches auspumpen des Behälters ist nicht möglich, kann für den elektrischen oder pneumatischen Betrieb auch nachgerüstet werden

PUMPEN ELEKTRISCH
Impellerpumpe ECO 75
Impellerpumpe ECO 200
75 oder 200 Liter/Minute, selbst ansaugend, Förderhöhe bis 15 Meter
Kreiselradpumpe HC129, Förderleistung bis 100 Liter/Minute, Förderhöhe bis 20 Meter, nicht selbst ansaugend.

PUMPEN PNEUMATISCH
Doppelmembranpumpen
20 bis 200 Liter/Minute
Förderhöhe bis 50 Meter
Ansaughöhe 7 Meter.
Auch für Zähflüssige Medien

FERNBEFÜLLUNG
Sichere Befüllvorgänge ohne dauernde Beaufsichtigung
Personaleinsatz reduziert sich auf Bereitstellung und Produktwechsel
Grosse Freiheit bei der Anordnung der Betriebsbehälter
Befüllung mittels Füllpumpe oder direkt ab Tankwagen
Optimale Zugänglichkeit zur Befüllstation, selbst mit Tankwagen
Einfache und sichere Bedienung
Minimaler Unterhaltsaufwand, Jederzeit nachrüstbar auf bestehenden Anlagen

ZUBEHÖR/SERVICE
Mischereinlass-Schieber ECO-ME3 und ECO-ME-4
Zusatzmittel-Container in verschiedenen Ausführungen
Komplette Zusatzmittelversorgung
Service, Unterhalt und Reparaturen, Kalibrieren der Waagen

Eco ME3

ZM Container

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH – 6048 Horw
Kontakt: Thomas Kopp / Ivano Mariani
Tel. +41 41 349 40 30
www.simatec.org

Unternehmen

INNOVATIVER ANLAGEN- UND MASCHINENBAU
Simatec plant und konstruiert technisch innovative und auf spezifische Kundenbedürfnisse ausgerichtete stationäre und containermobile Anlagen in der Steine-, Erden- und Recyclingindustrie. Durch die eigene Produktion von Siebmaschinen, Kammerfilterpressen und Walzenbrecher rundet Simatec ihre Produktepalette ab.

Wasseraufbereitung schont die Umwelt – sichert den Betrieb

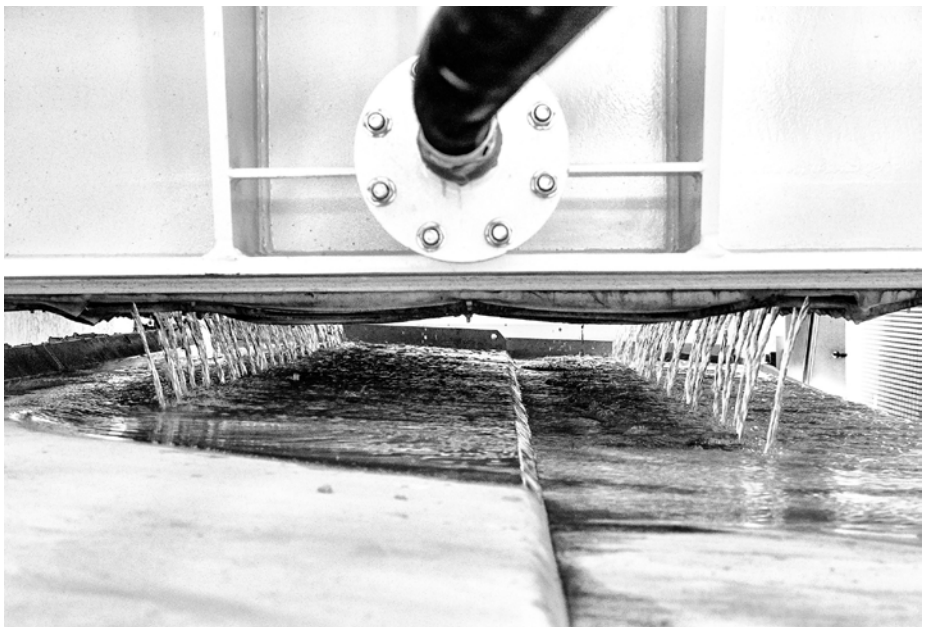
Wasser, eine Ressource die immer knapper und kostbarer wird!
Unsere Wasseraufbereitungsanlagen, ob stationär oder mobil, setzen Standards und schonen die Umwelt. Jeder Standort einer Wasseraufbereitungsanlage hat eigene Besonderheiten. Wir arbeiten mit Geologen und Umwelttechnikern zusammen und finden gemeinsam für jede Aufgabenstellung die richtige Aufbereitungsmethode.

EINSATZGEBIETE
- Sand- und Kiesschlämme
- Grauwasserschlämme
- Zement-/Ready Mixschlämme
- Geothermische Bohrschlämme
- Baustellenschlämme
- Belastete Schlämme

Produkte & Dienstleistungen

PRODUKTE
- Stationärer Anlagenbau
- Containermobiler Anlagenbau
- Kammerfilter-Pressen
- Siebmaschinen
- Walzenbrecher

DIENSTLEISTUNGEN
- Beratung & Planung
- Service & Wartung
- Kundendienst
- Vermietung von containermobilen Anlagen und Betriebspersonal



Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH – 6048 Horw
Kontakt: Thomas Kopp / Ivano Mariani
Tel. +41 41 349 40 30
www.simatec.org

Unternehmen

INNOVATIVER ANLAGEN- UND MASCHINENBAU
Simatec plant und konstruiert technisch innovative und auf spezifische Kundenbedürfnisse ausgerichtete stationäre und containermobile Anlagen in der Steine-, Erden- und Recyclingindustrie. Durch die eigene Produktion von Siebmaschinen, Kammerfilterpressen und Walzenbrecher rundet Simatec ihre Produktepalette ab.

Wasseraufbereitung schont die Umwelt – sichert den Betrieb

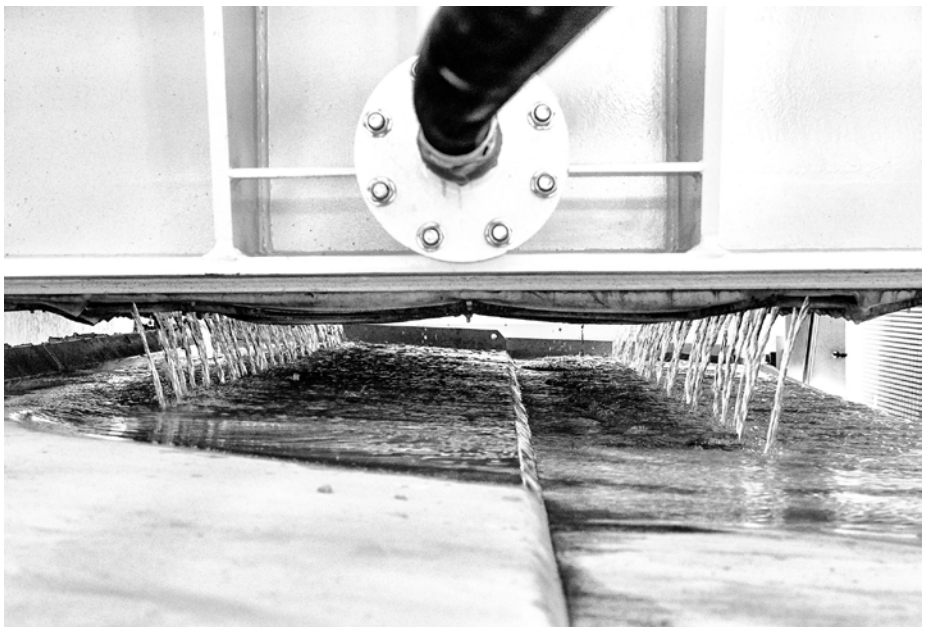
Wasser, eine Ressource die immer knapper und kostbarer wird!
Unsere Wasseraufbereitungsanlagen, ob stationär oder mobil, setzen Standards und schonen die Umwelt. Jeder Standort einer Wasseraufbereitungsanlage hat eigene Besonderheiten. Wir arbeiten mit Geologen und Umwelttechnikern zusammen und finden gemeinsam für jede Aufgabenstellung die richtige Aufbereitungsmethode.

EINSATZGEBIETE
- Sand- und Kiesschlämme
- Grauwasserschlämme
- Zement-/Ready Mixschlämme
- Geothermische Bohrschlämme
- Baustellenschlämme
- Belastete Schlämme

Produkte & Dienstleistungen

PRODUKTE
- Stationärer Anlagenbau
- Containermobiler Anlagenbau
- Kammerfilter-Pressen
- Siebmaschinen
- Walzenbrecher

DIENSTLEISTUNGEN
- Beratung & Planung
- Service & Wartung
- Kundendienst
- Vermietung von containermobilen Anlagen und Betriebspersonal



Wer bietet was?

ARBEITSSICHERHEIT

Persönliche Schutzausrüstung

Gummischwarz AG
Industriestrasse 32, 8108 Dällikon
Tel. +41 (0) 44 847 36 36
Fax +41 (0) 44 847 36 39
info@gummischwarz.ch
www.gummischwarz.ch

ASPHALTHERSTELLUNG

Asphaltmischanlagen komplett

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ ANLAGEN

Aufbereitungsanlagen für Baustoffrecycling

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Aufbereitungsanlagen für Kies und Sand

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Haben Sie Fragen zu einem Eintrag im DSB Branchenguide?

Rufen Sie uns an!
Tel. +49 (0)511 8550-2566
Tel. +49 (0)511 8550-2611

mobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Gipo AG
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf
Tel: +41 (0) 41 874 81 10
Fax: +41 (0) 41 874 81 01
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Welcome! to our world

RUBBLE MASTER SCHWEIZ AG
Dicki 193i
CH-3415 Hasle bei Burgdorf BE
Tel. +41 (0)79 835 87 78
peter.schaerer@rubblemaster.com
www.rubblemaster.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

mobile Anlagen für Baustoffrecycling

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Pumpen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Ingenieurbüro Schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (0) 44 839 30 10
hr@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss
Bezugsperson. H. R. Bleuler

radmobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

semi-mobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Staubbindesysteme

läuft seit 1883.

Im-Hof AG
Hardmatt 932
5082 Kaisten
Tel.: +41 61 317 35 35
www.im-hof.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ KLASSIEREN

Anlagen zur Schlammaufbereitung

bluwatec GmbH
Bahnhofstrasse 14
CH 6454 Flüelen
Tel. +41 (0) 41 874 45 70
Fax +41 (0) 41 874 45 79
info@bluwatec.com
www.bluwatec.com

Hier könnte Ihr Eintrag stehen!

Rufen Sie uns an!
Tel. +49 (0)511 8550-2566
Tel. +49 (0)511 8550-2611

Wer bietet was?

ARBEITSSICHERHEIT

Persönliche Schutzausrüstung

Gummischwarz AG
Industriestrasse 32, 8108 Dällikon
Tel. +41 (0) 44 847 36 36
Fax +41 (0) 44 847 36 39
info@gummischwarz.ch
www.gummischwarz.ch

ASPHALTHERSTELLUNG

Asphaltmischanlagen komplett

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ ANLAGEN

Aufbereitungsanlagen für Baustoffrecycling

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Aufbereitungsanlagen für Kies und Sand

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Haben Sie Fragen zu einem Eintrag im DSB Branchenguide?

Rufen Sie uns an!
Tel. +49 (0)511 8550-2566
Tel. +49 (0)511 8550-2611

mobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Gipo AG
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf
Tel: +41 (0) 41 874 81 10
Fax: +41 (0) 41 874 81 01
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Welcome! to our world

RUBBLE MASTER SCHWEIZ AG
Dicki 193i
CH-3415 Hasle bei Burgdorf BE
Tel. +41 (0)79 835 87 78
peter.schaerer@rubblemaster.com
www.rubblemaster.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

mobile Anlagen für Baustoffrecycling

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Pumpen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Ingenieurbüro Schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (0) 44 839 30 10
hr@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss
Bezugsperson. H. R. Bleuler

radmobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

semi-mobile Anlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Staubbindesysteme

läuft seit 1883.

Im-Hof AG
Hardmatt 932
5082 Kaisten
Tel.: +41 61 317 35 35
www.im-hof.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ KLASSIEREN

Anlagen zur Schlammaufbereitung

bluwatec GmbH
Bahnhofstrasse 14
CH 6454 Flüelen
Tel. +41 (0) 41 874 45 70
Fax +41 (0) 41 874 45 79
info@bluwatec.com
www.bluwatec.com

Hier könnte Ihr Eintrag stehen!

Rufen Sie uns an!
Tel. +49 (0)511 8550-2566
Tel. +49 (0)511 8550-2611

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Anlagen zur Wasseraufbereitung

bluwatec GmbH
Bahnhofstrasse 14
CH 6454 Flüelen
Tel. +41 (0) 41 874 45 70
Fax +41 (0) 41 874 45 79
info@bluwatec.com
www.bluwatec.com

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

mobile Siebanlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Rollenroste

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Siebbeläge

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Siebreinigungssysteme

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Siebtechnik

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Sortierspiralen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

stationäre Siebanlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ ZERKLEINERN

Brecher, mobil

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Brecher, stationär

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

BAUMASCHINEN

Anbaugeräte für Baumaschinen

Ullmann^{VG} AG
Breitistrasse 1
CH-9565 Bussnang
Tel. +41 (0) 71 626 57 47
Fax +41 (0) 71 626 57 48
umag@um-ag.ch
www.um-ag.ch

Baumaschinenhandel

Abatrag AG
Längfeldweg 111
CH-2504 Biel
Tel. +41 (0) 32 344 61 00
Fax +41 (0) 32 344 61 01
verkauf@abatrag.ch
www.abatrag.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Anlagen zur Wasseraufbereitung

bluwatec GmbH
Bahnhofstrasse 14
CH 6454 Flüelen
Tel. +41 (0) 41 874 45 70
Fax +41 (0) 41 874 45 79
info@bluwatec.com
www.bluwatec.com

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

mobile Siebanlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Rollenroste

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Siebbeläge

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Siebreinigungssysteme

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Siebtechnik

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Simatec Maschinenbau AG
Technikumstrasse 1
CH - 6048 Horw

Fon: +41 (0)41 349 40 30
Fax: +41 (0)41 349 40 31
Mail: info@simatec.org
Web: www.simatec.org

Sortierspiralen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

stationäre Siebanlagen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

AUFBEREITUNGSTECHNIK/ ZERKLEINERN

Brecher, mobil

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Brecher, stationär

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

BAUMASCHINEN

Anbaugeräte für Baumaschinen

Ullmann^{VG} AG
Breitistrasse 1
CH-9565 Bussnang
Tel. +41 (0) 71 626 57 47
Fax +41 (0) 71 626 57 48
umag@um-ag.ch
www.um-ag.ch

Baumaschinenhandel

Abatrag AG
Längfeldweg 111
CH-2504 Biel
Tel. +41 (0) 32 344 61 00
Fax +41 (0) 32 344 61 01
verkauf@abatrag.ch
www.abatrag.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Wer bietet was?

Biedermann Unterhalt- & Vertriebs AG
Flughafenstrasse 2
CH-2540 Grenchen
Tel: +41 (0) 32 652 88 24
Fax: +41 (0) 32 652 88 26
info@biedermann-u-v.ch
www.biedermann-u-v.ch

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Lader

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Straßenfertiger

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Straßenfräsen

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Rufen Sie uns an!
Tel. 0511 8550-2611

Verdichter/Walzen

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

BAUSTOFFHERSTELLER

Betonzusatzmittel

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen, CH-5113 Holderbank
T (DE) +41 (0) 58 958 22 44
T (FR) +41 (0) 27 327 65 87
F +41 (0) 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

BETONTECHNIK

Betonmischanlagen

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

BRÜCKEN/ BETONBAU

Schalung und Gerüste

Doka Schweiz AG
Mandachstrasse 50
CH-8155 Niederhasli
Tel. +41 43 411 20 40
Fax +41 43 411 20 68
doka-schweiz@doka.com
www.doka-schweiz.ch

FAHRERSITZE

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

FILTER

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

FÖRDERN

Elevatorbecher

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Förderanlagen

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Förderbandabstreifer

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Förderband-Instandsetzung

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Förderbandreinigung

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Förderbandwaagen

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
bjoern.kjaer@fms-ag.ch
www.fms-ag.ch/foerderbandwaagen

Wer bietet was?

Biedermann Unterhalt- & Vertriebs AG
Flughafenstrasse 2
CH-2540 Grenchen
Tel: +41 (0) 32 652 88 24
Fax: +41 (0) 32 652 88 26
info@biedermann-u-v.ch
www.biedermann-u-v.ch

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Lader

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Straßenfertiger

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Straßenfräsen

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Rufen Sie uns an!
Tel. 0511 8550-2611

Verdichter/Walzen

Gurtner Baumaschinen AG
Deisrütistrasse 17, CH-8472 Ohringen
Tel. +41(0)52 320 06 66
Fax +41(0)52 320 06 67
info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch

BAUSTOFFHERSTELLER

Betonzusatzmittel

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen, CH-5113 Holderbank
T (DE) +41 (0) 58 958 22 44
T (FR) +41 (0) 27 327 65 87
F +41 (0) 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

BETONTECHNIK

Betonmischanlagen

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

BRÜCKEN/ BETONBAU

Schalung und Gerüste

Doka Schweiz AG
Mandachstrasse 50
CH-8155 Niederhasli
Tel. +41 43 411 20 40
Fax +41 43 411 20 68
doka-schweiz@doka.com
www.doka-schweiz.ch

FAHRERSITZE

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

FILTER

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

FÖRDERN

Elevatorbecher

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Förderanlagen

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Förderbandabstreifer

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Förderband-Instandsetzung

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Förderbandreinigung

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Förderbandwaagen

FMS Force Measuring Systems AG
Aspstrasse 6
8154 Oberglatt
Tel. +41 44 852 80 80
bjoern.kjaer@fms-ag.ch
www.fms-ag.ch/foerderbandwaagen

Förderbandzubehör

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

Im-Hof AG
Hardmatt 932
5082 Kaisten
Tel.: +41 61 317 35 35
www.im-hof.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Fördergurte

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Fördertechnik

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

Schläuche und Armaturen

Gummischwarz AG
Industriestrasse 32, 8108 Dällikon
Tel. +41 (0) 44 847 36 36
Fax +41 (0) 44 847 36 39
info@gummischwarz.ch
www.gummischwarz.ch

KLIMASERVICEGERÄT

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

PRÜF-, MESS- UND REGELTECHNIK

Kägenstrasse 2
4153 Reinach
Telefon 0041 61 715 7575
info.ch.sc@endress.com
www.ch.endress.com

Dosiertechnik

Ingenieurbüro Schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (0) 44 839 30 10
hr@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss
Bezugsperson. H. R. Bleuler

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

Retrofit Maschinensteuerung

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Steuerungs- und Prozessleittechnik

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

grötzinger+rychard ag
Dorfstrasse 25
CH-3472 Wynigen
Tel. +41 34 415 19 55
info@groe-ry.ch
www.groe-ry.ch

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

sf elektro-engineering ag
Marktstrasse 21
CH-8890 Flums
Tel. +41 (0) 81 720 10 10
Fax +41 (0) 81 720 10 18
info@sf-ag.com
www.sf-ag.com

Wägetechnik

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Boch AG
Filiale Basel
Hauptstrasse 26, 4456 Tenniken
Tel. +41 (0) 44 271 37 42
Fax +41 (0) 44 271 37 43
info@bochwaagen.ch
www.bochwaagen.ch

LL Wiegetechnik AG
Alte Hauensteinstrasse 8
CH- 4448 Läufelfingen
Tel: +41 (0)62 299 21 73
info@llwiegetechnik.ch
www.llwiegetechnik.ch

Förderbandzubehör

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

Im-Hof AG
Hardmatt 932
5082 Kaisten
Tel.: +41 61 317 35 35
www.im-hof.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Fördergurte

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Fördertechnik

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Frei Fördertechnik AG
Schwarzbachstrasse 26
3113 Rubigen
Tel. +41 (0) 31 720 56 56
Fax +41 (0) 31 720 56 55
info@ffag.ch
www.ffag.ch

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

Schläuche und Armaturen

Gummischwarz AG
Industriestrasse 32, 8108 Dällikon
Tel. +41 (0) 44 847 36 36
Fax +41 (0) 44 847 36 39
info@gummischwarz.ch
www.gummischwarz.ch

KLIMASERVICEGERÄT

Oscar Fäh AG
Sandackerstrasse 28
9245 Oberbüren
Tel: +41 58 810 0 810
info@oscarfaeh.ch
www.oscarfaeh.ch

PRÜF-, MESS- UND REGELTECHNIK

Kägenstrasse 2
4153 Reinach
Telefon 0041 61 715 7575
info.ch.sc@endress.com
www.ch.endress.com

Dosiertechnik

Ingenieurbüro Schönenberger AG
Trockenloostrasse 101
CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 (0) 44 839 30 10
hr@schoenenberger.swiss
www.schoenenberger.swiss
Bezugsperson. H. R. Bleuler

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401
4664 Oberweis, Austria
Tel. +43 3612 2703-0
Fax +43 3612 2703-8359
office@sbm-mp.at
www.sbm-mp.at

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

Retrofit Maschinensteuerung

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

Beste Sichtverhältnisse für Ihre Anzeige!

Steuerungs- und Prozessleittechnik

Ammann Schweiz AG
Eisenbahnstrasse 25, CH-4901 Langenthal
Tel. +41 62 916 61 61
info.aag@ammann.com
www.ammann.com
Kundendienst Anlagen Schweiz:
0848 266 266

grötzinger+rychard ag
Dorfstrasse 25
CH-3472 Wynigen
Tel. +41 34 415 19 55
info@groe-ry.ch
www.groe-ry.ch

Louis Stuber AG
Industrie Neuhof 3
3422 Kirchberg
Tel. +41 (0)34 448 38 38
Fax +41 (0)34 448 38 39
info@lst.ch
www.lst.ch

sf elektro-engineering ag
Marktstrasse 21
CH-8890 Flums
Tel. +41 (0) 81 720 10 10
Fax +41 (0) 81 720 10 18
info@sf-ag.com
www.sf-ag.com

Wägetechnik

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Boch AG
Filiale Basel
Hauptstrasse 26, 4456 Tenniken
Tel. +41 (0) 44 271 37 42
Fax +41 (0) 44 271 37 43
info@bochwaagen.ch
www.bochwaagen.ch

LL Wiegetechnik AG
Alte Hauensteinstrasse 8
CH- 4448 Läufelfingen
Tel: +41 (0)62 299 21 73
info@llwiegetechnik.ch
www.llwiegetechnik.ch

Wer bietet was?

RECYCLING

Baustoffe/Bauschutt

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISS

Hämmer

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Hardox

Cero AG
Dorfstrasse 11
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0)41 871 14 40
Fax +41 (0)41 871 14 84
info@ceroag.ch
www.ceroag.ch

Reifenschutzketten

Ullmann VG AG
Breitistrasse 1
CH-9565 Bussnang
Tel. +41 (0) 71 626 57 47
Fax +41 (0) 71 626 57 48
umag@um-ag.ch
www.um-ag.ch

www.baunetzwerk.biz

Schlauchsysteme

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Verschleißbleche

Cero AG
Dorfstrasse 11
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0)41 871 14 40
Fax +41 (0)41 871 14 84
info@ceroag.ch
www.ceroag.ch

Verschleißbleche

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Verschleißschutz-Auskleidungen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Verschleißschutz-Auskleidungen

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Verschleißschutz-Auskleidungen

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Verschleißteile

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Verschleißteile

Verschleiss Teile Anbieter GmbH
Biberstrasse 141
CH-8240 Thayngen
Tel. +41 (0) 52 649 46 46
Fax +41 (0) 52 649 46 48
info@vta-gmbh.ch
www.vta-gmbh.ch

AKTUELLE NEWS
UND WISSENSWERTES
AUS DER BRANCHE:

baunetzwerk.biz

Wer bietet was?

RECYCLING

Baustoffe/Bauschutt

ASE Technik AG
Huwilstrasse 15, 6280 Hochdorf LU
Tel. +41 (0) 41 348 06 20
info@asetechnik.ch
www.asetechnik.ch

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISS

Hämmer

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Hardox

Cero AG
Dorfstrasse 11
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0)41 871 14 40
Fax +41 (0)41 871 14 84
info@ceroag.ch
www.ceroag.ch

Reifenschutzketten

Ullmann VG AG
Breitistrasse 1
CH-9565 Bussnang
Tel. +41 (0) 71 626 57 47
Fax +41 (0) 71 626 57 48
umag@um-ag.ch
www.um-ag.ch

www.baunetzwerk.biz

Schlauchsysteme

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Verschleißbleche

Cero AG
Dorfstrasse 11
CH-6462 Seedorf
Tel. +41 (0)41 871 14 40
Fax +41 (0)41 871 14 84
info@ceroag.ch
www.ceroag.ch

Verschleißbleche

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Verschleißschutz-Auskleidungen

Drossard Sales & Service GmbH
Büelstrasse 80, CH-8854 Galgenen
Tel. +41(0)55 4409711 (Deutsch)
Tel. +41(0)55 535537 (Französisch)
Fax +41(0)55 4409712
josef.drossard@drossard.ch
www.drossard.ch

Verschleißschutz-Auskleidungen

Ermatec AG
Poststrasse 9
CH-8272 Ermatingen
Tel. +41 71 664 11 66
Fax +41 71 664 19 66
info@ermatec.ch
www.ermatec.ch

Unter welcher Rubrik möchten Sie mit Ihrem Eintrag stehen?

Verschleißschutz-Auskleidungen

NILOS Schweiz AG
Service-Niederlassung-Nord:
Riedthofstrasse 124, 8105 Regensdorf
Service-Niederlassung-West:
Route du Triboulet 10, 1870 Monthey
Telefon: +41(0)44 841 17 67
info@nilos-schweiz.ch

REMA-TIP TOP Vulc-Material AG
Unternehmensbereich Industrie
Birmensdorferstrasse 30 / Postfach 478
CH-8902 Urdorf
Tel. +41 (0) 44 735 82 00
Fax +41 (0) 44 735 82 88
industrie@rema-tiptop.ch
www.rema-tiptop.ch

Verschleißteile

AZI Anlagenbau AG
Kornmattstrasse 7
6460 Altdorf
Tel. +41 (0) 41 870 15 56
mail@azi-anlagenbau.ch
www.azi-anlagenbau.ch

Verschleißteile

Verschleiss Teile Anbieter GmbH
Biberstrasse 141
CH-8240 Thayngen
Tel. +41 (0) 52 649 46 46
Fax +41 (0) 52 649 46 48
info@vta-gmbh.ch
www.vta-gmbh.ch

AKTUELLE NEWS
UND WISSENSWERTES
AUS DER BRANCHE:

baunetzwerk.biz

Foto: Infra Suisse

Digitalisierung ist ein zentrales Thema an der Infra-Tagung 2022.

Innovation, bitte!

Wer erfolgreich bauen will, braucht Wissen und Erfahrung. Unter dem Titel «Innovation, bitte!» referieren an der Infra-Tagung 2022 am 20. Januar im KKL Luzern zahlreiche Referenten.

Innovation sichert vielen Schweizer Firmen eine starke Marktposition. Für Innovation braucht es hohe Fachkompetenz, technische Neuerungen, mutiges Unternehmertum und gute Rahmenbedingungen. Hans Hess, ehemaliger Präsident Swissmem, geht an der Infra-Tagung 2022 der Frage nach: Ist Innovation ein Wert im Schweizer Infrastrukturbau?

Von den tiefen Preisen im Infrastrukturbau scheinen die Bauherren zu profitieren, während die Bauunternehmen und die Ingenieurbüros kaum eine für das langfristige Überleben ausreichende Rendite erwirtschaften können. Heinz Ehrbar von der ETH Zürich ist überzeugt, dass es einen Wechsel im System braucht. Er begibt sich auf die Suche nach Lösungen.

Interessante Referate prägen die Infra-Tagung

Zum ersten Mal wird in der Schweiz ein Kernkraftwerk zurückgebaut. Der Leiter Produktion BKW, Dr. Philipp Hänggi, berichtet, inwieweit man dabei auf internationale Erfahrungen zurückgreift und wo man innovative Ansätze verfolgt.

Rolf H. Meier, Kantonsingenieur im Kanton Aargau, referiert über Innovation im Beschaffungsmarkt und die Rolle der Bauherren. Lucas Grolimund, CEO der H2 Energy AG, gibt einen Einblick darin, wie Wasserstoff nachhaltige Wettbewerbsvorteile im Infrastrukturbau ermöglicht.

Die Infra-Tagung ist das wichtigste Branchentreffen des Schweizer Infrastrukturbaus. Politiker, Bauherren, Planer und Bauunternehmer tauschen sich hier über aktuelle verkehrspolitische Fragen und Infrastrukturthemen aus. Die Tagung wird organisiert von Infra Suisse, der Schweizer Branchenorganisation der im Infrastrukturbau tätigen Unternehmen.

WERNER MÜLLER

Web-Wegweiser:
infra-suisse.ch/tagung

HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

BEREIT
DIE WELT ZU
VERÄNDERN

Sie sind dabei, eine neue Welt zu betreten – eine Welt, in der alles möglich ist und wo schon kleinste Bemühungen Berge versetzen. Die Technologien, die für die neue A-serie entwickelt wurden, machen sie derart intelligent und intuitiv, dass sich die Maschine wie Ihre Armverlängerung anfühlt. Entdecken Sie, wie Sie effizienter, produktiver und sicherer arbeiten. Erschließen Sie Ihr Potenzial. Erleben Sie den Hyundai-Effekt.

Bamag Maschinen AG
CH-8105 Regensdorf
www.bamag-maschinen.ch
BAMAG

ENTDECKEN SIE DIE NEUE A-SERIE
AUF WWW.HYUNDAI.EU
AAVM
STAGE V

Foto: Infra Suisse

Digitalisierung ist ein zentrales Thema an der Infra-Tagung 2022.

Innovation, bitte!

Wer erfolgreich bauen will, braucht Wissen und Erfahrung. Unter dem Titel «Innovation, bitte!» referieren an der Infra-Tagung 2022 am 20. Januar im KKL Luzern zahlreiche Referenten.

Innovation sichert vielen Schweizer Firmen eine starke Marktposition. Für Innovation braucht es hohe Fachkompetenz, technische Neuerungen, mutiges Unternehmertum und gute Rahmenbedingungen. Hans Hess, ehemaliger Präsident Swissmem, geht an der Infra-Tagung 2022 der Frage nach: Ist Innovation ein Wert im Schweizer Infrastrukturbau?

Von den tiefen Preisen im Infrastrukturbau scheinen die Bauherren zu profitieren, während die Bauunternehmen und die Ingenieurbüros kaum eine für das langfristige Überleben ausreichende Rendite erwirtschaften können. Heinz Ehrbar von der ETH Zürich ist überzeugt, dass es einen Wechsel im System braucht. Er begibt sich auf die Suche nach Lösungen.

Interessante Referate prägen die Infra-Tagung

Zum ersten Mal wird in der Schweiz ein Kernkraftwerk zurückgebaut. Der Leiter Produktion BKW, Dr. Philipp Hänggi, berichtet, inwieweit man dabei auf internationale Erfahrungen zurückgreift und wo man innovative Ansätze verfolgt.

Rolf H. Meier, Kantonsingenieur im Kanton Aargau, referiert über Innovation im Beschaffungsmarkt und die Rolle der Bauherren. Lucas Grolimund, CEO der H2 Energy AG, gibt einen Einblick darin, wie Wasserstoff nachhaltige Wettbewerbsvorteile im Infrastrukturbau ermöglicht.

Die Infra-Tagung ist das wichtigste Branchentreffen des Schweizer Infrastrukturbaus. Politiker, Bauherren, Planer und Bauunternehmer tauschen sich hier über aktuelle verkehrspolitische Fragen und Infrastrukturthemen aus. Die Tagung wird organisiert von Infra Suisse, der Schweizer Branchenorganisation der im Infrastrukturbau tätigen Unternehmen.

WERNER MÜLLER

Web-Wegweiser:
infra-suisse.ch/tagung

HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

BEREIT
DIE WELT ZU
VERÄNDERN

Sie sind dabei, eine neue Welt zu betreten – eine Welt, in der alles möglich ist und wo schon kleinste Bemühungen Berge versetzen. Die Technologien, die für die neue A-serie entwickelt wurden, machen sie derart intelligent und intuitiv, dass sich die Maschine wie Ihre Armverlängerung anfühlt. Entdecken Sie, wie Sie effizienter, produktiver und sicherer arbeiten. Erschließen Sie Ihr Potenzial. Erleben Sie den Hyundai-Effekt.

Bamag Maschinen AG
CH-8105 Regensdorf
www.bamag-maschinen.ch
BAMAG

ENTDECKEN SIE DIE NEUE A-SERIE
AUF WWW.HYUNDAI.EU
AAVM
STAGE V

Mit insgesamt 154 eigenen Fahrzeugen in der ganzen Schweiz unterwegs.

Baustoff-Lieferung auch für die abgelegenen Baustellen.

Photos: Scania

Scania für die Mittelland Transport AG

Erstmals kommt bei der Mittelland Transport AG auch die neue Fahrzeuggeneration von Scania zum Einsatz.

Im Frühsommer 2021 hat die Mittelland Transport AG sieben weitere Scania in ihren modernen Fuhrpark aufgenommen.

Vor elf Jahren gegründet, ist die Mittelland Transport AG heute im Bereich von Nahverkehrs-Transportunternehmen wohl die Nummer 1 in der Schweiz. Fast keine grosse Baustelle, wo die weissen Fahrzeuge der Mittelland Transport AG nicht anzutreffen sind – vom Schlepper über Vier- und Fünfachser, mit unterschiedlichen Aufbaukonzepten, im Sinne einer stetig grösser werdenden Kundschaft in der Ost-, Mittel- und auch immer mehr Richtung Westschweiz.

Scania-Baufahrzeuge geniessen dank ihrem hohen Komfort, den tief aufgebauten und somit leicht erreichbaren Fahrerhäusern, der hohen Wendigkeit und den durchzugsstarken Motoren nicht nur bei den Fahrerinnen und Fahrern einen hervorragenden Ruf. Auch Disponenten und Geschäftsführung sind mit der Qualität, der damit verbundenen Zuverlässigkeit und nicht zuletzt auch mit der hohen Wirtschaftlichkeit äusserst zufrieden. So viel im letzten Jahr der Entscheid, insgesamt sieben neue Scania für das Jahr 2021 zu beschaffen.

In der gesamten Schweiz unterwegs

Erstmals kam so bei der Mittelland Transport AG auch die neue Fahrzeuggeneration von Scania zum Einsatz. Für vierachsige Fahrzeuge wurde als Basisfahrzeug die P-Baureihe mit kompakten und tief angeordneten CP17L-Fahrerhäusern und Reihen-Sechszylinder-Motoren mit 450 PS definiert. Fünfachser-Fahrzeuge erhalten den nächst stärkeren Reihen-Sechszylinder-Motor mit 500 PS und ein leicht höher angeordnetes CG17L-Fahrerhaus aus der G-Baureihe als Basis.

Für die Region West gab es bei dieser Fahrzeugbeschaffung gleich vier neue Scania, welche aus Hasle und Niederbipp gesteuert und verantwortet werden. Ein Scania P450 B 8x2 Fahrmischer, zwei Scania G500 B 10x4*6 mit Avesco-Fahrmischer, einer davon mit Förderband, und ein G500 B 10x4*6 mit Moser Silo-Kipper-Aufbau mit hydraulisch verschliessbarem Deckel für den Einbau von Strassenbelag.

Die restlichen drei neuen Scania-Fünfachser gingen in die Region Mitte und Ost.

Alle sieben neuen Scania bekamen auch einen Wartungs- und Reparaturvertrag über die Laufzeit von acht Jahren. Somit ist man auf der sicheren Seite, welche Kosten im Laufe der Nutzungsdauer der tagtäglich im harten Einsatz stehenden Nutzfahrzeuge anfallen, wie auch die Möglichkeit, diese an Samstagen in den Marken-Werkstätten warten zu lassen, damit diese am Montagmorgen wieder für neue Aufträge der Kunden zur Verfügung stehen.

Erstmals wurde bei diesen sieben neuen Fahrzeugen auch das neue Branding umgesetzt und präsentiert. So steht in grossen Buchstaben der jeweilige Standort oder die frühere Firmenbezeichnung mit drei roten Strichen auf dem Aufbau.

Darunter wird noch zusätzlich mit der Bezeichnung «A CRH Company» auf den Hauptaktionär hingewiesen. (WM/PD)

Web-Wegweiser:
www.scania.com

Mit insgesamt 154 eigenen Fahrzeugen in der ganzen Schweiz unterwegs.

Baustoff-Lieferung auch für die abgelegenen Baustellen.

Photos: Scania

Scania für die Mittelland Transport AG

Erstmals kommt bei der Mittelland Transport AG auch die neue Fahrzeuggeneration von Scania zum Einsatz.

Im Frühsommer 2021 hat die Mittelland Transport AG sieben weitere Scania in ihren modernen Fuhrpark aufgenommen.

Vor elf Jahren gegründet, ist die Mittelland Transport AG heute im Bereich von Nahverkehrs-Transportunternehmen wohl die Nummer 1 in der Schweiz. Fast keine grosse Baustelle, wo die weissen Fahrzeuge der Mittelland Transport AG nicht anzutreffen sind – vom Schlepper über Vier- und Fünfachser, mit unterschiedlichen Aufbaukonzepten, im Sinne einer stetig grösser werdenden Kundschaft in der Ost-, Mittel- und auch immer mehr Richtung Westschweiz.

Scania-Baufahrzeuge geniessen dank ihrem hohen Komfort, den tief aufgebauten und somit leicht erreichbaren Fahrerhäusern, der hohen Wendigkeit und den durchzugsstarken Motoren nicht nur bei den Fahrerinnen und Fahrern einen hervorragenden Ruf. Auch Disponenten und Geschäftsführung sind mit der Qualität, der damit verbundenen Zuverlässigkeit und nicht zuletzt auch mit der hohen Wirtschaftlichkeit äusserst zufrieden. So viel im letzten Jahr der Entscheid, insgesamt sieben neue Scania für das Jahr 2021 zu beschaffen.

In der gesamten Schweiz unterwegs

Erstmals kam so bei der Mittelland Transport AG auch die neue Fahrzeuggeneration von Scania zum Einsatz. Für vierachsige Fahrzeuge wurde als Basisfahrzeug die P-Baureihe mit kompakten und tief angeordneten CP17L-Fahrerhäusern und Reihen-Sechszylinder-Motoren mit 450 PS definiert. Fünfachser-Fahrzeuge erhalten den nächst stärkeren Reihen-Sechszylinder-Motor mit 500 PS und ein leicht höher angeordnetes CG17L-Fahrerhaus aus der G-Baureihe als Basis.

Für die Region West gab es bei dieser Fahrzeugbeschaffung gleich vier neue Scania, welche aus Hasle und Niederbipp gesteuert und verantwortet werden. Ein Scania P450 B 8x2 Fahrmischer, zwei Scania G500 B 10x4*6 mit Avesco-Fahrmischer, einer davon mit Förderband, und ein G500 B 10x4*6 mit Moser Silo-Kipper-Aufbau mit hydraulisch verschliessbarem Deckel für den Einbau von Strassenbelag.

Die restlichen drei neuen Scania-Fünfachser gingen in die Region Mitte und Ost.

Alle sieben neuen Scania bekamen auch einen Wartungs- und Reparaturvertrag über die Laufzeit von acht Jahren. Somit ist man auf der sicheren Seite, welche Kosten im Laufe der Nutzungsdauer der tagtäglich im harten Einsatz stehenden Nutzfahrzeuge anfallen, wie auch die Möglichkeit, diese an Samstagen in den Marken-Werkstätten warten zu lassen, damit diese am Montagmorgen wieder für neue Aufträge der Kunden zur Verfügung stehen.

Erstmals wurde bei diesen sieben neuen Fahrzeugen auch das neue Branding umgesetzt und präsentiert. So steht in grossen Buchstaben der jeweilige Standort oder die frühere Firmenbezeichnung mit drei roten Strichen auf dem Aufbau.

Darunter wird noch zusätzlich mit der Bezeichnung «A CRH Company» auf den Hauptaktionär hingewiesen. (WM/PD)

Web-Wegweiser:
www.scania.com

„Ein Branchenquerschnitt mit einer geballten Innovationskraft.“

Andreas Hauenstein,
Messeleiter.

Foto: ZT Fachmessen

Die Messe Luzern ist der ideale Standort für die Baumag 2022.

„Wir freuen und auf die Baumag 2022“

In wenigen Wochen öffnet die Baumag Baumaschinen-Messe in Luzern ihre Pforten. Sie ist 2022 die einzige in diesem Sektor spezialisierte Schweizer Fachmesse.

Die Baumag ist eine der wichtigsten Informations- und Kontaktplattformen für Fachleute aus dem Bauhaupt- und Baunebengewerbe. An der beliebten Veranstaltung werden die zahlreich teilnehmenden Aussteller dem Publikum erneut einen sehr spannenden Branchenquerschnitt mit einer geballten Ladung Innovationskraft präsentieren, weiss Andreas Hauenstein, Messeleiter: „Die Belegung der Ausstellungsfläche bewegt sich auf einem sehr erfreulichen Niveau. Wir sind sehr stolz darauf. Dies zeigt, dass die Messe eine für die Branche wichtige Schweizer Präsentationsplattform ist.“
Man darf sich auf einen gut funktionierenden Messebetrieb im bekannten Umfeld freuen. Und dies – dank der Zertifikatspflicht – ganz ohne Masken. Die Besucher können die Angebote uneingeschränkt geniessen und Aussteller dürfen ihre Kunden am Stand bedienen.

Mit Zertifikat – ohne Maske

Einen wichtigen Teil des Rahmenprogramms bestreitet Baukader Schweiz. Die 4'500 Mitglieder starke Kaderorganisation im Bauhauptgewerbe ist Ausstellerin und bietet an jedem Messetag ein Impulsreferat. Die 21. Baumag läuft vom 13. bis 16. Januar 2022 solides Netzwerk. WM/PD.

Web-Wegweiser:
www.baumaschinen-messe.ch

Anlagen und Verschleissteile aus einer Hand

VTA
Verschleiss Teile Anbieter GmbH

Biberstrasse 141
CH-8240 Thayngen

T: +41 52 649 46 46
F: +41 52 649 46 48
E: info@vta-gmbh.ch
www.vta-gmbh.ch

Die Verschleiss Teile Anbieter GmbH ist Lieferant von Verschleiss- und Ersatzteilen aus Stahl und Stahlguss für Aufbereitungsanlagen der Steine- und Erdenindustrie, sowie Baustoffrecycling.

„Ein Branchenquerschnitt mit einer geballten Innovationskraft.“

Andreas Hauenstein,
Messeleiter.

Foto: ZT Fachmessen

Die Messe Luzern ist der ideale Standort für die Baumag 2022.

„Wir freuen und auf die Baumag 2022“

In wenigen Wochen öffnet die Baumag Baumaschinen-Messe in Luzern ihre Pforten. Sie ist 2022 die einzige in diesem Sektor spezialisierte Schweizer Fachmesse.

Die Baumag ist eine der wichtigsten Informations- und Kontaktplattformen für Fachleute aus dem Bauhaupt- und Baunebengewerbe. An der beliebten Veranstaltung werden die zahlreich teilnehmenden Aussteller dem Publikum erneut einen sehr spannenden Branchenquerschnitt mit einer geballten Ladung Innovationskraft präsentieren, weiss Andreas Hauenstein, Messeleiter: „Die Belegung der Ausstellungsfläche bewegt sich auf einem sehr erfreulichen Niveau. Wir sind sehr stolz darauf. Dies zeigt, dass die Messe eine für die Branche wichtige Schweizer Präsentationsplattform ist.“
Man darf sich auf einen gut funktionierenden Messebetrieb im bekannten Umfeld freuen. Und dies – dank der Zertifikatspflicht – ganz ohne Masken. Die Besucher können die Angebote uneingeschränkt geniessen und Aussteller dürfen ihre Kunden am Stand bedienen.

Mit Zertifikat – ohne Maske

Einen wichtigen Teil des Rahmenprogramms bestreitet Baukader Schweiz. Die 4'500 Mitglieder starke Kaderorganisation im Bauhauptgewerbe ist Ausstellerin und bietet an jedem Messetag ein Impulsreferat. Die 21. Baumag läuft vom 13. bis 16. Januar 2022 solides Netzwerk. WM/PD.

Web-Wegweiser:
www.baumaschinen-messe.ch

Anlagen und Verschleissteile aus einer Hand

VTA
Verschleiss Teile Anbieter GmbH

Biberstrasse 141
CH-8240 Thayngen

T: +41 52 649 46 46
F: +41 52 649 46 48
E: info@vta-gmbh.ch
www.vta-gmbh.ch

Die Verschleiss Teile Anbieter GmbH ist Lieferant von Verschleiss- und Ersatzteilen aus Stahl und Stahlguss für Aufbereitungsanlagen der Steine- und Erdenindustrie, sowie Baustoffrecycling.

Staubbindung der nächsten Generation

Vor acht Jahren lancierte Frutiger die ersten Produkte der Marke Moby-Dick zur Staubbindung.

Foto: Frutiger

Die Moby-Dick-Anlage kam auch beim Abbruch eines 12-stöckigen Spitalbettenturms zum Einsatz.

Mit der Entwicklung der aktuellen Modellreihe New Generation (NG) möchte Frutiger abermals Massstäbe setzen. Parallel zu den stetigen Verschärfungen der Luftreinhaltevorschriften sowie neuen Erkenntnissen über die schädlichen Auswirkungen von Staub nimmt der Bedarf nach Produkten zur Eindämmung von Staubemissionen stetig zu. Vor acht Jahren lancierte der Hersteller unter dem Markennamen Moby-Dick eine eigene Produktlinie im Bereich Staubbindung.

In der Praxis bewährt

Die robusten Staubbindungsanlagen haben sich rasch bewährt und sind bei vielen Einsätzen zum unverzichtbaren Helfer geworden. Die Erfahrungen haben aber auch gezeigt, dass sich bei gewissen Anwendungen die Einsatzbedingungen – wie z.B. die Wurfweiten oder die Staubentwicklung – stetig verändern. In solchen Situationen waren die Eigenschaften der bisher auf dem Markt erhältlichen Anlagen mit fixen Wurfweiten und einheitlichen Sprühbildern nicht immer optimal. Aus diesem Grund entschied man sich, die Produktentwicklung voranzutreiben und eine neue, adaptive Generation von Staubbindungsanlagen auf den Markt zu bringen. Mit der Unterstützung des Instituts für Aerodynamik der Zürcher Hochschule für Angewandte Wissenschaften entwickelten die Frutiger-Ingenieure mithilfe von Feldtests, neuer aerodynamischer Erkenntnisse und computergestützten Berechnungen einen hocheffizienten Wurfkörper (Konus).

25

METER beträgt die Wurfweite des Modells Cannon Cart.

Steigerung der Wurfkraft dank neuer Technik und Materialien

Da sich herkömmliches Blech für die Herstellung der optimalen aerodynamischen Formgebung des Wurfkörpers nicht eignet, setzt man ausschliesslich auf hochwertige Verbundfaser. Der robuste Werkstoff hat im Praxisalltag viele Vorteile, ist ausserordentlich robust, korrosionsbeständig und lärmdämmend. Neben der neuen Formgebung umfasste die Entwicklung auch massgefertigte Hochleistungsstatoren sowie eine aerodynamische Verkleidung der Motoreneinheit. Die Neuerungen führten zu einer erheblichen Steigerung der Wurfkraft, welche sich dank eines in der Anlage verbauten Frequenzumwandlers jederzeit stufenlos an unterschiedliche Einsätze anpassen lässt.

Optimale Staubbindung – auch bei Abbrucharbeiten

Auf die Fähigkeiten einer Moby-Dick -Anlage zur Staubbindung wurde kürzlich auch beim Abbruch eines 12-stöckigen Spitalbettenturms vertraut. Die Abbrucharbeiten fanden inmitten der Agglomeration bei laufendem Spitalbetrieb statt, wo auch regelmässige An- und Abflüge des Rettungshelikopters an der Tagesordnung waren. Dementsprechend war eine zuverlässige Staubunterdrückung von hoher Priorität. Das verantwortliche Bauunternehmen setzte dabei auf das Modell Cannon Cart mit einer Wurfweite von rund 25 Meter. Dank der kompakten Grösse und des geringen Gewichts konnte die Anlage sehr flexibel eingesetzt werden und die zwei Abbruchbagger, welche sich Stockwerk für Stockwerk nach unten vorarbeiteten, optimal unterstützen.

(WM/PD.)

Web-Wegweiser:
www.mobydick.com

Staubbindung der nächsten Generation

Vor acht Jahren lancierte Frutiger die ersten Produkte der Marke Moby-Dick zur Staubbindung.

Foto: Frutiger

Die Moby-Dick-Anlage kam auch beim Abbruch eines 12-stöckigen Spitalbettenturms zum Einsatz.

Mit der Entwicklung der aktuellen Modellreihe New Generation (NG) möchte Frutiger abermals Massstäbe setzen. Parallel zu den stetigen Verschärfungen der Luftreinhaltevorschriften sowie neuen Erkenntnissen über die schädlichen Auswirkungen von Staub nimmt der Bedarf nach Produkten zur Eindämmung von Staubemissionen stetig zu. Vor acht Jahren lancierte der Hersteller unter dem Markennamen Moby-Dick eine eigene Produktlinie im Bereich Staubbindung.

In der Praxis bewährt

Die robusten Staubbindungsanlagen haben sich rasch bewährt und sind bei vielen Einsätzen zum unverzichtbaren Helfer geworden. Die Erfahrungen haben aber auch gezeigt, dass sich bei gewissen Anwendungen die Einsatzbedingungen – wie z.B. die Wurfweiten oder die Staubentwicklung – stetig verändern. In solchen Situationen waren die Eigenschaften der bisher auf dem Markt erhältlichen Anlagen mit fixen Wurfweiten und einheitlichen Sprühbildern nicht immer optimal. Aus diesem Grund entschied man sich, die Produktentwicklung voranzutreiben und eine neue, adaptive Generation von Staubbindungsanlagen auf den Markt zu bringen. Mit der Unterstützung des Instituts für Aerodynamik der Zürcher Hochschule für Angewandte Wissenschaften entwickelten die Frutiger-Ingenieure mithilfe von Feldtests, neuer aerodynamischer Erkenntnisse und computergestützten Berechnungen einen hocheffizienten Wurfkörper (Konus).

25

METER beträgt die Wurfweite des Modells Cannon Cart.

Steigerung der Wurfkraft dank neuer Technik und Materialien

Da sich herkömmliches Blech für die Herstellung der optimalen aerodynamischen Formgebung des Wurfkörpers nicht eignet, setzt man ausschliesslich auf hochwertige Verbundfaser. Der robuste Werkstoff hat im Praxisalltag viele Vorteile, ist ausserordentlich robust, korrosionsbeständig und lärmdämmend. Neben der neuen Formgebung umfasste die Entwicklung auch massgefertigte Hochleistungsstatoren sowie eine aerodynamische Verkleidung der Motoreneinheit. Die Neuerungen führten zu einer erheblichen Steigerung der Wurfkraft, welche sich dank eines in der Anlage verbauten Frequenzumwandlers jederzeit stufenlos an unterschiedliche Einsätze anpassen lässt.

Optimale Staubbindung – auch bei Abbrucharbeiten

Auf die Fähigkeiten einer Moby-Dick -Anlage zur Staubbindung wurde kürzlich auch beim Abbruch eines 12-stöckigen Spitalbettenturms vertraut. Die Abbrucharbeiten fanden inmitten der Agglomeration bei laufendem Spitalbetrieb statt, wo auch regelmässige An- und Abflüge des Rettungshelikopters an der Tagesordnung waren. Dementsprechend war eine zuverlässige Staubunterdrückung von hoher Priorität. Das verantwortliche Bauunternehmen setzte dabei auf das Modell Cannon Cart mit einer Wurfweite von rund 25 Meter. Dank der kompakten Grösse und des geringen Gewichts konnte die Anlage sehr flexibel eingesetzt werden und die zwei Abbruchbagger, welche sich Stockwerk für Stockwerk nach unten vorarbeiteten, optimal unterstützen.

(WM/PD.)

Web-Wegweiser:
www.mobydick.com

Davantage de sécurité avec la OTConst

L' OTConst sert de base pour la sécurité et la protection de la santé des travailleurs.

Le Conseil fédéral a adopté la nouvelle ordonnance sur les travaux de construction, au terme d'un long processus de préparation et d'harmonisation. La nouvelle OTConst s'applique à l'ensemble du secteur suisse de la construction, soit plus de 70 000 entreprises directement concernées. Ces dernières disposent du temps nécessaire pour se préparer aux changements et pour adapter leurs processus internes aux nouvelles exigences d'ici à la fin de l'année.

Photo: Suva

L' ordonnance sur les travaux de construction a été entièrement révisée en étroite collaboration avec les partenaires sociaux. Elle entrera en vigueur le 1er janvier 2022.

Harmonisation de la hauteur de chute

L'un des principaux changements concerne les travaux sur les toits. La nouveauté: des mesures de protection appropriées contre les chutes doivent être prises aux bords des toits à partir d'une hauteur de chute de plus de 2 mètres (auparavant 3 mètres). Des objectifs de protection ont également été fixés pour mieux protéger les travailleurs exposés au soleil, à la chaleur et au froid. Un éclairage suffisant est par ailleurs exigé pour les voies de circulation et les postes de travail. Il était indispensable de réviser l'OTConst, d'une part, pour adapter les dispositions à l'état actuel de la technique et, d'autre part, pour intégrer l'expérience acquise par les partenaires sociaux et la Suva au fil des ans dans le cadre de leurs efforts de prévention. «La nouvelle OTConst améliore la sécurité des travailleurs, mais elle offre également des règles claires pour les employeurs. Les mesures de protection prescrites dans une ordonnance ne sont pas négociables: ce principe est valable pour les entreprises exécutantes, pour les planificateurs, tout comme pour les maîtres d'ouvrage qui doivent en tenir compte eux aussi», déclare Adrian Bloch, chef du secteur bâtiment et génie civil à la Suva.

Étroite collaboration avec les partenaires sociaux

Des règles à elles seules, toutefois, ne suffisent pas à empêcher durablement des accidents. L'utilité de ces règles nécessite le consensus de l'ensemble des parties prenantes. C'est pour cette raison que la Suva a élaboré la nouvelle OTConst en étroite collaboration avec les partenaires sociaux. Les associations patronales et syndicales ont eu la possibilité de s'impliquer activement une seconde fois dans le cadre de cette procédure.

„Les changements les plus importants concernent les travaux sur les toits."

Adrian Bloch est convaincu que cela en valait la peine. «Nous tenions beaucoup à obtenir un large consensus sur les nouvelles dispositions. Ce n'est qu'ensemble que nous parviendrons à réduire durablement les accidents.»

Mieux qu'une assurance

La Suva est mieux qu'une assurance. Outre la sécurité financière en cas d'accident, elle garantit une offre de réadaptation pour le soutien optimal des travailleurs accidentés sur le chemin du retour au travail et la reprise d'un mode de vie autonome. Mais le travail de la Suva commence avant qu'un accident se produise. À travers la prévention et en étroite collaboration avec les entreprises assurées, elle travaille à réduire durablement les accidents et à empêcher des souffrances inutiles. La nouvelle OTConst est l'une des pièces du puzzle qui, combinée aux autres activités de prévention, nous rapproche de notre mission: rendre le travail et les loisirs encore plus sûrs.

ADRIAN VONLANTHEN

Web-Wegweiser:
www.suva.ch/otconst2022

Davantage de sécurité avec la OTConst

L' OTConst sert de base pour la sécurité et la protection de la santé des travailleurs.

Le Conseil fédéral a adopté la nouvelle ordonnance sur les travaux de construction, au terme d'un long processus de préparation et d'harmonisation. La nouvelle OTConst s'applique à l'ensemble du secteur suisse de la construction, soit plus de 70 000 entreprises directement concernées. Ces dernières disposent du temps nécessaire pour se préparer aux changements et pour adapter leurs processus internes aux nouvelles exigences d'ici à la fin de l'année.

Photo: Suva

L' ordonnance sur les travaux de construction a été entièrement révisée en étroite collaboration avec les partenaires sociaux. Elle entrera en vigueur le 1er janvier 2022.

Harmonisation de la hauteur de chute

L'un des principaux changements concerne les travaux sur les toits. La nouveauté: des mesures de protection appropriées contre les chutes doivent être prises aux bords des toits à partir d'une hauteur de chute de plus de 2 mètres (auparavant 3 mètres). Des objectifs de protection ont également été fixés pour mieux protéger les travailleurs exposés au soleil, à la chaleur et au froid. Un éclairage suffisant est par ailleurs exigé pour les voies de circulation et les postes de travail. Il était indispensable de réviser l'OTConst, d'une part, pour adapter les dispositions à l'état actuel de la technique et, d'autre part, pour intégrer l'expérience acquise par les partenaires sociaux et la Suva au fil des ans dans le cadre de leurs efforts de prévention. «La nouvelle OTConst améliore la sécurité des travailleurs, mais elle offre également des règles claires pour les employeurs. Les mesures de protection prescrites dans une ordonnance ne sont pas négociables: ce principe est valable pour les entreprises exécutantes, pour les planificateurs, tout comme pour les maîtres d'ouvrage qui doivent en tenir compte eux aussi», déclare Adrian Bloch, chef du secteur bâtiment et génie civil à la Suva.

Étroite collaboration avec les partenaires sociaux

Des règles à elles seules, toutefois, ne suffisent pas à empêcher durablement des accidents. L'utilité de ces règles nécessite le consensus de l'ensemble des parties prenantes. C'est pour cette raison que la Suva a élaboré la nouvelle OTConst en étroite collaboration avec les partenaires sociaux. Les associations patronales et syndicales ont eu la possibilité de s'impliquer activement une seconde fois dans le cadre de cette procédure.

„Les changements les plus importants concernent les travaux sur les toits."

Adrian Bloch est convaincu que cela en valait la peine. «Nous tenions beaucoup à obtenir un large consensus sur les nouvelles dispositions. Ce n'est qu'ensemble que nous parviendrons à réduire durablement les accidents.»

Mieux qu'une assurance

La Suva est mieux qu'une assurance. Outre la sécurité financière en cas d'accident, elle garantit une offre de réadaptation pour le soutien optimal des travailleurs accidentés sur le chemin du retour au travail et la reprise d'un mode de vie autonome. Mais le travail de la Suva commence avant qu'un accident se produise. À travers la prévention et en étroite collaboration avec les entreprises assurées, elle travaille à réduire durablement les accidents et à empêcher des souffrances inutiles. La nouvelle OTConst est l'une des pièces du puzzle qui, combinée aux autres activités de prévention, nous rapproche de notre mission: rendre le travail et les loisirs encore plus sûrs.

ADRIAN VONLANTHEN

Web-Wegweiser:
www.suva.ch/otconst2022

PHoto: Scania

Avec un total de 154 véhicules en propre et, bien souvent, un nombre équivalent de sous-traitants, ces véhicules sont présents dans presque toute la Suisse.

Scania pour Mittelland Transport AG

Au début de l'été 2021, Mittelland Transport AG a pu ajouter sept Scania supplémentaires à sa flotte moderne.

Fondée il y a onze ans, Mittelland Transport AG est aujourd'hui probablement la première entreprise de transport local en Suisse. Il n'y a guère de grand chantier où l'on ne trouve pas de véhicules blancs de Mittelland Transport AG. Des tracteurs aux véhicules à quatre et cinq essieux, avec les concepts de carrosserie les plus divers, au service d'une clientèle en constante augmentation en Suisse orientale et centrale.

Les véhicules de chantier Scania jouissent d'une excellente réputation, non seulement auprès des conducteurs, grâce à leur haut niveau de confort, à leurs cabines basses et donc facilement accessibles, à leur grande maniabilité et à leurs moteurs puissants.

Avec différents corps sur la route dans toute la Suisse

Pour la première fois, Mittelland Transport AG a également utilisé la nouvelle génération de véhicules Scania. Pour les véhicules à quatre essieux, la série P, dotée de cabines CP17L compactes et surbaissées et de moteurs six cylindres en ligne de 450 ch, a été définie comme véhicule de base. Les véhicules à cinq essieux sont basés sur le moteur six cylindres en ligne le plus puissant de la série G, qui développe 500 ch, et sur une cabine CG17L légèrement plus haute.Pour la région ouest, il y avait quatre nouveaux véhicules Scania dans ce marché de véhicules, qui sont contrôlés et gérés depuis Hasle et Niederbipp. Un camion malaxeur Scania P450 B 8x4, deux Scania G500 B 10x4*6 avec malaxeur Avesco, dont un avec tapis roulant, et un G500 B 10x4*6 avec superstructure à silo basculant Moser à fermeture hydraulique pour la pose de revêtements routiers.

Sept nouveaux camions Scania bénéficient également d'un contrat d'entretien et de réparation de huit ans. L'entreprise connaît ainsi les coûts liés à la durée de vie de ses véhicules utilitaires soumis à un usage quotidien intensif, et elle a la possibilité de les faire réviser dans les ateliers de la marque le samedi afin qu'ils soient à nouveau disponibles pour les nouvelles commandes des clients le lundi matin.

154

CAMIONS propres et autres véhicules de sous-traitants sont en circulation pour la logistique des matériaux de construction de Mittelland Transport AG.

Sept nouveaux camions Scania

La nouvelle image de marque a également été mise en œuvre et présentée pour la première fois sur ces sept nouveaux véhicules: l'emplacement respectif ou l'ancien nom de la société, est inscrit sur la superstructure avec trois traits rouges. En dessous, l'inscription «A CRH Company» fait référence à l'actionnaire principal. (WM/PD)

PHoto: Scania

Avec un total de 154 véhicules en propre et, bien souvent, un nombre équivalent de sous-traitants, ces véhicules sont présents dans presque toute la Suisse.

Scania pour Mittelland Transport AG

Au début de l'été 2021, Mittelland Transport AG a pu ajouter sept Scania supplémentaires à sa flotte moderne.

Fondée il y a onze ans, Mittelland Transport AG est aujourd'hui probablement la première entreprise de transport local en Suisse. Il n'y a guère de grand chantier où l'on ne trouve pas de véhicules blancs de Mittelland Transport AG. Des tracteurs aux véhicules à quatre et cinq essieux, avec les concepts de carrosserie les plus divers, au service d'une clientèle en constante augmentation en Suisse orientale et centrale.

Les véhicules de chantier Scania jouissent d'une excellente réputation, non seulement auprès des conducteurs, grâce à leur haut niveau de confort, à leurs cabines basses et donc facilement accessibles, à leur grande maniabilité et à leurs moteurs puissants.

Avec différents corps sur la route dans toute la Suisse

Pour la première fois, Mittelland Transport AG a également utilisé la nouvelle génération de véhicules Scania. Pour les véhicules à quatre essieux, la série P, dotée de cabines CP17L compactes et surbaissées et de moteurs six cylindres en ligne de 450 ch, a été définie comme véhicule de base. Les véhicules à cinq essieux sont basés sur le moteur six cylindres en ligne le plus puissant de la série G, qui développe 500 ch, et sur une cabine CG17L légèrement plus haute.Pour la région ouest, il y avait quatre nouveaux véhicules Scania dans ce marché de véhicules, qui sont contrôlés et gérés depuis Hasle et Niederbipp. Un camion malaxeur Scania P450 B 8x4, deux Scania G500 B 10x4*6 avec malaxeur Avesco, dont un avec tapis roulant, et un G500 B 10x4*6 avec superstructure à silo basculant Moser à fermeture hydraulique pour la pose de revêtements routiers.

Sept nouveaux camions Scania bénéficient également d'un contrat d'entretien et de réparation de huit ans. L'entreprise connaît ainsi les coûts liés à la durée de vie de ses véhicules utilitaires soumis à un usage quotidien intensif, et elle a la possibilité de les faire réviser dans les ateliers de la marque le samedi afin qu'ils soient à nouveau disponibles pour les nouvelles commandes des clients le lundi matin.

154

CAMIONS propres et autres véhicules de sous-traitants sont en circulation pour la logistique des matériaux de construction de Mittelland Transport AG.

Sept nouveaux camions Scania

La nouvelle image de marque a également été mise en œuvre et présentée pour la première fois sur ces sept nouveaux véhicules: l'emplacement respectif ou l'ancien nom de la société, est inscrit sur la superstructure avec trois traits rouges. En dessous, l'inscription «A CRH Company» fait référence à l'actionnaire principal. (WM/PD)

PHoto: Scania

Avec un total de 154 véhicules en propre et, bien souvent, un nombre équivalent de sous-traitants, ces véhicules sont présents dans presque toute la Suisse.

Scania pour Mittelland Transport AG

Au début de l'été 2021, Mittelland Transport AG a pu ajouter sept Scania supplémentaires à sa flotte moderne.

Fondée il y a onze ans, Mittelland Transport AG est aujourd'hui probablement la première entreprise de transport local en Suisse. Il n'y a guère de grand chantier où l'on ne trouve pas de véhicules blancs de Mittelland Transport AG. Des tracteurs aux véhicules à quatre et cinq essieux, avec les concepts de carrosserie les plus divers, au service d'une clientèle en constante augmentation en Suisse orientale et centrale.

Les véhicules de chantier Scania jouissent d'une excellente réputation, non seulement auprès des conducteurs, grâce à leur haut niveau de confort, à leurs cabines basses et donc facilement accessibles, à leur grande maniabilité et à leurs moteurs puissants.

Avec différents corps sur la route dans toute la Suisse

Pour la première fois, Mittelland Transport AG a également utilisé la nouvelle génération de véhicules Scania. Pour les véhicules à quatre essieux, la série P, dotée de cabines CP17L compactes et surbaissées et de moteurs six cylindres en ligne de 450 ch, a été définie comme véhicule de base. Les véhicules à cinq essieux sont basés sur le moteur six cylindres en ligne le plus puissant de la série G, qui développe 500 ch, et sur une cabine CG17L légèrement plus haute.Pour la région ouest, il y avait quatre nouveaux véhicules Scania dans ce marché de véhicules, qui sont contrôlés et gérés depuis Hasle et Niederbipp. Un camion malaxeur Scania P450 B 8x4, deux Scania G500 B 10x4*6 avec malaxeur Avesco, dont un avec tapis roulant, et un G500 B 10x4*6 avec superstructure à silo basculant Moser à fermeture hydraulique pour la pose de revêtements routiers.

Sept nouveaux camions Scania bénéficient également d'un contrat d'entretien et de réparation de huit ans. L'entreprise connaît ainsi les coûts liés à la durée de vie de ses véhicules utilitaires soumis à un usage quotidien intensif, et elle a la possibilité de les faire réviser dans les ateliers de la marque le samedi afin qu'ils soient à nouveau disponibles pour les nouvelles commandes des clients le lundi matin.

154

CAMIONS propres et autres véhicules de sous-traitants sont en circulation pour la logistique des matériaux de construction de Mittelland Transport AG.

Sept nouveaux camions Scania

La nouvelle image de marque a également été mise en œuvre et présentée pour la première fois sur ces sept nouveaux véhicules: l'emplacement respectif ou l'ancien nom de la société, est inscrit sur la superstructure avec trois traits rouges. En dessous, l'inscription «A CRH Company» fait référence à l'actionnaire principal. (WM/PD)

Photo: Liebherr

Le choix d'une machine performante avec des temps de cycle de chargement optimisés.

N.C.A. et Liebherr

La société Nouvelles Carrières d'Alsace cherchait une nouvelle pelle Liebherr pour remplacer la pelle R 944 C.

Nouvelles Carrières d'Alsace et Liebherr entretiennent un partenariat pérenne depuis 1965. Cette relation historique, la qualité du SAV et la possibilité de commander une pelle sur mesure sont des critères déterminants pour Nouvelles Carrières d'Alsace dans le choix d'une pelle Liebherr.

La production française et de surcroît alsacienne est un gage de qualité aux yeux de la société haut-rhinoise.

La R 945 G8 : une pelle sur chenilles performante et économique

La R 945 G8 est en activité 8 heures/jour. Elle est manipulée par le même chauffeur et pour l'extraction du granit de la carrière essentiellement. Elle trie les blocs selon leur taille et les charge dans les tombereaux pour les transporter directement aux clients.

La R 945 G8 se caractérise par une souplesse et une précision des mouvements supérieures à celles de la R 944 C pour une meilleure productivité et offre un confort amélioré. Pour plus de sécurité, elle est équipée d'un éclairage LED puissant et d'un champ de vision augmenté. La R 945 G8 se distingue de la R 944 C par une consommation de carburant réduite.

La société a pu déjà constater une économie de carburant : la R 945 G8 consomme 19 litres/heure, presque deux fois moins que la R 944 C. Les clients peuvent d'ailleurs eux-mêmes estimer leurs futures économies grâce au calculateur d'économie de carburant.

Photo: Liebherr

Une productivité accrue avec une pelle de la dernière génération 8.

19

LITRES/HEURE consomme la R 945 G8 de Liebherr.

Une pelle adaptée aux besoins de la société

La R 945 G8 est configurée selon les attentes de Nouvelles Carrières d'Alsace. Elle est équipée d'une flèche SME de 6,15 m et un grand godet sur mesure renforcé a été livré pour répondre au mieux aux besoins de la société.

Son balancier SME de 2,60 m permet de charger un camion semi-remorque jusqu'à l'extrémité de la benne plus facilement. Notre client dispose du système LiDat qui lui permet de contrôler la consommation de sa flotte Liebherr à distance et de comparer la consommation de sa pelle par rapport aux différentes applications qu'il en fait.

En particulier pour le service après-vente, Nouvelles Carrières d'Alsace profite également de sa proximité avec le site de production Liebherr-France SAS situé à Colmar. LIEBHERR/PD. ■

Web-Wegweiser:
www.liebherr.com

Photo: Liebherr

Le choix d'une machine performante avec des temps de cycle de chargement optimisés.

N.C.A. et Liebherr

La société Nouvelles Carrières d'Alsace cherchait une nouvelle pelle Liebherr pour remplacer la pelle R 944 C.

Nouvelles Carrières d'Alsace et Liebherr entretiennent un partenariat pérenne depuis 1965. Cette relation historique, la qualité du SAV et la possibilité de commander une pelle sur mesure sont des critères déterminants pour Nouvelles Carrières d'Alsace dans le choix d'une pelle Liebherr.

La production française et de surcroît alsacienne est un gage de qualité aux yeux de la société haut-rhinoise.

La R 945 G8 : une pelle sur chenilles performante et économique

La R 945 G8 est en activité 8 heures/jour. Elle est manipulée par le même chauffeur et pour l'extraction du granit de la carrière essentiellement. Elle trie les blocs selon leur taille et les charge dans les tombereaux pour les transporter directement aux clients.

La R 945 G8 se caractérise par une souplesse et une précision des mouvements supérieures à celles de la R 944 C pour une meilleure productivité et offre un confort amélioré. Pour plus de sécurité, elle est équipée d'un éclairage LED puissant et d'un champ de vision augmenté. La R 945 G8 se distingue de la R 944 C par une consommation de carburant réduite.

La société a pu déjà constater une économie de carburant : la R 945 G8 consomme 19 litres/heure, presque deux fois moins que la R 944 C. Les clients peuvent d'ailleurs eux-mêmes estimer leurs futures économies grâce au calculateur d'économie de carburant.

Photo: Liebherr

Une productivité accrue avec une pelle de la dernière génération 8.

19

LITRES/HEURE consomme la R 945 G8 de Liebherr.

Une pelle adaptée aux besoins de la société

La R 945 G8 est configurée selon les attentes de Nouvelles Carrières d'Alsace. Elle est équipée d'une flèche SME de 6,15 m et un grand godet sur mesure renforcé a été livré pour répondre au mieux aux besoins de la société.

Son balancier SME de 2,60 m permet de charger un camion semi-remorque jusqu'à l'extrémité de la benne plus facilement. Notre client dispose du système LiDat qui lui permet de contrôler la consommation de sa flotte Liebherr à distance et de comparer la consommation de sa pelle par rapport aux différentes applications qu'il en fait.

En particulier pour le service après-vente, Nouvelles Carrières d'Alsace profite également de sa proximité avec le site de production Liebherr-France SAS situé à Colmar. LIEBHERR/PD. ■

Web-Wegweiser:
www.liebherr.com

Photos: SBM Mineral Processing

Les cinq silos à liant facilement accessibles offrent un volume de stockage total de 850 tonnes réparties en 8 chambres.

Flexible, performant et aligné

Près de Lausanne, le spécialiste autrichien SBM Mineral Processing a monté une centrale à béton stationnaire à haute performance avec une installation de stockage de granulats attenante.

Le centre de recyclage des matériaux de déconstruction ou d'excavation dans la commune de Vufflens-la-Ville est situé à une vingtaine de kilomètres au nord-est de Lausanne. Sur un site de 3,6 hectares idéalement situé et doté de sa propre voie ferrée, une grande variété de matériaux de base est acceptée, séparée et traitée de manière professionnelle, puis acheminée vers un recyclage judicieux des matériaux de construction dans la région de Lausanne, sur la rive nord du lac Léman. Au cours des deux dernières années, les entreprises régionales de transport, de démolition et de recyclage qui coopèrent sur le site ont investi, en collaboration avec des entreprises suprarégionales de construction et de matériaux de construction, dans une centrale à béton efficace dotée d'une installation de stockage pour les granulats recyclés de haute qualité produits sur le site et les matériaux primaires fournis par voie ferroviaire depuis la région.

„Pour la production de gravier mixte, un malaxeur continu a été installé directement devant la décharge du camion positionné sur le côté du bâtiment du silo."

En phase avec l'économie circulaire

La nouvelle centrale à Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO) remplira des missions importantes dans le cadre de l'économie circulaire régionale. Avec une production annuelle ciblée d'environ 100 000 m³ de toutes les sortes de béton courants selon les normes suisses et un grand nombre de recettes réglables individuellement, BGO répond pleinement aux exigences des clients régionaux et marque des points avec une grande disponibilité et des distances courtes. Il en va de même pour le volume annuel des matériaux primaires et secondaires, qui est estimé à environ 300 000 tonnes. Outre la fourniture de granulats de béton, l'entrepôt à silo d'une capacité totale de 6 000 m³ approvisionne également les entreprises de construction régionales en matériaux de construction recyclés certifiés ou en granulats bruts. En particulier, les livraisons de matières premières par le rail réduisent les coûts de transport

Photos: SBM Mineral Processing

Les cinq silos à liant facilement accessibles offrent un volume de stockage total de 850 tonnes réparties en 8 chambres.

Flexible, performant et aligné

Près de Lausanne, le spécialiste autrichien SBM Mineral Processing a monté une centrale à béton stationnaire à haute performance avec une installation de stockage de granulats attenante.

Le centre de recyclage des matériaux de déconstruction ou d'excavation dans la commune de Vufflens-la-Ville est situé à une vingtaine de kilomètres au nord-est de Lausanne. Sur un site de 3,6 hectares idéalement situé et doté de sa propre voie ferrée, une grande variété de matériaux de base est acceptée, séparée et traitée de manière professionnelle, puis acheminée vers un recyclage judicieux des matériaux de construction dans la région de Lausanne, sur la rive nord du lac Léman. Au cours des deux dernières années, les entreprises régionales de transport, de démolition et de recyclage qui coopèrent sur le site ont investi, en collaboration avec des entreprises suprarégionales de construction et de matériaux de construction, dans une centrale à béton efficace dotée d'une installation de stockage pour les granulats recyclés de haute qualité produits sur le site et les matériaux primaires fournis par voie ferroviaire depuis la région.

„Pour la production de gravier mixte, un malaxeur continu a été installé directement devant la décharge du camion positionné sur le côté du bâtiment du silo."

En phase avec l'économie circulaire

La nouvelle centrale à Béton Granulats Ouest Lausannois SA (BGO) remplira des missions importantes dans le cadre de l'économie circulaire régionale. Avec une production annuelle ciblée d'environ 100 000 m³ de toutes les sortes de béton courants selon les normes suisses et un grand nombre de recettes réglables individuellement, BGO répond pleinement aux exigences des clients régionaux et marque des points avec une grande disponibilité et des distances courtes. Il en va de même pour le volume annuel des matériaux primaires et secondaires, qui est estimé à environ 300 000 tonnes. Outre la fourniture de granulats de béton, l'entrepôt à silo d'une capacité totale de 6 000 m³ approvisionne également les entreprises de construction régionales en matériaux de construction recyclés certifiés ou en granulats bruts. En particulier, les livraisons de matières premières par le rail réduisent les coûts de transport

pour les utilisateurs locaux, améliorent le bilan environnemental et devraient également éviter à l'avenir les importations de matières premières critiques pour l'environnement dans cette région suisse proche de la frontière. Les distances de livraison des agrégats bruts concassés des partenaires près de Bière (par camion) et d'Apples (par rail) sont actuellement d'environ 20 kilomètres. À moyen et long terme, les opérateurs se sont fixé pour objectif de recycler 60 % de la production.

Un concept convaincant

Les processus de production et les conditions locales ont nécessité la planification et la réalisation la plus intégrée possible de la production de béton et du stockage des granulats en amont. Après des discussions initiales en 2017 et une planification détaillée du projet jusqu'à l'attribution du contrat au printemps 2019, SBM Mineral Processing, sous la direction de son représentant suisse Wagner+Betontechnik, a remporté la compétition face à trois autres fournisseurs.

Les deux lignes de production ont été adaptées avec précision aux exigences du client au moyen d'un cahier des charges. Il s'agissait des options spécifiques de chargement et d'alimentation, de l'installation de trois stations de lavage de malaxeurs/pompes avec recyclage intégré du béton résiduel et, en particulier, de la commande/surveillance centrale des processus largement automatisés à partir d'une salle de commande centrale. Grâce à la planification 3D, il a été possible de déterminer avec précision tous les détails de la technologie de la centrale, qui est entièrement logée dans un complexe de bâtiments qui se fondent les uns dans les autres (volume : 20 000 m³). Seuls les convoyeurs de chargement et d'alimentation fermés ainsi que les cinq silos à liants d'un volume de stockage total de 850 tonnes (8 chambres) sont situés à l'extérieur de la façade isolée et résistante à l'hiver, ce qui garantit le fonctionnement de la centrale à béton et du terminal à granulats toute l'année.

Une logistique de stockage sophistiquée

Les 30 silos de stockage, d'un volume actif de 200 m³ chacun, sont alimentés par huit bandes transporteuses. Les points de déchargement des trains complets et des camions, situés à environ 40 m, sont déchargés via un convoyeur commun, auquel est raccordée l'installation de lavage pour le recyclage des grains, qui sera également construite en 2021. Un autre convoyeur évacue trois trémies extérieures, qui sont alimentées depuis le stock par une chargeuse sur roues. À une hauteur d'environ 15 mètres, deux convoyeurs de distribution réversibles acheminent ensuite les grains individuels dans les chambres de silo en béton équipées de capteurs de niveau.

Les graviers livrés pour le chargement sont dosés volumétriquement par 22 bandes de dosage de décharge et sont acheminés sur une bande collectrice séparée. Pour la production de gravier mélangé, un malaxeur continu a été installé directement devant la livraison du camion positionné sur le côté de la construction du silo.

High-tech fois deux

Pour une disponibilité garantie et, en particulier, pour une grande flexibilité de livraison avec un total d'environ 100 types standard et autant de bétons spéciaux ou de recettes spécifiques au client, les deux Linemix 3500 ST de l'usine BGO sont conçus comme des lignes entièrement autonomes. Le cœur de chaque ligne est un malaxeur BHS à deux arbres, avec 3,50 m³ de béton durci par lot et un rendement maximal de 122,5 m³/h de béton durci par malaxeur. Des balances séparées mesurent le liant, l'eau et les additifs à partir du magasin d'additifs de 18400 litres (12 réservoirs). Les deux lignes de malaxage sont préparées pour l'ajout des couleurs ou des fibres et l'installation d'un système de chauffage à eau chaude.

Les systèmes de commande Dorner sont également autonomes, jusqu'au double poste de commande situé directement à côté des deux unités de livraison de béton. Outre une vue d'ensemble rapide de tous les états de la centrale, des lots en cours et en attente, la surveillance vidéo des malaxeurs, de la distribution du béton et d'autres zones critiques de la centrale garantit un niveau élevé de sécurité opérationnelle, avec peu de personnel. THORSTEN BLOCK, RED. ■

Web-Wegweiser:
www.sbm-mp.at

La conception entièrement autonome des deux lignes de béton BGO comprend également les deux terminaux.

Impressum

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE
Fachzeitschrift für die Aufbereitung und Verwendung von Massenbaustoffen in der Schweiz. Branchenmitteilungen der KSE (Schweizerische Konferenz Steine und Erden), Organ des FSKB (Fachverband der Schweizerischen Kies- und Betonindustrie), Organ der SMI (Schweizerische Mischgut-Industrie), Organ des VSH (Verband Schweizerischer Hartsteinbrüche), Branchenmitteilungen für die Betonwaren-Industrie

L'Industrie Suisse des Matériaux de Construction Unique journal professionnel pour l'exploitation, la préparation et l'utilisation des agrégats et des matériaux de construction, Actualités de la CPT (Conférence Suisse Pierres et Terres), Organe de l'ASGB – Association Suisse de l'industrie des Graviers et du Béton, Organe de la SMI – Industrie Suisse des enrobés bitumineu, Organe de la VSH – Association Suisse des carrières de roches dures. Actualités des fabricants de produits de ciment et de tuiles

Herausgeber | *Editeur*
Lionel Lathion, Sion
lionel.lathion@lathiongroup.ch

Verlag | *Adresse maison d'édition*
Giesel Verlag GmbH,
Hans-Böckler-Allee 7, 30173 Hannover
Tel. 0049 511 8550-0, Fax 0049 511 8550-3157
www.giesel.de, www.baunetzwerk.biz

Geschäftsführung | *Direction*
Lutz Bandte

Giesel Verlag GmbH
Ein Unternehmen der
Schlütersche Mediengruppe
www.schluetersche.de

Redaktion | *Rédaction*
Volker Müller, (Chefredaktion, V.i.S.d.P.)
Tel. 0049 511 8550-3134
Fax 0049 511 8550-3157
volker.mueller@schluetersche.de

Redaktion FSKB | *Rédaction ASGB*
Martin Weder, Geschäftsstelle FSKB
Schwanengasse 12, CH-3011 Bern
Tel. 031 326 26 26, Fax 031 326 26 29
martin.weder@fskb.ch

Redaktion asphaltsuisse |
Rédaction asphaltsuisse
Kantonsstrasse 38, Postfach 512, 3930 Visp

Redaktion Schweiz | *Rédaction Suisse*
Werner Müller
Industriestrasse 18, CH-8910 Affoltern a.A.
Tel. 043 317 86 90, redaktion-wm@bluewin.ch

Anzeigenverkauf | *Annonces*
Kai Burkhardt (Leitung),
Tel. 0049 511 8550-2566,
burkhardt@schluetersche.de

Angelika Tjaden
Tel. 0049 511 8550-2611
tjaden@schluetersche.de

Derzeit gültige Anzeigenpreisliste
Nr. 49 vom 1. 1. 2021

Druckunterlagen | *Matériel d'impression*
anzeigendaten-dsb@schluetersche.de
Tel. 0049 511 8550-2522
Fax 0049 511 8550-2401

Leser-/Abonnement-Service | *Distribution*
vertrieb@schluetersche.de
Tel. 0049 511 8550-8822

Erscheinungsweise
sechs Ausgaben im Jahr

Bezugspreis
Jahresabonnement in der Schweiz:
CHF 165,00 inkl. Versand;
(ausserhalb der Schweiz:
€ 132,00 inkl. Versand)

Im Abonnement enthalten ist ein Anteil von 3,00 EUR \ CHF für das E-Paper.

Studenten erhalten einen Rabatt von 50 Prozent.

Die Mindestbezugszeit eines Abonnements beträgt ein Jahr. Danach kann es jederzeit mit einer Frist von 6 Wochen zum Jahresende gekündigt werden. Das laufende Jahr wird anteilig berechnet.

Druck | *Imprimerie*
Silber Druck oHG, Lohfelden

Gleichbehandlung
Die Publikation richtet sich, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben ist, an alle interessierten Personen, unabhängig vom Geschlecht. Wegen besserer Lesbarkeit und Verständlichkeit der Texte wird jedoch meistens nur die männliche Personenform verwendet. Gleichbehandlung ist uns wichtig, Diversität nehmen wir als Chance für die Zukunft wahr.

pour les utilisateurs locaux, améliorent le bilan environnemental et devraient également éviter à l'avenir les importations de matières premières critiques pour l'environnement dans cette région suisse proche de la frontière. Les distances de livraison des agrégats bruts concassés des partenaires près de Bière (par camion) et d'Apples (par rail) sont actuellement d'environ 20 kilomètres. À moyen et long terme, les opérateurs se sont fixé pour objectif de recycler 60 % de la production.

Un concept convaincant

Les processus de production et les conditions locales ont nécessité la planification et la réalisation la plus intégrée possible de la production de béton et du stockage des granulats en amont. Après des discussions initiales en 2017 et une planification détaillée du projet jusqu'à l'attribution du contrat au printemps 2019, SBM Mineral Processing, sous la direction de son représentant suisse Wagner+Betontechnik, a remporté la compétition face à trois autres fournisseurs.

Les deux lignes de production ont été adaptées avec précision aux exigences du client au moyen d'un cahier des charges. Il s'agissait des options spécifiques de chargement et d'alimentation, de l'installation de trois stations de lavage de malaxeurs/pompes avec recyclage intégré du béton résiduel et, en particulier, de la commande/surveillance centrale des processus largement automatisés à partir d'une salle de commande centrale. Grâce à la planification 3D, il a été possible de déterminer avec précision tous les détails de la technologie de la centrale, qui est entièrement logée dans un complexe de bâtiments qui se fondent les uns dans les autres (volume : 20 000 m³). Seuls les convoyeurs de chargement et d'alimentation fermés ainsi que les cinq silos à liants d'un volume de stockage total de 850 tonnes (8 chambres) sont situés à l'extérieur de la façade isolée et résistante à l'hiver, ce qui garantit le fonctionnement de la centrale à béton et du terminal à granulats toute l'année.

Une logistique de stockage sophistiquée

Les 30 silos de stockage, d'un volume actif de 200 m³ chacun, sont alimentés par huit bandes transporteuses. Les points de déchargement des trains complets et des camions, situés à environ 40 m, sont déchargés via un convoyeur commun, auquel est raccordée l'installation de lavage pour le recyclage des grains, qui sera également construite en 2021. Un autre convoyeur évacue trois trémies extérieures, qui sont alimentées depuis le stock par une chargeuse sur roues. À une hauteur d'environ 15 mètres, deux convoyeurs de distribution réversibles acheminent ensuite les grains individuels dans les chambres de silo en béton équipées de capteurs de niveau.

Les graviers livrés pour le chargement sont dosés volumétriquement par 22 bandes de dosage de décharge et sont acheminés sur une bande collectrice séparée. Pour la production de gravier mélangé, un malaxeur continu a été installé directement devant la livraison du camion positionné sur le côté de la construction du silo.

High-tech fois deux

Pour une disponibilité garantie et, en particulier, pour une grande flexibilité de livraison avec un total d'environ 100 types standard et autant de bétons spéciaux ou de recettes spécifiques au client, les deux Linemix 3500 ST de l'usine BGO sont conçus comme des lignes entièrement autonomes. Le cœur de chaque ligne est un malaxeur BHS à deux arbres, avec 3,50 m³ de béton durci par lot et un rendement maximal de 122,5 m³/h de béton durci par malaxeur. Des balances séparées mesurent le liant, l'eau et les additifs à partir du magasin d'additifs de 18400 litres (12 réservoirs). Les deux lignes de malaxage sont préparées pour l'ajout des couleurs ou des fibres et l'installation d'un système de chauffage à eau chaude.

Les systèmes de commande Dorner sont également autonomes, jusqu'au double poste de commande situé directement à côté des deux unités de livraison de béton. Outre une vue d'ensemble rapide de tous les états de la centrale, des lots en cours et en attente, la surveillance vidéo des malaxeurs, de la distribution du béton et d'autres zones critiques de la centrale garantit un niveau élevé de sécurité opérationnelle, avec peu de personnel. THORSTEN BLOCK, RED. ■

Web-Wegweiser:
www.sbm-mp.at

La conception entièrement autonome des deux lignes de béton BGO comprend également les deux terminaux.

Impressum

DIE SCHWEIZER BAUSTOFF-INDUSTRIE
Fachzeitschrift für die Aufbereitung und Verwendung von Massenbaustoffen in der Schweiz. Branchenmitteilungen der KSE (Schweizerische Konferenz Steine und Erden), Organ des FSKB (Fachverband der Schweizerischen Kies- und Betonindustrie), Organ der SMI (Schweizerische Mischgut-Industrie), Organ des VSH (Verband Schweizerischer Hartsteinbrüche), Branchenmitteilungen für die Betonwaren-Industrie

L'Industrie Suisse des Matériaux de Construction Unique journal professionnel pour l'exploitation, la préparation et l'utilisation des agrégats et des matériaux de construction, Actualités de la CPT (Conférence Suisse Pierres et Terres), Organe de l'ASGB – Association Suisse de l'industrie des Graviers et du Béton, Organe de la SMI – Industrie Suisse des enrobés bitumineu, Organe de la VSH – Association Suisse des carrières de roches dures. Actualités des fabricants de produits de ciment et de tuiles

Herausgeber | *Editeur*
Lionel Lathion, Sion
lionel.lathion@lathiongroup.ch

Verlag | *Adresse maison d'édition*
Giesel Verlag GmbH,
Hans-Böckler-Allee 7, 30173 Hannover
Tel. 0049 511 8550-0, Fax 0049 511 8550-3157
www.giesel.de, www.baunetzwerk.biz

Geschäftsführung | *Direction*
Lutz Bandte

Giesel Verlag GmbH
Ein Unternehmen der
Schlütersche Mediengruppe
www.schluetersche.de

Redaktion | *Rédaction*
Volker Müller, (Chefredaktion, V.i.S.d.P.)
Tel. 0049 511 8550-3134
Fax 0049 511 8550-3157
volker.mueller@schluetersche.de

Redaktion FSKB | *Rédaction ASGB*
Martin Weder, Geschäftsstelle FSKB
Schwanengasse 12, CH-3011 Bern
Tel. 031 326 26 26, Fax 031 326 26 29
martin.weder@fskb.ch

Redaktion asphaltsuisse |
Rédaction asphaltsuisse
Kantonsstrasse 38, Postfach 512, 3930 Visp

Redaktion Schweiz | *Rédaction Suisse*
Werner Müller
Industriestrasse 18, CH-8910 Affoltern a.A.
Tel. 043 317 86 90, redaktion-wm@bluewin.ch

Anzeigenverkauf | *Annonces*
Kai Burkhardt (Leitung),
Tel. 0049 511 8550-2566,
burkhardt@schluetersche.de

Angelika Tjaden
Tel. 0049 511 8550-2611
tjaden@schluetersche.de

Derzeit gültige Anzeigenpreisliste
Nr. 49 vom 1. 1. 2021

Druckunterlagen | *Matériel d'impression*
anzeigendaten-dsb@schluetersche.de
Tel. 0049 511 8550-2522
Fax 0049 511 8550-2401

Leser-/Abonnement-Service | *Distribution*
vertrieb@schluetersche.de
Tel. 0049 511 8550-8822

Erscheinungsweise
sechs Ausgaben im Jahr

Bezugspreis
Jahresabonnement in der Schweiz:
CHF 165,00 inkl. Versand;
(ausserhalb der Schweiz:
€ 132,00 inkl. Versand)

Im Abonnement enthalten ist ein Anteil von 3,00 EUR \ CHF für das E-Paper.

Studenten erhalten einen Rabatt von 50 Prozent.

Die Mindestbezugszeit eines Abonnements beträgt ein Jahr. Danach kann es jederzeit mit einer Frist von 6 Wochen zum Jahresende gekündigt werden. Das laufende Jahr wird anteilig berechnet.

Druck | *Imprimerie*
Silber Druck oHG, Lohfelden

Gleichbehandlung
Die Publikation richtet sich, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben ist, an alle interessierten Personen, unabhängig vom Geschlecht. Wegen besserer Lesbarkeit und Verständlichkeit der Texte wird jedoch meistens nur die männliche Personenform verwendet. Gleichbehandlung ist uns wichtig, Diversität nehmen wir als Chance für die Zukunft wahr.

YOUR POWER FOR THE FUTURE

RAUPENMOBILE PRALLBRECHER

Die raupenmobilen GIPO-Prallbrecher mit Nachsiebeinheit zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität aus. Das Basismodell Prallbrecher lässt sich nach Kundenwunsch erweitern und kann mit oder ohne Nachsiebeinheit betrieben und transportiert werden.

Mit dem innovativen Brecher-Direktantrieb, der grossen 1-Deck-Siebmaschine (optional 2- und 3-Deck) und weiteren technischen Highlights überzeugt die Anlage als Gesamtpaket. Die leistungsstarken GIPO-Prallmühlen und das integrierte Windsichtersystem bilden das Herzstück der raupenmobilen Prallbrechanlagen.

GISLER POWER

GIPO AG
CH-6462 Seedorf
T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch, www.gipo.ch

YOUR POWER FOR THE FUTURE

RAUPENMOBILE PRALLBRECHER

Die raupenmobilen GIPO-Prallbrecher mit Nachsiebeinheit zeichnen sich durch eine hohe Flexibilität aus. Das Basismodell Prallbrecher lässt sich nach Kundenwunsch erweitern und kann mit oder ohne Nachsiebeinheit betrieben und transportiert werden.

Mit dem innovativen Brecher-Direktantrieb, der grossen 1-Deck-Siebmaschine (optional 2- und 3-Deck) und weiteren technischen Highlights überzeugt die Anlage als Gesamtpaket. Die leistungsstarken GIPO-Prallmühlen und das integrierte Windsichtersystem bilden das Herzstück der raupenmobilen Prallbrechanlagen.

GISLER POWER

GIPO AG
CH-6462 Seedorf
T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch, www.gipo.ch